

**REPUBLIKA E SHQIPËRISË**  
**MINISTRIA E ARSIMIT DHE SHKENCËS**  
**Agjencia Kombëtare e Arsimit dhe Formimit Profesional**

**SKELETKURRIKULI**

**Për Profilin Mësimor**

**PRODHIME DRURI GJYSËM TË**  
**GATSHME**

**Niveli II**

**(Në drejtimin mësimor PËRPUNIM DRURI)**

**Kodi: C2-II-10**

Miratoi:

MINISTRI

**MYQEREM TAJAJ**

**Tiranë, 2010**



## **Përmbajtja:**

**I. Qëllimet e arsimit profesional në profilin “Prodhime druri gjysëm të gatshme”, niveli II, të drejtimit mësimor “Përpunim druri”.**

**II. Profili profesional i nxënësve në përfundim të arsimit profesional në profilin “Prodhime druri gjysëm të gatshme”, niveli II.**

1. Kërkesat e pranimit të nxënësve në arsimin profesional në profilin “Prodhime druri gjysëm të gatshme”, niveli II
2. Kompetencat e përgjithshme të nxënësit në përfundim të arsimit në profilin “Prodhime druri gjysëm të gatshme”, niveli II
3. Kompetencat profesionale të nxënësit në përfundim të arsimit në profilin “Prodhime druri gjysëm të gatshme”, niveli II
4. Mundësitë e punësimit dhe të arsimimit të mëtejshëm në përfundim të arsimit në në profilin “Prodhime druri gjysëm të gatshme”, niveli II

**III. Plani mësimor për profilin “Prodhime druri gjysëm të gatshme”, niveli II.**

**IV. Udhëzime për planin mësimor**

**V. Udhëzime për procesin mësimor.**

**VI. Udhëzime për vlerësimin dhe provimet.**

**VII. Të dhëna për certifikatën që fitohet në përfundim të arsimit në profilin “Prodhime druri gjysëm të gatshme”, niveli II,**

**VIII. Programet e përgjithshme të lëndëve teorike profesionale.**

**IX. Përshkruesit e moduleve të praktikës profesionale të detyruar.**

**X. Përshkruesit e moduleve të praktikës profesionale me zgjedhje të detyruar.**

## **I. Qëllimet e arsimit profesional në profilin “Prodhime druri gjysëm të gatshme”, niveli II, të drejtimit “Përpunim druri”.**

Qëllimi kryesor i arsimit profesional në profilin “Prodhime druri gjysëm të gatshme”, niveli II, të drejtimit “Përpunim druri”, është *“zhvillimi i personalitetit të nxënësve për të jetuar në përshtatje me botën që i rrethon dhe përgatitja e tyre për t’u punësuar në veprimtaritë profesionale që lidhen drejtpërdrejt me prodhimet e drurit gjysëm të gatshme.* Për të realizuar këtë, shkolla profesionale u krijon nxënësve:

- mundësi të përshtatshme për të nxënë, pavarësisht nga gjinia, raca, besimi dhe aftësitë;
- mundësi për të gjithë, për të zhvilluar kompetencat profesionale, të bazuara në njohuritë, shprehjet, qëndrimet dhe vlerat, të mjaftueshme për të lehtësuar punësimin dhe përparimin drejt arsimit e formimit profesional të mëtejshëm;
- mbështetje për t’u njohur me rregullat e sigurimit teknik e të ruajtjes së mjedisit në përputhje me standardet ndërkombëtare dhe për t’i zbatuar ato me rreptësi;
- mbështetje për t’u njohur me teknologjitë e proceset teknologjike bashkëkohore e të perspektivës, që lidhen me kualifikimin profesional përkatës;
- mbështetje për të zhvilluar ndjenjën e disiplinës, kuriozitetin intelektual dhe profesional, aftësitë sipërmarrëse, si dhe vlerat morale;
- mbështetje për t’u zhvilluar psikologjikisht dhe fizikisht, për të përballuar vështirësitë që do të ndeshin gjatë veprimtarive të ardhshme profesionale;
- mbështetje për të zhvilluar frymën e tolerancës dhe të mirëbesimit nëpërmjet përvojës së punës.

## **II. Profili profesional i nxënësve në përfundim të arsimit profesional në profilin “Prodhime druri gjysëm të gatshme”, niveli II**

### **1. Kërkesat e pranimit të nxënësve në arsimin profesional në profilin “Prodhime druri gjysëm të gatshme”, niveli II**

Në shkollat që ofrojnë arsimin profesional në profilin mësimor “Prodhime druri gjysëm të gatshme” niveli II, kanë të drejtë të regjistrohen të gjithë të rinjtë që:

- kanë mbaruar arsimin profesional në drejtimin mësimor “Përpunim druri”, niveli I;
- janë të aftë fizikisht dhe mendërisht të përballojnë kërkesat e këtij niveli të arsimit profesional.
- kanë aftësi të kufizuara, për të cilët shkolla krijon kushte dhe përshtat programin në përputhje me paaftësitë që shfaqin.

Në raste të veçanta kur kërkesat për të ndjekur këtë shkollim janë më të larta se kapacitetet reale të këtyre shkollave, atëherë, MASH përgatit udhëzime të veçanta me kritere të posaçme pranimi për këto shkolla.

### **2. Kompetencat e përgjithshme të nxënësve në përfundim të arsimit në profilin “Prodhime druri gjysëm të gatshme”, niveli II**

Në përfundim të arsimit profesional në profilin profesional “Prodhime druri gjysëm të gatshme”, niveli II, nxënësi do të zotërojë këto kompetenca të përgjithshme kryesore:

- Të komunikojë në mënyrë korrekte me shkrim e me gojë për të shprehur mendimet e ndjenjat e tij dhe për të argumentuar opinionet për çështje të ndryshme.

- Të përdorë burime dhe teknika të ndryshme të mbledhjes dhe të shfrytëzimit të informacioneve të nevojshme për zhvillimin e tij personal dhe profesional.
- Të nxisë potencialin e tij të brendshëm në kërkim të vazhdueshëm për zgjidhje të reja më efektive dhe më efçente.
- Të angazhohet fizikisht, mendërisht dhe emocionalisht në kryerjen e detyrave të ndryshme në kontekstin profesional, personal dhe shoqëror.
- Të respektojë rregullat dhe parimet e një bashkëjetese demokratike në kontekstin e integriteteve lokale, rajonale.
- Të manifestojë guxim dhe aftësi sipërmarrëse për të ardhmen e tij.
- Të tregojë vetëkontroll gjatë ushtrimit të veprimtarive të tij.
- Të organizojë drejt procesin e të nxënës të tij dhe të shfaqë gadishmërinë dhe vullnetin për të nxënë gjatë gjithë jetës.
- Të respektojë parimet e punës në grup dhe të bashkëpunojë aktivisht në arritjen e objektivave të pranuar.
- Të vlerësojë dhe vetvlerësojë nisur nga kritere të drejta si bazë për të përmirësuar dhe çuar më tej arritjet e tij.

### **3. Kompetencat profesionale të nxënësit në përfundim të arsimit në profilin mësimor “Prodhime druri gjysëm të gatshme”, niveli II.**

Në përfundim të arsimit profesional në profilin profesional “Prodhime druri gjysëm të gatshme”, niveli II, nxënësi do të jetë i aftë të zhvillojë më tej kompetencat profesionale të fituara në nivelin I, si dhe të ushtrojë kompetenca të tjera profesionale, si më poshtë:

- Të konceptojë planin për hapjen e një biznesi të vogël në veprimtaritë profesionale përkatëse.
- Të kryejë llogaritje të thjeshta ekonomike që lidhen me veprimtaritë profesionale përkatëse.
- Të respektojë standardet e profesionit.
- Të interpretojë dokumentacionin teknik të profesionit.
- Të skicojë skema të planimetrisë së reparteve, punishteve apo fabrikave të prodhimeve të drurit gjysëm të gatshme
- Të skicojë skema të modeleve të prodhimeve prej druri gjysëm të gatshme
- Të organizojë vendin e punës për realizimin e proceseve të punës për prodhime druri gjysëm të gatshme.
- Të përzgjedhë veglat, pajisjet dhe materialet e duhura për procese pune të prodhimeve të drurit gjysëm të gatshme.
- Të kryejë matje dhe shënime në lëndën e parë në procese të ndryshme gjatë prodhimeve të drurit gjysëm të gatshme.
- Të përdorë dhe mirëmbajë veglat dhe pajisjet e punës .
- Të kryejë punime në sheshet e depozitës së lëndës të parë për prodhime druri gjysëm të gatshme.
- Të kryejë punime me makinat e përpunimit të drurit.
- Të kryejë punime me makina të sharrimit të trupave në lëndë të sharruar.
- Të kryejë punime me makina të prodhimit të rimesos.
- Të kryejë punime me makina të copëtimit të drurit në ashkla.
- Të kryejë punime me makina të defibrimit dhe rafinimit të drurit.
- Të kryejë punime në makinat tharëse të rimesos, zdruktheve prej druri dhe fibrave.
- Të kryejë punime në makinat e presimit.



- Të kryejë punime për ftohjen e kompensatës, pllakës të zdrukthit ose fibrës mbas presimit.
- Të realizojë formatizimin e prodhimeve prej druri gjysëm të gatshme.
- Të realizojë përpunimin e sipërfaqes dhe brinjëve të prodhimeve prej druri gjysëm të gatshme.
- Të kryejë marketimin e prodhimeve prej druri gjysëm të gatshme.
- Të zbatojë rregullat e mbrojtjes në punë e të ruajtjes së mjedisit.

#### 4. Mundësitë e punësimit dhe të arsimimit të mëtjshëm në përfundim të arsimit profesional në profilin mësimor “Prodhime druri gjysëm të gatshme”, niveli II.

Përfundimi me sukses i arsimit profesional në profilin “Prodhime druri gjysëm të gatshme”, niveli II, e pajis nxënësin me certifikatën e punonjësit të kualifikuar në këtë profil profesional. Ky arsimim i jep mundësi nxënësit t’i drejtohet tregut të punës në ndërmarrje të ndryshme që prodhojnë produkte gjysëm të gatshme prej druri, si lëndë të sharuar, rimeso, kompensatë, dru të shtresuar, pllake panel, pllakë zdrukthi dhe fibre.

Me përfundimin e këtij niveli, nxënësi ka mundësi për vazhdimin e arsimimit në nivelin III (teknik/manaxherial) të arsimit profesional (njëvjeçar) në drejtimin/profilin përkatës, për të fituar diplomën e “maturës profesionale”, me mundësi për vazhdimin e studimeve universitare.

### III. Plani mësimor për arsimin profesional në profilin mësimor “Prodhime druri gjysëm të gatshme”, niveli II

<b>Plani mësimor për profilin mësimor “Prodhime druri gjysëm të gatshme”, niveli II</b>			
<b>Nr</b>	<b>Kodi</b>	<b>Lëndët dhe modulet mësimore</b>	<b>Orët javore/vjetore</b>
			<b>Klasa 12</b>
<b>A.</b>		<b>Lëndët e përgjithshme</b> (Gjithsej)	<b>8/10</b> (272/340)
1		Gjuhë shqipe dhe letërsi	2
2		Gjuhë e huaj	2
3		Gjuhë e huaj 2 (opsionale)	2
4		Matematikë	2
5		Teknologji informimi e komunikimi	1
6		Aftësi për jetën	1
<b>B.</b>		<b>Lëndët profesionale</b> (Gjithsej)	<b>7 (238)</b>
1	L-17-157-10	Bazat e sipërmarrjes	2
2	L-09-182-10	Teknologjia e prodhimeve gjysëm të gatshme prej druri	1
3	L-09-183-10	Teknologjia e prodhimeve gjysëm të gatshme prej fletësh druri	2
4	L-09-184-10	Teknologjia e prodhimeve gjysëm të gatshme me mbetje druri	2
<b>C.</b>		<b>Module të detyruar të praktikës profesionale</b>	<b>12</b>

		(Gjithsej)	(408)
1	M-09-489-10	Punime në depozitën e lëndës së parë të prodhimeve prej druri gjysëm të gatshme	51
2	M-09-490-10	Sharrimi i trupave në dërrasa	51
3	M-09-491-10	Prodhimi i fletëve të rimesos	51
4	M-09-492-10	Prodhimi i zdruktheve dhe fibrave të drurit	51
5	M-09-493-10	Punime në presa hidraulike	51
6	M-09-494-10	Prodhimi i lëndës së sharruar	51
7	M-09-495-10	Prodhimi i pllakës panel	51
8	M-09-496-10	Punime me makinat e shpimit dhe frezimit të drurit.	51
<b>D.</b>		<b>Modulet e praktikës profesionale me zgjedhje të detyruar</b> (Gjithsej)	<b>3</b> (102)
1	M-09-497-10	Lyerja me kimikate e prodhimeve të drurit	51
2	M-09-498-10	Formimi i qilimit me zdrukthe dhe fibra druri	51
3	M-09-499-10	Prodhimi i pllakës të fibrës me dëndësi mesatare M.D.F.	51
4	M-09-500-10	Prodhimi i kompensatës	51
		<b>Gjithsej A+B+C+D</b>	<b>30/32</b> (1020/ 1088)

#### IV. Udhëzime për planin mësimor

Në klasën 12, viti shkollor ka gjithsej 36 javë (34 javë mësimore + 2 javë provime)

Një javë mësimore ka jo më shumë se 32 orë mësimore (teorike dhe praktike).

Një orë mësimore zgjat 45 minuta.

Kurrikuli i arsimit profesional në profilin “Prodhime druri gjysëm të gatshme”, niveli II, përbëhet nga 4 grupe elementesh kurrikulare:

- Lëndët e kulturës së përgjithshme, të përbashkëta për drejtimet e ndryshme të këtij niveli (programet e detajuara të tyre jepen në një dokument të veçantë të MASH).
- Lëndët e kulturës profesionale (programet e përgjithëshme janë pjesë e këtij skeletkurrikuli).
- Modulet e praktikave profesionale të detyruara (përshkruesit e tyre janë pjesë e këtij skeletkurrikuli).
- Modulet e praktikave profesionale me zgjedhje të detyruar (përshkruesit e tyre janë pjesë e këtij skeletkurrikuli).

Rekomandohet që modulet e praktikës profesionale të realizohen në ndarje ditore 3 orëshe ose 6 orëshe.

#### V. Udhëzime për procesin mësimor.

Mësuesit e lëndëve teorike profesionale dhe instruktorët e moduleve të praktikave profesionale duhet të përzgjedhin dhe përdorin forma dhe metoda mësimdhënieje të tilla që të nxisin maksimalisht të nxënësit aktiv të nxënësve dhe të çojnë në krijimin e ta, të

kompetencave të punës, të plota dhe të qëndrueshme.

E rëndësishme është që *planifikimi i mësimdhënies* të bazohet në një proces analize fillestare, i cili të marrë parasysh faktorë të tillë të rëndësishëm si, niveli i hyrjes së nxënësve, përmbajtja e hollësishme e lëndëve profesionale dhe e moduleve të praktikave profesionale të parashikuara dhe shkalla e integritit të tyre, objektivat konkretë që do të arrihen, mundësitë reale që ka shkolla për realizimin e veprimtarive mësimore etj. Për këtë planifikim duhet një bashkëpunim i ngushtë i të gjithë personelit mësimdhënës dhe drejtues të shkollës.

Elementi kyç për arritjen e suksesit në një proces të nxëni, është *motivimi i nxënësve*. Njohja e vazhdueshme e nxënësve me shkallën e përmbushjes së objektivave nga ana e tyre përbën një mekanizëm të fuqishëm motivimi, i cili duhet të shihet me përparësi nga mësuesit.

Një element tjetër që ndihmon suksesin është *integrimi i teorisë me praktikën* e profesionit. Parimi i “të nxënit duke bërë” duhet të gjejë vendin e duhur në procesin e të mësuarit në shkollat profesionale të profilit mësimor “Prodhime druri gjysëm të gatshme”, niveli II.

Mësuesit dhe instruktorët duhet të përdorin metoda të tilla të të mësuarit që zhvillojnë jo vetëm njohuritë teorike, shkathtësitë dhe shprehitë praktike të nxënësve, por edhe qëndrimet e tyre ndaj jetës, punës dhe shoqërisë në përgjithësi. *Puna në grup* dhe *Puna me projekte* janë dy nga format bazë të organizimit të mësimit (teorik ose praktik) për të zhvilluar *kompetencat kyçe*, të nevojshme për zgjidhjen e problemeve që kanë të bëjnë me veprimtarinë profesionale në veçanti dhe jetën e profesionistit të ardhshëm, në përgjithësi.

Një parim tjetër që duhet respektuar nga mësuesit dhe instruktorët është fakti që *të nxënit nuk ndodh vetëm në mjediset e shkollës, por edhe jashtë tyre*. Dhënia e detyrave dhe puna kërkimore e pavarur e nxënësve ka një ndikim të dukshëm në formimin e tyre si profesionistë të ardhshëm të profilit profesional “Prodhime druri gjysëm të gatshme”.

## **VI. Udhëzime për vlerësimin dhe provimet.**

Vlerësimi vjetor i nxënësve në lëndët teorike profesionale dhe modulet e praktikave profesionale bëhet nga vetë mësuesit dhe instruktorët përkatës, me metoda dhe instrumente vlerësimi të përgatitura ose përzgjedhura nga vetë ata. Vlerësimi i nxënësve të bëhet me nota (4-10) si për lëndët teorike, ashtu edhe për modulet praktike, si gjatë vitit, ashtu edhe në provimet përfundimtare.

Në përfundim të klasës së 12-të, nxënësi i arsimuar në profilin mësimor “Prodhime druri gjysëm të gatshme”, niveli II, i nënshtrohet provimeve të mëposhtme:

- a) Provimi i teorisë profesionale të integruar;
- b) Provimi i praktikës profesionale të integruar;

Në këto provime ata vlerësohen për shkallën e përvetësimit të kompetencave profesionale (njohurive, shprehive, vlerave dhe qëndrimeve), të nevojshme për të punuar në veprimtari të ndryshme profesionale që operojnë në fushën e ndërtimit, dhe u jepet certifikata në të cilën evidentohen notat përfundimtare të lëndëve teorike profesionale, të moduleve të praktikës profesionale, të lëndëve të përgjithshme, si dhe rezultatet e dy provimeve përfundimtare të nivelit II.

## **VII. Të dhëna për certifikatën që fitohet në përfundim të arsimit profesional në profilin mësimor “Prodhime druri gjysëm të gatshme”, niveli II**

Me përfundimin e suksesshëm të arsimit profesional në profilin mësimor “Prodhime druri gjysëm të gatshme”, niveli II, shkolla profesionale e pajis nxënësin me Dëftesën e përfundimit të këtij niveli si dhe me Certifikatën e aftësisimit profesional, të cilat njihen në territorin e Republikës së Shqipërisë. Sipas modelit të miratuar nga MASH, këto dëshmi përmbajnë:

- a) Të dhënat për nxënësin, shkollën, vitin e përfundimit, kualifikimin e fituar, etj.
- b) Të dhëna për rezultatet e arritura nga nxënësi:
  - rezultatet në lëndët e përgjithshme, lëndët profesionale dhe modulet profesionale;
  - rezultatet e dy provimeve përfundimtare të Nivelit II.

## VIII. Programet e përgjithshme të lëndëve teorike profesionale.

### 1. Lënda “Bazat e sipërmarrjes” (L-17-157-10). Kl. 12 – 68 orë

- **Synimet e lëndës “Bazat e sipërmarrjes”, kl. 12.**

Në përfundim të trajtimit të lëndës “**Bazat e sipërmarrjes**”, kl.12, nxënësit duhet:

- Të shpjegojnë sipërmarrjen me të gjithë elementët kryesorë të saj
- Të shpjegojnë lidhjen midis sipërmarrjes dhe veprimtarisë njerëzore
- Të shpjegojnë ndikimin e sipërmarrjes në biznes
- Të shpjegojnë funksionet themelore të organizimit të punës në biznes
- Të përshkruajnë veçoritë e tregut dhe veprimtaritë që kryhen në të
- Të përshkruajnë llojet e konsumatorëve, kerkesat specifike për mallra/sherbime dhe reagimet e tyre ndaj sinjaleve të marketingut të një sipërmarrjeje
- Të shpjegojnë kuptimin e institucioneve financiare dhe rolin e tyre në biznes
- Të shpjegojnë funksionimin e bankave dhe shërbimet e tyre
- Të shpjegojnë kuptimin, rëndësinë, mjetet dhe strategjitë e marketingut
- Të listojnë katër “P”-të e marketingut
- Të përshkruajnë konceptet bazë të legjislacionit dhe etikës së biznesit.
- Të shpjegojnë rëndësinë e legjislacionit të punës dhe elementet përbërës të tij.
- Të kryejnë llogaritje të thjeshta ekonomike të një veprimtarie sipërmarrëse
- Të shpjegojnë rëndësinë, nevojën dhe aspektet kryesore të përdorimit të Teknologjisë së Informimit dhe Komunikimit (TIK) për krijimin e kontakteve në biznes.

- **Përmbajtjet e përgjithshme të lëndës “Bazat e sipërmarrjes”, kl.12 - 68 orë**

<b>Tema 1</b>	Njohuri të përgjithshme mbi sipërmarrjen	3 orë
<b>Tema 2</b>	Sipërmarrja dhe veprimtaria njerëzore	4 orë
<b>Tema 3</b>	Sipërmarrja dhe biznesi	8 orë
<b>Tema 4</b>	Organizimi i punës në biznes	9 orë
<b>Tema 5</b>	Tregu dhe sjellja konsumatore	6 orë
<b>Tema 6</b>	Institucionet financiare	7 orë
<b>Tema 7</b>	Njohuri për marketingun	5 orë
<b>Tema 8</b>	Legjislacioni dhe etika e biznesit	5 orë
<b>Tema 9</b>	Legjislacioni i punës	7 orë



<b>Tema 10</b>	Llogaritje të thjeshta ekonomike	10 orë
<b>Tema 11</b>	Aspekte të TIK-ut në biznes	4 orë

**2. Lënda "Teknologjia e prodhimeve gjysëm të gatshme prej druri" ( L-09-182-10). Kl. 12- 34 orë"**

• **Synimet e lëndës "Teknologjia e prodhimeve gjysëm të gatshme prej druri", kl. 12**

Në përfundim të trajtimit të lëndës "Teknologjia e prodhimeve gjysëm të gatshme prej druri" kl. 12 nxënësit duhet:

- Të përshkruajnë teknologjinë e prodhimit të lëndës të sharruar dhe vendosjen e makinave sipas operacioneve të punës.
- Të llogarisin vëllimin e trupave.
- Të shpjegojnë ndarjen e trupave sipas cilësisë dhe përmasave.
- Të llogarisin sipërfaqen e depozitës të trupave.
- Të shpjegojnë mënyrën e përcaktimit të prodhimitarisë dhe normativës të lëndës të parë për lëndën e sharruar.
- Të përcaktojnë metodat e sharrimit të trupave.
- Të përcaktojnë modelin e prerjes.
- Të përgatisin shabllonet në vartësi të trashësisë të lëndës të sharruar.
- Të klasifikojnë makinat e sharrimit të trupave
- Të shpjegojnë vecoritë e gatërit vertikal nga ai horizontal
- Të lexojnë skemën e punës të makinës gatër vertikal
- Të rendisin pjesët fikse dhe të lëvizëshme të gatërit vertikal.
- Të përshkruajnë ndërtimin dhe funksionin e secilës pjesë të gatërit.
- Të lexojnë skemat e punës të mekanizmit të avancit të trupit në gatër
- Të shpjegojnë ndërtimin dhe funksionin e pajisjeve të gatërit
- Të përshkruajnë vecoritë e ndërtimit dhe funksionimit të sharrave për prerje të trupave.
- Të lexojnë skemat e punës të makinave të sharrimit për prerje të trupave
- Të shpjegojnë përgatitjen për punë dhe mënyrën e punimit në makinat e sharrimit të trupave.
- Të shpjegojnë karakteristikat e makinave të sharrimit të trupave
- Të shpjegojnë karakteristikat e instrumentave të sharrimit të trupave
- Të listojnë dhe shpjegojnë operacionet e mirëmbajtjes të instrumentave të sharrimit të trupave.
- Të shpjegojnë mënyrën e matjes dhe llogaritjes të vëllimit të dërrasave, markëtimin e tyre
- Të tregojnë mekanizmat që përdoren në sheshin e lëndës të sharruar.
- Të përshkruajnë mënyrën e stivimit të lëndës të sharruar.
- Të llogarisin sipërfaqen e depozitës të lëndës të sharruar.

• **Përmbajtjet e përgjithshme të lëndës "Teknologjia e prodhimeve gjysëm të gatshme prej druri" kl. 12- 34 orë**

<b>Tema 1</b>	Teknologjia e prodhimit të lëndës të sharruar	2 orë
<b>Tema 2</b>	Depozita e trupave dhe organizimi	4 orë
<b>Tema 3</b>	Metodat e sharrimit të trupave	5 orë



<b>Tema 4</b>	Makina gatër	5 orë
<b>Tema5</b>	Pajisjet e gatrit	5 orë
<b>Tema 6</b>	Përgatitja e gatrit për punë	5 orë
<b>Tema 7</b>	Makina sharrë shirit dhe disk për trupa	4 orë
<b>Tema 8</b>	Instrumenta prerës të sharrimit dhe mirëmbajtja e tyre	4 orë

### **3. Lënda “Teknologjia e prodhimeve gjysëm të gatshme prej fletësh druri” ( L-09-183-10). Kl. 11 - 68 orë**

- **Synimet e lëndës ”Teknologjia e prodhimeve gjysëm të gatshme prej fletësh druri”, kl. 12 - 68 orë**

Në përfundim të trajtimit të lëndës “Teknologjia e prodhimeve gjysëm të gatshme prej fletësh druri” nxënësit duhet:

- Të rendisin dhe dallojnë prodhimet gjysëm të gatshme prej fletësh druri.
- Të shpjegojnë mënyrën e organizimit të depozitës të trupave për rimeso dhe kompensatë
- Të shpjegojnë rëndësinë e trajtimit hidrotermik të trupave për rimeso dhe kompensatë
- Të dallojnë metodat e trajtimit termik dhe vecoritë e tyre.
- Të shpjegojnë mënyrën e përcaktimit të parametrave të regjimit të trajtimit termik, duke patur parasysh faktorët që ndikojnë në to.
- Të përshkruajnë procese të përgatitjes të trupave për t’u punuar si heqja e lëvores, përcaktimi i qëndrës etj.
- Të përshkruajnë teknologjinë e prodhimit të rimesos dekorative, vendosjen e makinave sipas operacioneve të punës.
- Të shpjegojnë mënyrat e prerjes të drurit për prodhimin e rimesos.
- Të lexojnë skemën e punës të makinës gatër horizontal.
- Të shpjegojnë përgatitjen për punë dhe mënyrën e punimit në makinën gatër horizontal.
- Të lexojnë skemën e punës të makinës strugane horizontale.
- Të shpjegojnë përgatitjen për punë dhe mënyrën e punimit në makinën strugane horizontale.
- Të dallojnë makinën strugane horizontale nga ajo vertikale.
- Të dallojnë karakteristikat e thikës dhe kondra thikës të makinës strugane.
- Të shpjegojnë metodat e prodhimit të rimesos në pllaka të plota dhe gjysëm pllaka.
- Të shpjegojnë faktorët që ndikojnë në prodhimtarinë e makinës strugane.
- Të shpjegojnë rëndësinë e proceseve përfundimtare të prodhimit të rimesos dekorative.
- Të lexojnë skemën e punës të makinës torno.
- Të shpjegojnë përgatitjen për punë dhe mënyrën e punimit në makinën torno.
- Të përshkruajnë procesin e prodhimit të fijeve me tornim duke dalluar faktorët që ndikojnë në të si pozicioni i thikes, kondrathikës, shpejtësia e prerjes gjatë tornimit dhe rregullimi i saj.
- Të dallojnë defektet e fletëve gjatë tornimit, shkaqet dhe mënyrat e evitimit të tyre.
- Të shpjegojnë rëndësinë e tharjes të rimesos dekorative dhe teknike.
- Të dallojnë metodat e tharjes të rimesos dhe vecoritë e tyre.
- Të tregojnë rëndësinë e ndjekjes të regjimit të tharjes, parametrat e tij dhe faktorët që ndikojnë në to.
- Të dallojnë defektet e fletëve të kompensatës gjatë tharjes, shkaqet dhe mënyrat e evitimit të tyre.



- Të lexojnë skemën e punës të makinës të bringjitjes të rimesos
  - Të shpjegojnë përgatitjen për punë dhe mënyrën e punimit në makinën e bringjitjes të rimesos.
  - Të rendisin dhe shpjegojnë faktorët që ndikojnë në cilësinë e ngjitjes të fijeve të rimesos teknike për prodhimin e kompensatës.
  - Të dallojnë lëndët ngjitëse që përdoren për ngjitjen e fijeve të kompensatës.
  - Të përshkruajnë recetat e përgatitjes të lëndëve ngjitëse për kompensatën.
  - Të lexojnë skemën e punës të makinave të lyerjes të rimesos me lëndë ngjitëse.
  - Të shpjegojnë përgatitjen për punë dhe mënyrën e punimit në makinën e lyerjes të rimesos me lëndë ngjitëse.
  - Të përshkruajnë rëndësinë e procesit të presimit për kompensatën, regjimin e presimit dhe faktorët që ndikojnë në parametrat e regjimit.
  - Të lexojnë skemën e punës të makinës presë
  - Të shpjegojnë përgatitjen për punë dhe mënyrën e punimit në makinën presë.
  - Të shpjegojnë difektet e kompensatës gjatë presimit shkaqet dhe mënyrat e evitimit.
  - Të rendisin operacionet përfundimtare të teknologjisë të prodhimit të kompensatës.
  - Të dallojnë vecoritë e teknologjisë të prodhimit të kompensatave për mjedise të jashtme, për aviacion, e valëzuar, e blinduar, e armuar dhe me vizatime.
  - Të përshkruajnë teknologjinë e prodhimit të drurit të shtresuar.
- **Përmbajtjet e përgjithshme të lëndës”Teknologjia e prodhimeve gjysëm të gatshme prej fletësh druri” kl. 12- 68 orë**

<b>Tema 1</b>	Veçoritë e prodhimeve gjysëm të gatshme me fletë druri,	2 orë
<b>Tema 2</b>	Lënda e parë për prodhimin e rimesos, kompensatës	9 orë
<b>Tema 3</b>	Trajtimi termik i lëndës të parë	6 orë
<b>Tema 4</b>	Teknologjia e prodhimit të rimesos dekorative	3 orë
<b>Tema 5</b>	Prodhimi i pllakave për rimeso	4 orë
<b>Tema 6</b>	Prodhimi i rimesos dekorative, makinat strugane	6 orë
<b>Tema 7</b>	Procese përfundimtare në prodhimin e rimesos	5 orë
<b>Tema 8</b>	Teknologjia e prodhimit të fletëve të kompesatës	5 orë
<b>Tema 9</b>	Procesi i prodhimit të fijeve me tornim	9 orë
<b>Tema 10</b>	Teknologjia e prodhimit të kompensatës	7 orë
<b>Tema 11</b>	Tharja e fletëve të rimesos teknike	5 orë
<b>Tema 12</b>	Teknologjia e prodhimit të kompensatave speciale	3 orë
<b>Tema 13</b>	Teknologjia e prodhimit të drurit me shtresa	4 orë

#### **4. Lënda “Teknologjia e prodhimeve gjysëm të gatshme me mbetje druri” (L-09-184-10). Kl. 12 – 68 orë**

- **Synimet e lëndës”Teknologjia e prodhimeve gjysëm të gatshme me mbetje druri”, kl. 12 -68 orë**

Në përfundim të trajtimit të lëndës “Teknologjia e prodhimeve gjysëm të gatshme me mbetje druri” nxënësit duhet:

- Të përshkruajnë teknologjinë e prodhimit të pllakës të zdrukthit dhe vendosjen e makinave sipas operacioneve të punës.



- Të shpjegojnë mënyrën e përgatitjes dhe përpunimit të lëndës të parë.
- Të përshkruajnë format dhe përmasat e zdruktheve
- Të shpjegojnë ndikimin e formës dhe përmasave të zdruktheve në cilësinë e pllakës prej zdrukthi.
- Të lexojnë skemën e punës të makinës me disk thikëmbajtës për prodhimin e zdrukthit të sheshtë.
- Të shpjegojnë përgatitjen për punë dhe mënyrën e punimit në makinën me disk thikëmbajtës për prodhimin e zdrukthit të sheshtë.
- Të lexojnë skemën e punës të makinës për copëzimin e zdrukthit.
- Të shpjegojnë përgatitjen për punë dhe mënyrën e punimit në makinën për copezimin e zdrukthit.
- Të shpjegojnë rëndësinë dhe kushtet e tharjes të zdruktheve.
- Të lexojnë skemën e punës të makinës për tharjen e zdruktheve.
- Të shpjegojnë përgatitjen për punë dhe mënyrën e punimit në makinën për tharjen e zdruktheve.
- Të lexojnë skemën e punës të makinës për seleksionimin e zdruktheve.
- Të shpjegojnë mënyrën e punimit të makinës për seleksionimin e zdruktheve.
- Të dallojnë recetat e përgatitjes të lëndës ngjitëse për lyerjen e zdruktheve të shtesave të ndryshme
- Të lexojnë skemën e punës të makinës për lyerjen e zdruktheve.
- Të shpjegojnë mënyrën e punimit të makinës për lyerjen e zdruktheve
- Të përshkruajnë procesin e formimit të qilimit me zdrukthe.
- Të lexojnë skemën e punës të makinave të formimit të qilimit me zdrukthe
- Të shpjegojnë mënyrën e punimit të makinave të formimit të qilimit me zdrukthe.
- Të shpjegojnë rëndësinë e procesit të presimit të pllakës me zdrukthe
- Të lexojnë skemën e punës të makinës presë.
- Të shpjegojnë përgatitjen për punë dhe mënyrën e punimit në makinat presë
- Të dallojnë parametrat e regjimit të presimit të kompensatës dhe faktorët që ndikojnë në to.
- Të dallojnë veçoritë e proceseve përfundimtare të prodhimit të pllakës të zdrukthit.
- Të përshkruajnë teknologjinë e prodhimit të pllakës të fibrës, vendosjen e makinave sipas operacioneve të punës.
- Të shpjegojnë mënyrën e përgatitjes dhe përpunimit të lëndës të parë.
- Të lexojnë skemën e punës të makinës të copëtimit të drurit në ashkla që do defibrohen.
- Të shpjegojnë përgatitjen për punë dhe mënyrën e punimit në makinën e copëtimit të drurit në ashkla që do defibrohen.
- Të lexojnë skemën e punës të makinës të seleksionimit dhe mënyrën e punimit në të.
- Të përshkruajnë pajisjen e transportimit dhe depozitimit të ashklave në fabrikën e pllakës të fibrës.
- Të dallojnë kushtet e trajtimit paraprak dhe defibrimit të ashklave
- Të lexojnë skemën e punës të makinës të defibrimit të drurit dhe mënyrën e punimit në të.
- Të shpjegojnë përgatitjen për punë dhe mënyrën e punimit në makinën e defibrimit të drurit.
- Të dallojnë pjesët e agregatit të defibrimit
- Të dallojnë procesin e rafinimit nga defibrimi
- Të shpjegojnë rëndësinë e shpëlarjes dhe filtrimit të masës të fibrave dhe pajisjen që përdoret.



- Të dallojnë kimikatet që përdoren për pllakën e fibrës si lënda ngjitëse, hidrofuge, forcues, si dhe recetat e përgatitjes të tyre.
- Të shpjegojnë mënyrën e bashkimit të fibrave me kimikate dhe pajisjen përkatëse.
- Të rendisin makinat e formimit të qilimit me fibra dhe të dallojnë vecoritë e tyre.
- Të përshkruajnë sektorët e makinës të formimit.
- Të dallojnë vecoritë e secilit sektor.
- Të shpjegojnë rëndësinë e procesit të presimit të pllakës të fibrës.
- Të dallojnë vecoritë e ndërtimit të plitës në presat për pllakë fibre me metodën e njomë.
- Të dallojnë parametrat e regjimit të presimit të pllakës të fibrës dhe faktorët që ndikojnë në to.
- Të shpjegojnë rëndësinë e trajtimit termik të pllakës të fibrës, kushtet e kryerjes dhe paisjet.
- Të dallojnë vecoritë e proceseve përfundimtare të prodhimit të pllakës të fibrës.
- Të shpjegojnë vecoritë e teknologjisë të procesit të prodhimit të pllakës të fibrës të butë ose izoluese.
- Të shpjegojnë vecoritë e teknologjisë të procesit të thatë të prodhimit të pllakës të fibrës dhe M.D.F.
- Të shpjegojnë vecoritë e teknologjisë të procesit gjysëm të njomë të prodhimit të pllakës të fibrës.
- Të shpjegojnë vecoritë e teknologjisë të procesit të prodhimit të pllakës të fibrës pa lëndë ngjitëse.
- Të përshkruajnë përdorimin e pllakës panel.
- Të shpjegojnë ndërtimin e pllakës panel.
- Të përshkruajnë vecoritë e lëndës të parë që përdoret për pllakën panel.
- Të përshkruajnë teknologjinë e prodhimit të pllakës panel në mënyrë artizanale.
- Të shpjegojnë ngjitjen dhe presimin e pllakave panel.
- Të përshkruajnë teknologjinë e prodhimit të pllakave panel në linja.
- Të shpjegojnë vecoritë e prodhimit të pllakave panel me ngjitje.
- Të përshkruajnë procesin e sharrimit të blloqeve të pllakave panel.
- Të përshkruajnë teknologjinë e prodhimit të pllakës qelizore.
- Të lexojnë skemën e punës të makinës të formatizimit të pllakave
- Të shpjegojnë përgatitjen për punë dhe mënyrën e punimit në makinën e formatizimit të pllakave
- Të lexojnë skemën e punës të makinës të kalibrimit.
- Të shpjegojnë përgatitjen për punë dhe mënyrën e punimit në makinën e kalibrimit
- Të përshkruajnë mënyra e përpunimit të sipërfaqes dhe brinjëve të pllakave për përmirësimin e pamjes duke e veshur me rimeso, shtresë filmi të imituar, patinim etj.
- Të shpjegojnë ndërtimin dhe funksionimin e makinave të patinimit.
- Të shpjegojnë ndërtimin dhe funksionimin e pajisjeve dhe makinave të imitimit.
- Të lexojnë skemën e punës të makinës të shpimit me shumë punto.
- Të shpjegojnë përgatitjen për punë dhe mënyrën e punimit në makinën e shpimit me shumë punto
- Të lexojnë skemën e punës të makinës frezë kopjuese
- Të shpjegojnë përgatitjen për punë dhe mënyrën e punimit në makinën frezë kopjuese.



- Përmbajtjet e përgjithshme të lëndës "Teknologjia e prodhimeve gjysëm të gatshme me mbetje druri" kl. 12- 68 orë:

<b>Tema 1</b>	Teknologjia e prodhimit të pllakave prej zdrukthi.	2 orë
<b>Tema 2</b>	Përgatitja dhe përpunimi i lëndës të parë	4 orë
<b>Tema 3</b>	Prodhimi i ashklave, zdrukthit dhe depozitimi i tij	6 orë
<b>Tema 4</b>	Tharja dhe lyerja e zdrukthit	4 orë
<b>Tema 5</b>	Formimi i qilimit të pllakës prej zdrukthi	4 orë
<b>Tema 6</b>	Presimi i pllakës prej zdrukthi	4 orë
<b>Tema 7</b>	Teknologjia e prodhimit të pllakës të fibrës	2 orë
<b>Tema 8</b>	Përgatja e lëndës të parë, copëtimi i drurit .	4 orë
<b>Tema 9</b>	Defibrimi i ashklave, përpunimi i fibrave me kimikate	7 orë
<b>Tema 10</b>	Formimi i qilimit me fibra	4 orë
<b>Tema 11</b>	Presimi dhe trajtimi termik.	5 orë
<b>Tema 12</b>	Mënyra të tjera të fabrikimit të pllakës të fibrës, M.D.F.	4 orë
<b>Tema 13</b>	Teknologjia e prodhimit të pllakës panel	6 orë
<b>Tema 14</b>	Teknologjia e prodhimit të pllakës qelizore	4 orë
<b>Tema 15</b>	Përpunimi përfundimtar i pllakave, makinat	8 orë

## IX. Përshkruesit e moduleve të praktikës profesionale të detyruar

### 1. Moduli “Punime në depozitën e lëndës së parë të prodhimeve prej druri gjysëm të gatshme.”

**Drejtimi:** Përpunim druri  
**Profili:** Prodhime druri gjysëm të gatshme  
**Niveli:** II  
**Klasa:** 12

<i>PERSHKRUESI I MODULIT</i>		
<b>Titulli dhe kodi</b>	<b>PUNIME NË DEPOZITËN E LËNDËS SË PARË TË PRODHIMEVE PREJ DRURI GJYSËM TË GATSHME</b>	<b>(M-09-489-10)</b>
<b>Qëllimi i modulit</b>	Një modul që aftëson nxënësit për të kryer procese pune në depozitën e prodhimeve prej druri gjysëm të gatshme.	
<b>Kohëzgjatja e modulit</b>	51 orë mësimore	
<b>Niveli i parapëlqyer për pranim</b>	Nxënësit duhet të kenë përfunduar nivelin I të drejtimit mësimor “Përpunim druri”	
<b>Rezultatet e të mësuarit (RM), përmbajtja dhe procedurat e vlerësimit</b>	<b>RM 1 Nxënësi përgatit vendin e punës</b> <b>Përmbajtja:</b> <ul style="list-style-type: none"><li>– Skicimi i sheshit të depozitës</li><li>– Analiza e vizatimeve dhe skicave.</li><li>– Përcaktimi i radhës së punës.</li><li>– Zgjedhja e lëndës të parë që depozitohet në shesh.</li><li>– Zgjedhja e pajisjeve dhe makinave prerëse të nevojshme</li><li>– Zgjedhja e mjeteve ngarkuese dhe transportuese .</li><li>– Zgjedhja e mjeteve matëse, shënuese dhe kontrolluese.</li><li>– Dërgimi i materialeve, pajisjeve prerese ,mjeteve matëse, shënuese dhe kontrolluese në vendin e punës.</li><li>– Organizimi i vendit të punës.</li><li>– Zbatimi i rregullave të sigurimit teknik dhe ruajtjes së mjedisit</li></ul> <b>Instmentet e vlerësimit:</b> <ul style="list-style-type: none"><li>– Vëzhgim me listë kontrolli.</li></ul> <b>Kriteret e vlerësimit:</b> <p>Nxënësi duhet të jetë i aftë:</p> <ul style="list-style-type: none"><li>– të skicojë sipërfaqen sheshit të depozitës;</li><li>– të analizojë vizatime mbi organizimin e sheshit të depozitës dhe skica të punimeve të thjeshta në lëndën e</li></ul>	



- 
- parë drunore
  - të përshkruajë saktë radhën e punimeve;
  - të zgjedhë lëndën e parë( trupa për lëndë të sharruar, trupa për rimeso dhe kompensatë, mbetje druri etj)
  - të zgjedhë pajisjen, makinën prerëse të nevojshme;
  - të zgjedhë mjetet matëse, shënuese dhe kontrolluese sipas kërkesës
  - të zgjedhë mjetet ngarkuese dhe transportuese të nevojshme;
  - të vendosë me kujdes në depozitë trupa për lëndë të sharruar, trupa për rimeso, mbetje të përpunimit të drurit sipas përmasave
  - të organizojë vendin e punës sipas rregullave;
  - të zbatojë rregullat e sigurimit teknik dhe të ruajtjes së mjedisit gjatë punës për organizimin e depozitës;

## **RM 2 Nxënësi kryen procese pune të lëndës të sharruar në depozitën e punishtes**

### ***Përmbajtja:***

- Kontrolli i sheshit të depozites sipas skicës
- Marrja në dorëzim e trungjeve, trupave
- Kontrolli i trupave në përputhje me kushtet teknike
- Ndarja e trupave për rezervë dimërore
- Vendosja e trupave në basenat e ruajtjes dhe ndjekja e regjimit të punës
- Matja e trupave.
- Ndarja e trupave në grupe diametrikë
- Llogaritja e vëllimit.
- Vendosja e tabelave në stiva.
- Llogaritja e sipërfaqes të depozitës.
- Kujdesi për veglat, pajisjet, makinat dhe mjetet ngarkuese dhe transportuese.
- Zbatimi i rregullave të sigurimit teknik dhe mbrojtjes së mjedisit në procese pune të lëndës të sharruar ne depozitën e punishtes

### ***Instrumentet e vlerësimit:***

- Vëzhgim me listë kontrolli.

### ***Kriteret e realizimit:***

Nxënësi duhet të jetë i aftë :

- të kontrollojë sheshin e depozites sipas skicës, në ndërtim, në pastërti, për pajisjet e nevojshme, ngarkuese, dhe shkarkuese;
- të marrë në dorëzim trungjet, trupat duke kontrolluar kohën e prerjes;
- të kontrollojë trupat në përputhje me kushtet teknike;
- të ndajë trupat për rezervë dimërore duke patur parasysh sasinë e trupave, mekanizmat që përdoren dhe kushtet e terrenit;



- të vendosë trupat në basenat e ruajtjes,
- të ndjekë rregullat e vendosjes të tyre dhe të ndërrimit të ujit;
- të matë trupat në diametër me kalibër sipas rregullave si dhe gjatësinë e tyre;
- të ndajë trupat në grupe diametrikë në rast se priten në gater;
- të llogaritë vëllimin e trupave duke zbritur kalbëzimin e brendshëm në rast se ka dhe lëvoren te fletorët;
- të vendosë tabelat në stiva, ( grupin diametrik, gjatësinë llojin e drurit);
- të llogaritë sipërfaqen e depozitës duke patur parasysh sipërfaqen e skelës të shkarkimit, rezervës dimërore të trupave të ndarë në grupe diametrikë, sipërfaqet me stiva të trupave që nuk punohen dhe sipërfaqeve me rrugë komunikimi dhe hapësira ajrimi;
- të kujdeset për veglat, pajisjet, makinat dhe mjetet ngarkuese dhe transportuese;
- të zbatojë rregullat e sigurimit teknik dhe mbrojtjes së mjedisit në procese pune të lëndës të sharruar, në depozitën e trupave të punishtes;

**RM 3 Nxënësi kryen procese pune në depozitën e punishtes, fabrikës së rimesos dhe kompensatës.**

***Përmbajtja***

- Kontrolli i sheshit të depozites sipas skicës
- Marja në dorëzim e trungjeve, trupave
- Ndarja e trupave për rimeso nga ato për kompensatë
- Kontrolli i trupave në përputhje me kushtet teknike
- Ndarja e trupave për rezervë dimërore
- Vendosja e trupave në basenat e ruajtjes dhe ndjekja e regjimit të punës
- Matja e trupave.
- Dërgimi i trupave të rimesos për t'u prerë në pllaka.
- Ndarja e trupave për kompensatë në grupe diametrikë
- Trajtimi termik i trupave dhe pllakave për rimeso dekorative.
- Shkurtimi i trupave dhe pllakave për rimeso dekorative.
- Llogaritja e sipërfaqes të depozitës.
- Kujdesi për veglat, pajisjet, makinat dhe mjetet ngarkuese dhe transportuese.
- Zbatimi i rregullave të sigurimit teknik dhe mbrojtjes së mjedisit në procese pune në depozitën e trupave të punishtes, fabrikës të prodhimit të rimesos, kompensatës.

***Instrumentet e vlerësimit:***

- Vëzhgim me listë kontrolli.

***Kriteret e realizimit:***

Nxënësi duhet të jetë i aftë

- të kontrollojë sheshin e depozites në ndërtim, në pastërti,

- për disinfektim, për pajisjet e nevojshme ngarkuesedhe shkarkuese sipas skicës
- të marrë në dorëzim trungjet, trupat duke kontrolluar kohën e prerjes;
  - të ndajë trupat për rimeso teknike nga ato për kompensatë;
  - të kontrollojë trupat për verifikimin e kërkesave teknike;
  - të ndajë trupat për rezervë dimërore duke patur parasysh sasinë e trupave, mekanizmat që përdoren dhe kushtet e terrenit;
  - të vendosë trupat në basenat e ruajtjes dhe të ndjekë rregullat e vendosjes të tyre dhe të ndërrimit të ujit;
  - të matë trupat në diametër me kalibër sipas rregullave si dhe gjatësinë e tyre;
  - të dërgojë trupat e rimesos për t'u prerë në pllaka;
  - të ndajë trupat për kompensatë në grupe diametrikë;
  - të vendosë tabelat në stiva me grupin diametrik gjatësinë llojin e drurit;
  - të bëjë trajtimin termik të trupave dhe pllakave për rimeso në basenat e trajtimit termik, duke ndjekur me përpikmëri parametrat e rregjimit;
  - të shkurtojë në koka trupat dhe pllakat e trajtuara termikisht në sharrën ballancë
  - të llogaritë sipërfaqen e depozitës duke patur parasysh sipërfaqen e skelës të shkarkimit, rezervën dimërore, trupat e ndarë në grupe diametrikë, sipërfaqen me stiva të trupave që nuk punohen dhe sipërfaqen me rrugë komunikimi dhe hapësira ajrimi;
  - të kujdeset për veglat, pajisjet, makinat dhe mjetet ngarkuese dhe transportuese;
  - të zbatojë rregullat e sigurimit teknik dhe mbrojtjes së mjedisit në procese pune në depozitën e trupave të punishtes, fabrikës të prodhimit të rimesos, kompensatës;

#### **RM 4 Nxënësi kryen procese pune në depozitën e fabrikës të pllakës të zdrukthit**

##### ***Përmbajtja:***

- Kontrolli i sheshit të depozitës sipas skicës
- Marja në dorëzim e lëndës të parë (mbetjet e drurit).
- Ndarja e mbetjeve sipas asortimentit.
- Kontrolli i asortimenteve të lëndës të parë në përputhje me kushtet teknike
- Ndarja e lëndës rezervë
- Matja e asortimenteve të lëndës të parë për pllakë zdrukthi .
- Stivimi i lëndës të parë sipas asortimenteve.
- Vendosja e tabelave treguese në cdo stivë.
- Njomja e materialit me ujë
- Trajtimi termik i lëndës të parë.
- Heqja e lëvores para copëtimit.



- Llogaritja e sipërfaqes të depozitës.
- Kujdesi për veglat, pajisjet, makinat dhe mjetet ngarkuese dhe transportuese.
- Zbatimi i rregullave të sigurimit teknik dhe mbrojtjes së mjedisit në procese pune ne depozitën e lëndës të parë të punishtes, fabrikës së prodhimit të pllakës të zdrukthit.

***Instrumentet e vlerësimit:***

- Vëzhgim me listë kontrolli.

***Kriteret e realizimit:***

Nxënësi duhet të jetë i aftë:

- të kontrollojë sheshin e depozitës në ndërtim, në pastërti, për disinfektim, për pajisjet e nevojshme ngarkuese dhe shkarkuese sipas skicës
- të marrë në dorëzim lëndën e parë (mbetje druri);
- të ndajë mbetjet sipas asortimentit;
- të kontrollojë asortimentet e lëndës të parë në përputhje me kushtet teknike;
- të ndajë lëndën rezervë;
- të matë asortimentet e lëndës të parë për pllakë zdrukthi;
- të stivojë lëndën e parë sipas asortimenteve;
- të vendosë tabela treguese në cdo stivë;
- të njomë materialin me ujë që të mbajë lagështirën e tij rreth 40%;
- të bëjë trajtimin termik të lëndës të parë nëse është i nevojshëm;
- të heqë lëvoren nëse e lejon standarti;
- të llogaritë sipërfaqen e depozitës duke patur parasysh sipërfaqen e skelës të shkarkimit, rezervës të caktuar në rast remonti të fabrikës, sipërfaqe me stiva të asortimenteve të ndryshme dhe sipërfaqe me rrugë komunikimi dhe hapësira ajrimi;
- të kujdeset për veglat, pajisjet, makinat dhe mjetet ngarkuese dhe transportuese.
- të zbatojë rregullat e sigurimit teknik dhe mbrojtjes së mjedisit në procese pune ne depozitën e lëndës të parë të punishtes, fabrikës për prodhimin e pllakës të zdrukthit;

**RM 5 Nxënësi kryen procese pune me depozitën e fabrikës të pllakës të fibrës.**

***Përmbajtja:***

- Marrja në dorëzim e lëndës të parë (mbetje druri).
- Ndarja e mbetjeve sipas llojit dhe asortimentit.
- Kontrolli i asortimenteve të lëndës të parë në përputhje me kushtet teknike
- Ndarja e lëndës rezervë
- Matja e asortimenteve të lëndës të parë për pllakë fibre.
- Stivimi i lëndës të parë sipas asortimenteve.
- Vendosja e tabelave treguese në cdo stivë.



- Njomja e materialit me ujë.
- Trajtimi termik i lëndës të parë.
- Heqja e lëvores para copetimit.
- Llogaritja e sipërfaqes të depozitës.
- Kujdesi për veglat, pajisjet, makinat dhe mjetet ngarkuese dhe transportuese.
- Zbatimi i rregullave të sigurimit teknik dhe mbrojtjes së mjedisit në procese pune ne depozitën e lëndës të parë të punishtes, fabrikës të prodhimit të pllakës të fibrës.

***Instrumentet e vlerësimit***

- Vëzhgim me listë kontrolli.

***Kriteret e realizimit:***

Nxënësi duhet të jetë i aftë

- të kontrollojë sheshin e depozitës në ndërtim, në pastërti, për dezinfektim, për pajisjet e nevojshme ngarkuese dhe shkarkuese sipas skicës;
- të marrë në dorëzim lëndën e parë (mbetje druri)
- të ndajë mbetjet sipas asortimentit;
- të kontrollojë asortimentet e lëndës të parë në përputhje me kushtet teknike;
- të ndajë lëndën rezervë;
- të matë asortimentet e lëndës të parë për pllakë fibre;
- të stivojë lëndën e parë sipas asortimenteve.
- të vendosë tabela treguese në çdo stivë;
- të njomë materialin me ujë që të mbajë lagështirën e tij rreth 40%;
- të bëjë trajtimin termik të lëndës të parë, në se është i nevojshëm;
- të heqë lëvoren nëse e lejon standarti;
- të llogaritë sipërfaqen e depozitës duke patur parasysh sipërfaqen e skelës të shkarkimit, rezervës të caktuar në rast remonti të fabrikës, sipërfaqe me stiva të asortimenteve të ndryshme dhe sipërfaqe me rrugë komunikimi dhe hapësira ajrimi;
- të kujdeset për veglat, pajisjet, makinat dhe mjetet ngarkuese dhe transportuese;
- të zbatojë rregullat e sigurimit teknik dhe mbrojtjes së mjedisit në procese pune ne depozitën e lëndës të parë për pllakë fibre;

---

**Udhëzime për zbatimin e modulit**

- Ky modul duhet të trajtohet në mjediset për praktikant. profesionale të përpunim drurit, në punishte, fabrika të prodhimeve druri gjysëm të gatshme.
- Mësuesi i praktikës duhet të përdorë sa më shumë të jetë e mundur demonstrimet konkrete së proceseve të punës në sheshe te depozitës të lëndës të parë për prodhime druri gjysëm të gatshme.
- Nxënësit duhet të angazhohen në veprimtari konkrete, të proceseve të punës në sheshe te depozitave të lëndës të

---

parë për prodhime druri gjysëm të gatshme

- Ata duhet të nxiten të diskutojnë në lidhje me proceset e punës në sheshet e depozitave të lëndës të parë të prodhimeve druri gjysëm të gatshme.
- Gjatë vlerësimit të nxënësve duhet të vihet theksi te verifikimi i shkallës së arritjes së shprehive praktike, për realizimin e proceseve të punës, në sheshe te depozitave të lëndës të parë për prodhime druri gjysëm të gatshme.
- Realizimi i pranueshëm i modulit do të konsiderohet arritja e kënaqshme e të gjitha kritereve të realizimit të specifikuara për çdo rezultat të të mësuarit.

---

**Kushtet e domosdoshme për realizimin e modulit**

Për realizimin si duhet të modulit është e domosdoshme të sigurohen mjediset, veglat, pajisjet, dhe materialet e mëposhtme:

- Mjedise të praktikës, sheshe të depozitimit të lëndës të parë për prodhime druri gjysëm të gatshme, basena për ruajtje, basena për trajtim termik, mjete për njomjen e lëndës.
  - Komploti i veglave mjete matëse kalibër, metër, aparat lagështie, mjete ngarkuese dhe transportuese, mjete për qërimin e lëvores, mjete për centrim të trupave, sharë ballancë
  - Skica të shesheve të depozitë të lëndës të parë të punishteve fabrikave për prodhime druri gjysëm të gatshme.
  - Lëndë e parë, trupa druri për lëndë të sharruar, trupa për rimeso dhe kompensatë, mbetje druri për pllakë zdrukthi, fibre.
  - Katalloge, manuale, udhëzuesa, materiale të shkruara në mbështetje të çështjeve që trajtohen në modul.
- 



## 2. Moduli “Sharrimi i trupave në dërrasa”

**Drejtimi:** Përpunim druri  
**Profili:** Prodhime druri gjysëm të gatshme  
**Niveli:** II  
**Klasa:** 12

### PËRSHKRUESI I MODULIT

Titulli dhe kodi	SHARRIMI I TRUPAVE NË DERRASA	(M-09-490-10)
<b>Qëllimi i modulit</b>	Një modul praktik që i aftëson nxënësit për të kryer procese pune për prerjen e trupave në dërrasa (lëndë të sharruar).	
<b>Kohëzgjatja e modulit</b>	51 orë mësimore	
<b>Niveli i parapëlqyer për pranim</b>	Nxënësit duhet të kenë përfunduar nivelin I të drejtimit mësimor “Përpunim druri”	
<b>Rezultatet e të mësuarit (RM), përmbajtja dhe procedurat e vlerësimit</b>	<p><b>RM 1 Nxënësi përgatit vendin e punës</b> <b>Përmbajtja</b></p> <ul style="list-style-type: none"><li>– Organizimi i vendit të punës.</li><li>– Skicimi i modelit të prerjes.</li><li>– Zbërthimi i skicës.</li><li>– Përzgjedhja e trupave.</li><li>– Përzgjedhja e veglave, pajisjeve dhe makinave për procese pune të prerjes të trupave në lëndë të sharruar</li><li>– Zbatimi i rregullave të sigurimit teknik dhe të ruajtjes së mjedisit gjatë punimeve për prerjen e trupave për prodhimin e lëndës të sharruar.</li></ul> <p><b>Instrumentet e vlerësimit:</b></p> <ul style="list-style-type: none"><li>– Vëzhgim me listë kontrolli.</li></ul> <p><b>Kriteret e vlerësimit</b> Nxënësi duhet të jetë i aftë:</p> <ul style="list-style-type: none"><li>– të organizojë vendin e punës për të kryer procese pune për prerjen e trupave në lëndë të sharruar.</li><li>– të skicojë modelin e prerjes të trupave sipas kërkesës.</li><li>– të zbërthejë skicën e modelit të prerjes të trupave.</li><li>– të përzgjedhë trupat për lëndë të sharruar.</li><li>– të zgjedhë veglat, pajisjet dhe makinat për procese pune për prerjen e trupave për lëndë të sharruar.</li><li>– të zbatojë rregullat e sigurimit teknik dhe të ruajtjes së mjedisit gjatë punimeve për prerjen e trupave për prodhimin e lëndës të sharruar.</li></ul> <p><b>RM 2 Nxënësi sharron trupa në makinën gatër vertikal.</b> <b>Përmbajtja</b></p> <ul style="list-style-type: none"><li>– Përgatitja e modelit të prerjes.</li></ul>	



- Përgatitja e gatrit për punë.
- Kontrolli i instrumentit prerës, lamës.
- Vendosja e lamave në gatër.
- Vendosja e modeleve.
- Vendosja e pykave.
- Kontrolli i pjerësisë të lamës.
- Kontrolli i pjerësisë të ramës.
- Shtrëngimi i regjistrave.
- Rregjistrimi i mekanizmit të avancit.
- Vendosja e trupave në vagonetë .
- Prerja e trupave
- Kontrolli i cilësisë të punimeve
- Kujdesi për veglat dhe pajisjet e punës.
- Zbatimi i rregullave të mbrojtjes në punë dhe të ruajtjes së mjedisit gjatë prerjes të trupave në gatër;

***Instrumentet e vlerësimit:***

- Vëzhgim me listë kontrolli.

***Kriteret e vlerësimit:***

Nxënësi duhet të jetë i aftë:

- të përgatitë modelin e prerjes sipas grupit diametrik të trupave që do priten.
- të përgatitë gatrin për punë sipas metodës dhe modelit të prerjes;
- të kontrollojë instrumentin prerës, lamën për karakteristikat e saj të gatshme për punë;
- të vendosë lamat në ramë sipas modelit të prerjes;
- të vendosë shabllonet ndërmjet lamave sipas trashësisë të dërrasës;
- të vendosë pykat për shtrëngimin e lamave në ramë;
- të kontrollojë me peplumb pjerësinë e lamës në ramë.
- të kontrollojë pjerrësinë e ramës në gatër.
- të afrojë pjastrat për të shtrënguar garnityrën e lamave dhe shabllonet.
- të rregjistrojë mekanizmin e avancit sipas kërkesës;
- të vendosë trupat në vagonetë ose në transportier për ti drejtuar drejt lamave të gatrit;
- të presë me kujdes trupat në dërrasa;
- të kontrollojë cilësinë e punimit të dërrasave ose lëndës të sharruar sipas standartit;
- të kujdeset për veglat dhe pajisjet e punës.
- të zbatojë rregullat e mbrojtjes në punë dhe të ruajtjes së mjedisit gjatë prerjes të trupave në gatër;

**RM 3 Nxënësi sharron trupa në makinën sharrë shirit vertikale.**

***Përmbajtja***

- Përgatitja e sharrës shirit për punë.
- Kontrolli i instrumentit prerës, shiritit
- Vendosja e instrumentit në makinë.



- Shtrëngimi i shiritit.
- Regjistrimi i trashësisë të prerjes të dërrasës.
- Vendosja e trupave në vagonetë ose në transportier .
- Prerja e trupave
- Kontrolli i cilësisë të punimeve
- Kujdesi për veglat dhe pajisjet e punës.
- Zbatimi i rregullave të mbrojtjes në punë dhe të ruajtjes së mjedisit gjatë prerjes të trupave në makinat sharrë shirit.

***Instrumentet e vlerësimit:***

- Vëzhgim me listë kontrolli.

***Kriteret e vlerësimit:***

Nxënësi duhet të jetë i aftë:

- të përgatitë sharrën shirit për punë sipas metodës dhe modelit të prerjes;
- të kontrollojë instrumentin prerës, shiritin për karakteristikat e tij të gatshme për punë;
- të vendosë shiritin dhe të realizojë me kujdes shtrëngimin;
- të kontrollojë pjerësinë e ramës në gatër.
- të regjistrojë trashësinë e dërrasës me shabllon ose me pult komandimi.
- të regjistrojë mekanizmin e avancit sipas kërkesës;
- të vendosë dhe fiksojë me mekanizmat përkatës, trupat në vagonetë ose në transportier për t'u drejtuar drejt shiritit prerës;
- të presë trupat në dërrasa;
- të kontrollojë cilësinë e punimit të dërrasave ose lëndës të sharruar sipas standartit;
- të kujdeset për veglat dhe pajisjet e punës;
- të zbatojë rregullat e mbrojtjes në punë dhe të ruajtjes së mjedisit gjatë prerjes të trupave në makinat sharrë shirit;

**RM 4 Nxënësi sharron trupa në makinën sharrë rrethore**

***Përmbajtja***

- Përgatitja e makinës sharrë rrethore për punë.
- Kontrolli i instrumentit prerës (diskut).
- Vendosja e diskut apo disqeve në makinë.
- Regjistrimi i trashësisë të prerjes të dërrasës.
- Rregjistrimi i mekanizmit të avancit.
- Vendosja e trupave në vagonetë ose në transportier .
- Prerja e trupave
- Kontrolli i cilësisë të punimeve
- Kujdesi për veglat dhe pajisjet e punës.
- Zbatimi i rregullave të mbrojtjes në punë dhe të ruajtjes së mjedisit gjatë prerjes të trupave në makinat sharrë rrethore;

***Instrumentet e vlerësimit:***

- Vëzhgim me listë kontrolli.

***Kriteret e vlerësimit:***

Nxënësi duhet të jetë i aftë:





- të përgatitë makinën sharrë rrethore për punë sipas metodës dhe modelit të prerjes;
- të kontrollojë instrumentin prerës, diskut për karakteristikat e tij të gatshme për punë;
- të vendosë diskut apo disqet dhe të realizojë me kujdes, shtrëngimin e tyre.
- të regjistrojë trashësinë e dërrasës me shabllon ose me pult komandimi.
- të regjistrojë mekanizmin e avancit sipas kërkesës, vagonet apo transportier;
- të vendosë dhe fiksojë, me mekanizmat përkatës, trupat në vagonet ose në transportier për t'u drejtuar drejt diskut prerës;
- të presë trupat në dërrasa;
- të kontrollojë cilësinë e punimit të dërrasave ose lëndës të sharruar sipas standartit;
- të kujdeset për veglat dhe pajisjet e punës.
- të zbatojë rregullat e mbrojtjes në punë dhe të ruajtjes së mjedisit gjatë prerjes të trupave në makinat sharrë rrethore.

---

**Udhëzime për zbatimin e modulit**

- Ky modul duhet të trajtohet në mjediset për praktikat profesionale të përpunim drurit, në fabrika të prodhimit të lëndës të sharruar.
- Mësuesi i praktikës duhet të përdorë sa më shumë të jetë e mundur demonstrimet konkrete të procedurave të prerjes së trupave në lëndë të sharruar.
- Nxënësit duhet të angazhohen në veprimtari konkrete pune për kryerjen e punimeve në matje dhe prerje, fillimisht në mënyrë të mbikqyrur dhe më pas në mënyrë të pavarur. Ata duhet të nxiten të diskutojnë në lidhje me procedurat e punës për prerjen e trupave në lëndë të sharruar , dërrasë.
- Gjatë vlerësimit të nxënësve duhet të vihet theksi te verifikimi i shkallës së arritjes së shprehive praktike për realizimin e prerjes të trupave në dërrasë.
- Realizimi i pranueshëm i modulit do të konsiderohet arritja e kënaqshme e të gjitha kriterëve të realizimit të specifikuar për çdo rezultat të të mësuarit.

---

**Kushtet e domosdoshme për realizimin e modulit**

- Për realizimin si duhet të modulit është e domosdoshme të sigurohen mjediset, veglat, pajisjet, dhe materialet e mëposhtme:
- Mjedise të praktikës së përpunimit të drurit me poste pune për matjen dhe prerjen e trupave në dërrasë.
  - Komplet i veglave, pajisjeve, makinave dhe materialeve të nevojshme për prerje të trupave në dërrasë.
  - Lëndë e parë trupa binarë druri.
  - Skica të modelit të prerjes te trupave.
  - Katalloge, manuale, udhëzuesa, materiale të shkruara në mbështetje të çështjeve që trajtohen në modul.
- 



### 3. Moduli “ Prodhimi i fletëve të rimesos”

**Drejtimi:** Përpunim druri  
**Profili:** Prodhime druri gjysëm të gatshme.  
**Niveli:** II  
**Klasa:** 12

<i>PERSHKUESII I MODULIT</i>		
Titulli dhe kodi	PRODHIMI I FLETËVE TË RIMESOS	(M-09-491-10)
<b>Qëllimi i modulit</b>	Një modul praktik që i aftëson nxënësit për të kryer procese pune për prodhimin e fletëve të rimesos.	
<b>Kohëzgjatja e modulit</b>	51 orë mësimore	
<b>Niveli i parapëlqyer për pranim</b>	Nxënësit duhet të kenë përfunduar nivelin I të drejtimit mësimor “Përpunim druri”	
<b>Rezultatet e të mësuarit (RM), përmbajtja dhe procedurat e vlerësimit</b>	<b>RM 1 Nxënësi përgatit vendin e punës</b> <b><i>Përmbajtja</i></b> <ul style="list-style-type: none"><li>– Përshtatja e vendit të punës.</li><li>– Skicimi i distancës ndërmjet thikës dhe kondrathikës.</li><li>– Skicimi i mënyrës të prerjes të prizmit, trupit.</li><li>– Zbërthimi i skicës.</li><li>– Përzgjedhja e materialeve.</li><li>– Zgjedhja e veglave, pajisjeve dhe makinave për prodhimin e fletëve të rimesos dekorative dhe teknike.</li><li>– Rregullat e sigurimit teknik dhe të ruajtjes së mjedisit gjatë punimeve për prodhimin e fletëve të rimesos teknike dhe dekorative</li></ul> <b><i>Instrumentet e vlerësimit:</i></b> <ul style="list-style-type: none"><li>– Vëzhgim me listë kontrolli.</li></ul> <b><i>Kriteret e vlerësimit:</i></b> <p>Nxënësi duhet të jetë i aftë:</p> <ul style="list-style-type: none"><li>– të organizojë vendin e punës për prodhimin e fletëve të rimesos;</li><li>– të skicojë vendosjen e thikës dhe kondrathikës duke patur parasysh trashësinë e rimesos;</li><li>– të skicojë mënyrën e prerjes të prizmit të trupit në makinë, për fletë rimeso.</li><li>– të zbërthejë skicën e vendosjes të thikës dhe kondrathikës duke patur parasysh trashësinë e rimesos dhe mënyrën e prerjes të prizmit, të trupit në makinë për fletë rimesoje.</li><li>– të përzgjedhë materialet e nevojshme për prodhimin e fletëve të rimesos;</li><li>– të përgatisë veglat, pajisjet dhe makinat për prodhimin e fletëve të rimesos;</li></ul>	



- 
- të zbatojë drejt rregullat e sigurimit teknik dhe të ruajtjes së mjedisit gjatë punimeve për prodhimin e fletëve të rimesos;

## **RM 2 Nxënësi prodhon fletë rimeso në makinën strugane**

### ***Përmbajtja***

- Regjistrimi i makinës strugane.
- Vendosja e prizmit mbi bangën e makinës dhe fiksimi i tij në të.
- Ngritja e shpejtë e bangos ose platformës.
- Prerja e prizmit në rimeso dekorative.
- Kontrolli i fletëve të prera të rimesos dekorative.
- Stivimi sipas rradhës i fletëve të rimesos dekorative.
- Kujdesi për veglat dhe pajisjet e punës.
- Rregullat e sigurimit teknik dhe të ruajtjes së mjedisit gjatë punimeve për prodhimin e rimesos dekorative.

### ***Instrumentet e vlerësimit:***

- Vëzhgim me listë kontrolli.

### ***Kriteret e vlerësimit:***

Nxënësi duhet të jetë i aftë:

- të regjistrojë makinën strugane për të marrë trashësinë e rimesos sipas standartit ;
- të vendosë prizmin mbi bangën e makinës dhe t'a fiksojë me kujdes atë;
- të bëjë ngritjen e shpejtë të bangos ose platformës deri në nivelin e duhur;
- të realizojë lëvizjen e suportit të thikës dhe kondrathikës si dhe lëvizjen e ngadalshme të bangos për prerjen plane të prizmës në fletë të rimesos dekorative;
- të kontrollojë fletët e prera të rimesos dekorative sipas standartit;
- të stivojë sipas rradhës fletët e rimesos dekorative për të siguruar kombinimin e tyre;
- të kujdeset për veglat dhe pajisjet e punës;
- të zbatojë rregullat e sigurimit teknik dhe të ruajtjes së mjedisit gjatë punimeve për prodhimin e rimesos dekorative;

## **RM 3 Nxënësi prodhon fletë rimeso në makinën tornuese**

### ***Përmbajtja***

- Regjistrimi i makinës tornuese.
- Vendosja e trupit në shpindelat e tornos dhe fiksimi i tij në të.
- Lëvizja e shpejtë e suportit të thikës dhe kondra thikës;
- Tornimi i trupit në rimeso teknike.
- Formatizimi i rimesos teknike.
- Kontrolli i fletëve të rimesos teknike.
- Stivimi sipas cilësisë i fletëve të rimesos teknike.



- Kujdesi për veglat dhe paisjet e punës.
- Rregullat e sigurimit teknik dhe të ruajtjes së mjedisit gjatë punimeve për prodhimin e fletëve të rimesos teknike.

***Instrumentet e vlerësimit:***

- Vëzhgim me listë kontrolli.

***Kriteret e vlerësimit***

Nxënësi duhet të jetë i aftë:

- të regjistrojë makinën tornuese për të marrë trashësinë e rimesos sipas standartit ;
- të vendosë trupin në shpindelat e tornos sipas qendrës të caktuar më parë dhe fiksimin e tij në të;
- të bëjë lëvizjen e shpejtë të suportit të thikës dhe kondra thikës drejt trungut;
- të realizojë lëvizjen e ngadalshme të suportit të thikës dhe kondrathikës si dhe rrotullimin e trupit , trungut për tornimin në fletë të rimesos teknike;
- të kontrollojë fletët e prera të rimesos teknike në bazë të standartit;
- të stivojë sipas cilësisë për faqe apo mesore në kompensatë apo dru të shtresuar fletët e rimesos teknike;
- të kujdeset për veglat dhe pajisjet e punës;
- të zbatojë rregullat e sigurimit teknik dhe të ruajtjes së mjedisit gjatë punimeve për prodhimin e rimesos teknike;

---

**Udhëzime për zbatimin e modulit**

- Ky modul duhet të trajtohet në repartin e punës si dhe në punishte apo fabrika të prodhimit të fletëve të rimesos dekorative, teknike.
- Mësuesi i praktikës duhet të përdorë sa më shumë të jetë e mundur demonstrimet konkrete për kryerjen e punimeve për prodhimin e fletëve të rimesos dekorative, teknike, të organizojë edhe vizita në fabrika apo punishte ku nxënësit të shohin konkretisht proceset e punës për prodhimet e fletëve të rimesos dekorative, teknike.
- Nxënësit duhet të angazhohen në veprimtari konkrete pune për kryerjen e punimeve në prodhimin e fletëve të rimesos dekorative, teknike fillimisht në mënyrë të mbikqyrur dhe më pas në mënyrë të pavarur. Ata duhet të nxiten të diskutojnë në lidhje me procedurat e punës për prerjen e trupave në fletë rimeso dekorative, teknike.
- Gjatë vlerësimit të nxënësve duhet të vihet theksi te verifikimi i shkallës së arritjes së shprehive praktike për realizimin e prerjes të trupave në rimeso dekorative, teknike.
- Realizimi i pranueshëm i modulit do të konsiderohet arritja e kënaqshme e të gjitha kriterëve të realizimit të specifikuar për çdo rezultat të të mësuarit. Mësuesi i praktikës duhet të përdorë sa më shumë të jetë e mundur demonstrimet konkrete të procedurave të prerjes së trupave në fletë të rimesos dekorative, teknike.



---

**Kushtet e  
e domosdoshme  
për realizimin e  
modulit**

Për realizimin e pranueshëm të modulit është e domosdoshme të sigurohen mjediset, veglat, pajisjet dhe materialet e mëposhtme:

- Repart për punime të fletëve të rimesos, kompensatës.
  - Kompleti i veglave, pajisjeve dhe makinave të prerjes te prizmave, trupave në rimeso dekorative, teknike.
  - Instrumenta prerëse, thikë dhe kondrathikë të makinës strugane dhe tornos.
  - Instrumenta shënuese, matëse dhe kontrolluese.
  - Prizma druri për rimeso dekorative, trupa për rimeso teknike dhe materiale ndihmëse për prodhim.
  - Skica e mënyrës të prerjes të prizmit prej druri në rimeso dekorative, vendosjes të thikës dhe kondrathikës në makinën strugane, torno.
  - Mjete ilustruese, materiale të shkruara, udhëzuesa,
  - Kompleti i veshjeve të punës.
-

#### 4. Moduli “Prodhimi i zdruktheve dhe fibrave të drurit”

**Drejtimi:** Përpunim druri  
**Profili:** Prodhime druri gjysëm të gatshme.  
**Niveli:** II  
**Klasa:** 12

<i>PERSHKUESI I MODULIT</i>		
Titulli dhe kodi	PRODHIMI I ZDRUKTHEVE DHE FIBRAVE TË DRURIT	(M-09-492-10)
<b>Qëllimi i modulit</b>	Një modul praktik që i aftëson nxënësit për të kryer procese pune për prodhimin e zdruktheve dhe fibrave prej druri.	
<b>Kohëzgjatja e modulit</b>	51 orë mësimore	
<b>Niveli i parapëlqyer për pranim</b>	Nxënësit duhet të kenë përfunduar nivelin I të drejtimit mësimor “Përpunim druri”	
<b>Rezultatet e të mësuarit (RM), përmbajtja dhe procedurat e vlerësimit</b>	<b>RM 1 Nxënësi përgatit vendin e punës</b> <b><i>Përmbajtja</i></b> <ul style="list-style-type: none"><li>– Përshtatja e vendit të punës.</li><li>– Skicimi i formës të ashklave, zdruktheve.</li><li>– Zbërthimi i skicës.</li><li>– Përzgjedhja e materialeve.</li><li>– Zgjedhja e veglave, pajisjeve dhe makinave për prodhimin e zdruktheve dhe fibrave.</li><li>– Rregullat e sigurimit teknik dhe të ruajtjes së mjedisit gjatë punimeve për prodhimin e zdruktheve dhe fibrave</li></ul> <b><i>Instrumentet e vlerësimit:</i></b> <ul style="list-style-type: none"><li>– Vëzhgim me listë kontrolli.</li></ul> <b><i>Kriteret e vlerësimit</i></b> <p>Nxënësi duhet të jetë i aftë:</p> <ul style="list-style-type: none"><li>– të organizojë vendin e punës për prodhimin e zdruktheve dhe fibrave;</li><li>– të skicojë format e zdruktheve sipas kërkesës;</li><li>– të zbërthejë skicën e formës të zdruktheve sipas përdorimit për shtresa të ndryshme të pllakave të zdrukthit apo për pllakë fibre;</li><li>– të përzgjedhë materialet e nevojshme për prodhimin e zdruktheve dhe fibrave;</li><li>– të përgatisë veglat, pajisjet dhe makinat për prodhimin e zdruktheve dhe fibrave;</li><li>– të zbatojë drejt rregullat e sigurimit teknik dhe të ruajtjes së mjedisit gjatë punimeve për prodhimin e zdruktheve dhe fibrave;</li></ul>	

**RM 2 Nxënësi prodhon zdrukth të sheshtë në makinën me disk thikëmbajtës**

***Përmbajtja***

- Regjistrimi i makinës me disk thikëmbajtës horizontal ose vertikal.
- Matja e lëndës të parë.
- Prerja e lëndës të parë në gjatësinë e kërkuar.
- Furnizimi i makinës me lëndë të parë.
- Prodhimi i zdrukthit.
- Transportimi i zdrukthit nga makina në ciklon
- Kontrolli i gjatësisë dhe gjërësisë të zdrukthit.
- Kujdesi për veglat dhe paisjet e punës.
- Rregullat e sigurimit teknik dhe të ruajtjes së mjedisit gjatë punimeve për prodhimin e zdrukthit në makinën me disk thikëmbajtës.

***Instrumentet e vlerësimit:***

- Vëzhgim me listë kontrolli.

***Kriteret e vlerësimit:***

Nxënësi duhet të jetë i aftë:

- të regjistrojë makinën me disk thikëmbajtës për prodhimin e zdrukthit në gjatësi dhe trashësi sipas standartit ;
- të matë degët e ahut ose të plepit, mbetje silvikulture nga punimet në pyje;
- të presë degët e ahut, plepit ose dru të rrumbullakët nga mbetjet silvikulurore në pyje me përmasë në përputhje me gojën ushqyese të makinës;
- të furnizojë makinën me lëndë të parë me kujdes që lënda të drejtohet drejt diskut thikëmbajtës;
- të realizojë copëtimin e drurit në zdrukthe sipas standartit;
- të kujdeset për transportimin e rregullt të zdrukthit nga makina, me tubacion, në ciklon, në një transportier;
- të kontrollojë gjatësinë dhe trashësinë e zdrukthit sipas standartit
- të kujdeset për veglat dhe mjetet e punës;
- të zbatojë rregullat e sigurimit teknik dhe të ruajtjes së mjedisit gjatë punimeve për prodhimin e zdrukthit në makinën me disk thikëmbajtës;

**RM 3 Nxënësi prodhon zdrukth të copëtuar në makinën me cilindër thikëmbajtës.**

***Përmbajtja***

- Regjistrimi i makinës me cilindër thikëmbajtës.
- Matja e lëndës të parë.
- Furnizimi i makinës me lëndë të parë.
- Prodhimi i zdrukthit të copëtuar.
- Transportimi i zdrukthit nga makina në ciklon
- Kontrolli i përmasave të zdruktheve.
- Kujdesi për veglat dhe pajisjet e punës.

- Rregullat e sigurimit teknik dhe të ruajtjes së mjedisit gjatë punimeve për prodhimin e zdrukthit të copëtuar në makinën me cilindër thikëmbajtës.

***Instrumentet e vlerësimit:***

- Vëzhgim me listë kontrolli.

***Kriteret e vlerësimit***

Nxënësi duhet të jetë i aftë :

- të regjistrojë makinën me cilindër thikëmbajtës për prodhimin e zdrukthit me përmasa të shkallës të parë ;
- të matë mbetjet e drurit(aniet listela dhe rripa) sipas standartit;
- të furnizojë makinën me lëndë të parë me kujdes që lënda të drejtohet drejt diskut thikëmbajtës;
- të realizojë copëtimin e drurit në zdrukthe sipas standartit;
- të kujdeset për transportimin e rregullt të zdrukthit nga makina me tubacion, në ciklon, në një transportier;
- të kontrollojë përmasat e zdruktheve simbas standartit, në shkallën e parë të përpunimit të mbetjeve të drurit;
- të kujdeset për veglat dhe pajisjet e punës;
- të zbatojë rregullat e sigurimit teknik dhe të ruajtjes së mjedisit gjatë punimeve për prodhimin e zdrukthit të copëtuar në makinën me cilindër thikëmbajtës;

**RM 4 Nxënësi copëton zdrukthet në mullinj me thikë ose cekicë**

***Përmbajtja***

- Regjistrimi i makinës mulli me thikë ose me cekicë.
- Furnizimi i makinës me lëndë të parë.
- Copëtimi i zdrukthit
- Transportimi i zdrukthit nga makina në ciklon
- Kontrolli i përmasave.
- Kujdesi për veglat dhe pajisjet e punës.
- Rregullat e sigurimit teknik dhe të ruajtjes së mjedisit gjatë punimeve për copëtimin e zdrukthit në mullinj me thikë ose cekicë.

***Instrumentet e vlerësimit:***

- Vëzhgim me listë kontrolli.

***Kriteret e vlerësimit***

Nxënësi duhet të jetë i aftë:

- të regjistrojë makinën mulli me thikë ose cekicë për copëtimin e zdruktheve sipas standartit ;
- të furnizojë makinën me zdrukthe me përmasa të shkallës të parë të përpunimit sipas standartit;
- të realizojë copëtimin e zdruktheve sipas standartit;
- të kujdeset për transportimin e rregullt të zdrukthit nga makina me tubacion në ciklon në një transportier;
- të kontrollojë përmasat e shkallës të dytë të copëtimin të zdruktheve;
- të kujdeset për veglat dhe pajisjet e punës ;
- të zbatojë rregullat e sigurimit teknik dhe të ruajtjes së



mjedisit gjatë punimeve për copëtimin e zdruktheve në makinën mulli me thikë ose me cekic

## **RM 5 Nxënësi prodhon fibra druri në makinën defibrator**

### ***Përmbajtja***

- Regjistrimi i makinës defibrator.
- Matja dhe kontrolli i lëndës të parë, ashklave prej druri.
- Furnizimi i makinës me lëndë të parë me ashkla druri.
- Prodhimi i fibrave drunore.
- Transportimi i masës të fibrave në ciklon
- Seleksionimi i fibrave.
- Kujdesi për veglat dhe pajisjet e punës.
- Rregullat e sigurimit teknik dhe të ruajtjes së mjedisit gjatë punimeve për prodhimin e fibrave të drurit në makinën defibrator.

### ***Instrumentet e vlerësimit:***

- Vëzhgim me listë kontrolli.

### ***Kriteret e vlerësimit***

Nxënësi duhet të jetë i aftë:

- të regjistrojë makinën defibrator, paralelizmin ndërmjet disqeve, distancën ndërmjet disqeve defibruese, shpejtësinë e daljes të masës të fibrave etj ;
- të kontrollojë ashklat, lagështinë, përmasat, shkallën e trajtimit paraprak të tyre sipas standartit;
- të furnizojë makinën me ashkla nëpërmjet pajisjeve të agregatit të defibrimit;
- të realizojë defibrimin e drurit(ashklave)me përmasa sipas standartit;
- të kujdeset për transportimin e rregullt të fibrave në sitat seleksionuese;
- të kontrollojë mbas defibrimit fibrat drunore për t'i ndarë në fibra të shkurtra dhe të trasha, të holla dhe të gjata dhe ato që kanë humbur strukturën;
- të kujdeset për veglat dhe pajisjet e punës ;
- të zbatojë rregullat e sigurimit teknik dhe të ruajtjes së mjedisit gjatë punimeve për prodhimin e fibrave të drurit në makinën defibrator;

---

### **Udhëzime për zbatimin e modulit**

- Ky modul duhet të trajtohet në repartin e punës si dhe në punishte apo fabrika të prodhimit të pllakave të zdrukthit, fibrës.
- Mësuesi i praktikës duhet të përdorë sa më shumë të jetë e mundur demonstrimet konkrete për kryerjen e punimeve për prodhimin e zdruktheve dhe fibrave prej druri, të organizojë edhe vizita në fabrika apo punishte ku nxënësit të shohin konkretisht proceset e punës për prodhimet të zdruktheve dhe fibrave prej druri.
- Nxënësit duhet të angazhohen në veprimtari konkrete pune për kryerjen e punimeve në prodhimin e zdruktheve dhe fibrave



---

prej drurive, fillimisht në mënyrë të mbikqyrur dhe më pas në mënyrë të pavarur. Ata duhet të nxiten të diskutojnë në lidhje me procedurat e punës për prodhimin e zdruktheve dhe fibrave prej druri.

- Gjatë vlerësimit të nxënësve duhet të vihet theksi te verifikimi i shkallës së arritjes së shprehive praktike për realizimin e prodhimit të zdruktheve dhe fibrave prej druri.
- Realizimi i pranueshëm i modulit do të konsiderohet arritja e kënaqshme e të gjitha kritereve të realizimit të specifikuara për çdo rezultat të të mësuarit. Mësuesi i praktikës duhet të përdorë sa më shumë të jetë e mundur demonstrimet konkrete të procedurave të prodhimit të zdruktheve dhe fibrave prej druri.

---

**Kushtet e domosdoshme për realizimin e modulit**

Për realizimin e pranueshëm të modulit është e domosdoshme të sigurohen mjediset, veglat, pajisjet, makinat dhe materialet e mëposhtme:

- Repart për punime të prodhimit të zdruktheve dhe fibrave.
  - Kompleti i veglave, pajisjeve dhe makinave të prodhimit të zdruktheve dhe fibrave prej druri.
  - Instrumenta prerëse të makinave me disk thikëmbajtës, cilindër thikëmbajtës, mulli thërmues, defibrator.
  - Instrumenta shënuese, matëse dhe kontrolluese.
  - Mbetje të ndryshme druri, degë, anie listela etj. dhe materiale ndihmëse për prodhim.
  - Skica e formës të zdruktheve, skema të punës të makinave të prodhimit të zdrukthit dhe diqeve defibrues..
  - Mjete ilustruese, materiale të shkruara, udhëzuesa,
  - Kompleti i veshjeve të punës.
-

## 5. Moduli “Punime në presa hidraulike”

**Drejtimi:** Përpunim druri  
**Profili:** Prodhime druri gjysëm të gatshme.  
**Niveli:** II  
**Klasa:** 12

### PERSHKRUESI I MODULIT

Titulli dhe kodi	PUNIME NË PRESA HIDRAULIKE	(M-09-493-10)
<b>Qëllimi i modulit</b>	Një modul praktik që i aftëson nxënësit për të kryer procese pune në presa hidraulike për presimin e prodhimeve gjysëm të gatshme prej druri si kompensatë, pllakë zdrukthi, pllakë fibre, M.D.F.etj.	
<b>Kohëzgjatja e modulit</b>	51 orë mësimore	
<b>Niveli i parapëlqyer për pranim</b>	Nxënësit duhet të kenë përfunduar nivelin I të drejtimit mësimor “Përpunim druri”	
<b>Rezultatet e të mësuarit (RM), përmbajtja dhe procedurat e vlerësimit</b>	<p><b>RM 1 Nxënësi përgatit vendin e punës</b> <b>Përmbajtja</b></p> <ul style="list-style-type: none"><li>– Përshtatja e vendit të punës.</li><li>– Skicimi i plitës të presës</li><li>– Leximi i skemës të punës të presës hidraulike.</li><li>– Përzgjedhja e pllakave që do presohen.</li><li>– Zgjedhja e veglave, pajisjeve dhe presës hidraulike.</li><li>– Rregullat e sigurimit teknik dhe të ruajtjes së mjedisit gjatë proceseve të punës në presa hidraulike.</li></ul> <p><b>Instrumentet e vlerësimit:</b></p> <ul style="list-style-type: none"><li>– Vëzhgim me listë kontrolli.</li></ul> <p><b>Kriteret e vlerësimit</b> Nxënësi duhet të jetë i aftë:</p> <ul style="list-style-type: none"><li>– të organizojë vendin e punës për procese pune në presa hidraulikë të presimit të prodhimeve gjysëm të gatshme si kompensatë pllakë zdrukthi, pllakë fibre, M.D.F.;</li><li>– të skicojë skemën e plitës të presës.</li><li>– të lexojë skemën e punës të presës hidraulike;</li><li>– të përzgjedhë pllakat që do presohen;</li><li>– të përgatisë veglat, pajisjet dhe presat hidraulike;</li><li>– të zbatojë drejt rregullat e sigurimit teknik dhe të ruajtjes së mjedisit gjatë proceseve të punës në presën hidraulike;</li></ul> <p><b>RM 2 Nxënësi preson kompensatën</b> <b>Përmbajtja</b></p> <ul style="list-style-type: none"><li>– Regjistrimi i presës hidraulike</li><li>– Kontrolli i aparateve për matjen e regjimit në presë.</li></ul>	



- Kontrolli i paketës me fletët e kompensatës.
- Furnizimi i kateve të presës me paketa kompesate.
- Mbyllja e presës
- Ndjekja e regjimit të presimit.
- Hapja e presës.
- Shkarkimi i presës
- Kontrolli i cilësisë të presimit.
- Kujdesi për veglat dhe pajisjet e punës.
- Rregullat e sigurimit teknik dhe të ruajtjes së mjedisit gjatë punimeve per presimin e paketës me fletë kompesate.

***Instrumentet e vlerësimit:***

- Vëzhgim me listë kontrolli.

***Kriteret e vlerësimit***

Nxënësi duhet të jetë i aftë:

- të regjistrojë presën hidraulike për presimin e paketës me fletë kompesate;
- të kontrollojë plitat, ashensorët ngarkues dhe shkarkues, mekanizmin hidraulik, pajisjet e avullit etj;
- të kontrollojë aparatet për matjen e parametrave të regjimit në presë si presionin, temperaturën dhe kohën;
- të kontrollojë paketën e kompensatës të formuar sipas standartit;
- të furnizojë presën me paketa kompesate duke vënë në lëvizje ashensorin ngarkues të saj;
- të realizojë në kohën e caktuar mbylljen e presës
- të ndjekë parametrat e regjimit të presimit të përcaktuara në funksion të llojit të drurit trashësisë të rimesos etj.;
- të realizojë hapjen e presës në mbarim të kohës të rregjimit të përcaktuar;
- të shkarkojë presën me ndihmën e ashensorit shkarkues;
- të kontrollojë cilësinë e presimit të fletëve të kompensatës sipas standartit;
- të kujdeset për veglat dhe pajisjet e punës ;
- të zbatojë rregullat e sigurimit teknik dhe të ruajtjes së mjedisit gjatë punimeve per presimin e fletëve të kompesatës;

---

**RM 3 Nxënësi preson pllakë zdrukthi M.D.F.**

***Përmbajtja***

- Regjistrimi i presës hidraulike
- Kontrolli i aparateve për matjen e rregjimit në presë.
- Kontrolli i qilimit me zdrukthe.
- Furnizimi i kateve të presës me formate të qilimit me zdrukthe druri.
- Mbyllja e presës
- Ndjekja e regjimit të presimit.
- Hapja e presës.



- 
- Shkarkimi i presës
  - Kontrolli i cilësisë të presimit.
  - Kujdesi për veglat dhe paisjet e punës.
  - Rregullat e sigurimit teknik dhe të ruajtjes së mjedisit gjatë punimeve për presimin e formateve të qilimit me zdrukthe druri.

***Instrumentet e vlerësimit:***

- Vëzhgim me listë kontrolli.

***Kriteret e vlerësimit***

Nxënësi duhet të jetë i aftë:

- të regjistrojë presën hidraulike për presimin e fletëve të kompensatët, të kontrollojë plitat, ashensorët ngarkues dhe shkarkues, mekanizmin hidraulik, pajisjet e avullit etj;
- të kontrollojë aparatet për matjen e parametrave të regjimit në presë si presionin, temperaturën dhe kohën;
- të kontrollojë qilimin me zdrukthe të formuar dhe formatuar sipas standartit;
- të furnizojë presën me formate të qilimit me zdrukthe druri;
- të realizojë në kohën e caktuar mbylljen e presës
- të ndjekë parametrat e regjimit të presimit të përcaktuara në funksion të karakteristikave të pllakës të zdrukthit;
- të realizojë hapjen e presës në mbarim të kohës të regjimit të përcaktuar;
- të shkarkojë presën me ndihmën e ashensorit shkarkues;
- të kontrollojë cilësinë e presimit të pllakës të zdrukthit;
- të kujdeset për veglat dhe pajisjet e punës ;
- të zbatojë rregullat e sigurimit teknik dhe të ruajtjes së mjedisit gjatë punimeve për presimin e pllakës të zdrukthit;

**RM 4 Nxënësi preson pllakë fibre**

***Përmbajtja***

- Regjistrimi i presës hidraulike
- Kontrolli i aparateve për matjen e regjimit në presë.
- Kontrolli i qilimit me fibra.
- Furnizimi i kateve të presës me formate të qilimit me fibra druri.
- Mbyllja e presës
- Ndjekja e regjimit të presimit.
- Hapja e presës.
- Shkarkimi i presës
- Kontrolli i cilësisë të presimit.
- Kujdesi për veglat dhe pajisjet e punës.
- Rregullat e sigurimit teknik dhe të ruajtjes së mjedisit gjatë punimeve për presimin e qilimit me fibra druri.

***Instrumentet e vlerësimit:***

- Vëzhgim me listë kontrolli.



### ***Kriteret e vlerësimit***

Nxënësi duhet të jetë i aftë:

- të regjistrojë presën hidraulike për presimin e formateve të prera të qilimit me fibra druri;
- të kontrollojë plitat për vecoritë e ndërtimit të tyre, ashensorët ngarkues dhe shkarkues, mekanizmin hidraulik, pajisjet e avullit etj;
- të kontrollojë aparatet për matjen e parametrave të regjimit në presë si presionin, temperaturën dhe kohën;
- të kontrollojë qilimin me fibra të formuar dhe formatuar sipas standartit;
- të furnizojë presën më formate të qilimit me fibra druri;
- të realizojë mbylljen e presës në kohën e caktuar
- të ndjekë parametrat e regjimit të presimit të përcaktuara në funksion të karakteristikave të pllakës të fibrës;
- të realizojë hapjen e presës në mbarim të kohës të regjimit të përcaktuar;
- të shkarkojë presën me ndihmën e ashensorit shkarkues;
- të kontrollojë cilësinë e presimit të pllakës të fibrës prej druri;
- të kujdeset për veglat dhe pajisjet e punës;
- të zbatojë rregullat e sigurimit teknik dhe të ruajtjes së mjedisit gjatë punimeve për presimin e pllakës të fibrës prej druri;

---

### **Udhëzime për zbatimin e modulit**

- Ky modul duhet të trajtohet në repartin e punës si dhe në punishte apo fabrika të prodhimit të kompensatës, pllakave të zdrukthit dhe fibrës drunore.
- Mësuesi i praktikës duhet të përdorë sa më shumë të jetë e mundur demonstrimet konkrete për kryerjen e proceseve pune të presimit të kompensatës, pllakës të zdrukthit dhe të fibres drunore në presa hidraulike, të organizojë edhe vizita në fabrika apo punishte ku nxënësit të shohin konkretisht proceset e punës për presimin e kompensatës, formateve të qilimit me zdrukthe dhe fibra druri.
- Nxënësit duhet të angazhohen në veprimtari konkrete pune për kryerjen e punimeve në presa për presimin e kompensatës, pllakave të zdrukthit dhe pllakave të fibrës drunore, fillimisht në mënyrë të mbikqyrur dhe më pas në mënyrë të pavarur. Ata duhet të nxiten të diskutojnë në lidhje me procedurat e punës për presimin e kompensatës, pllakave të zdrukthit dhe pllakave të fibrës drunore.
- Gjatë vlerësimit të nxënësve duhet të vihet theksi të verifikimi i shkallës së arritjes së shprehive praktike për realizimin e proceseve të punës të presimit të kompensatës, pllakave të zdrukthit dhe pllakave të fibrës drunore.
- Realizimi i pranueshëm i modulit do të konsiderohet arritja e kënaqshme e të gjitha kriterëve të realizimit të specifikuara për çdo rezultat të të mësuarit.



---

**Kushtet e  
e domosdoshme  
për realizimin e  
modulit**

Për realizimin e pranueshëm të modulit është e domosdoshme të sigurohen mjediset, veglat, pajisjet, makinat dhe materialet e mëposhtme:

- Repart për punime të prodhimit të kompensatës, pllakave të zdrukthit dhe fibrave drunore.
  - Kompleti i veglave, pajisjeve dhe makinave të presimit të kompensatës, të qilimit me zdrukthe dhe fibra druri.
  - Instrumenta shënuese, matëse dhe kontrolluese.
  - Paketa kompesate, formate të qilimit me zdrukthe dhe ashkla druri dhe materiale ndihmëse për prodhim.
  - Skica e skemës të punës të presës hidraulike dhe të vecorive të plitave për pllakë fibre drunore.
  - Mjete ilustruese, materiale të shkruara, udhëzuesa,
  - Kompleti i veshjeve të punës.
-

## 6. Moduli “Prodhimi i lëndës së sharruar”

**Drejtimi:** Përpunim druri  
**Profili:** Prodhime druri gjysëm të gatshme.  
**Niveli:** II  
**Klasa:** 12

### PERSHKUESII I MODULIT

Titulli dhe kodi	PRODHIMI I LËNDËS SË SHARRUAR	(M-09-494-10)
<b>Qëllimi i modulit</b>	Një modul praktik që i aftëson nxënësit për të prodhuar lëndë të sharruar.	
<b>Kohëzgjatja e modulit</b>	51 orë mësimore	
<b>Niveli i parapëlqyer për pranim</b>	Nxënësit duhet të kenë përfunduar nivelin I të drejtimit mësimor “Përpunim druri”	

**Rezultatet e të mësuarit (RM), përmbajtja dhe procedurat e vlerësimit**

#### **RM 1 Nxënësi përgatit vendin e punës**

##### ***Përmbajtja***

- Skicimi i planimetrisë të punishtes, fabrikës të lëndës të sharruar
- Skicimi i modelit të prerjes
- Analiza e vizatimeve dhe skicave.
- Përcaktimi i radhës së punës.
- Organizimi i vendit të punës.
- Zgjedhja e lëndës të parë(trupa druri).
- Zgjedhja e pajisjeve, makinave prerëse të nevojshme
- Zgjedhja e mjeteve ngarkuese dhe transportuese .
- Zgjedhja e mjeteve matëse, shënuese dhe kontrolluese.
- Dërgimi i materialeve, pajisjeve prerëse, mjeteve matëse, shënuese dhe kontrolluese në vendin e punës.
- Zbatimi i rregullave të sigurimit teknik dhe ruajtjes të mjedisit në fabrikën e lëndës të sharruar.

##### ***Instrumentet e vlerësimit:***

- Vëzhgim me listë kontrolli.

##### ***Kriteret e realizimit:***

Nxënësi duhet të jetë i aftë:

- të skicojë planimetrinë e fabrikës të lëndës të sharruar me të gjitha proceset sipas rradhës;
- të skicojë modelin e prerjes sipas kërkesës;
- të analizojë vizatimet e planimetrisë të punishtes apo fabrikës të lëndës të sharruar, skica të modeleve të prerjes, të pozicionit të rrathëve vjetorë ndaj faqes të jashtme të dërrasës etj;
- të përcaktojë radhën e punës që nga skela e shkarkimit deri





- 
- te depozita e lëndës të sharruar;
  - të organizojë vendin e punës, sipas kërkesave në të gjitha pjesët e procesit teknologjik të prodhimit të lëndës të sharruar;
  - të zgjedhë lëndën e parë(trupa druri) për në depozitë për t'u sharruar në makinat kryesore, dërrasë për t'u skuadruar në sharra cirkulare ose për t'u ndarë e sistemuar në depozitën e lëndës të sharruar sipas kërkesës;
  - të zgjedhë pajisjet, makinat prerëse të nevojshme si për përgatitjen e trupave në depozitë dhe për sharrimin e tyre për përpunimin e dërrasave;
  - të zgjedhë mjetet ngarkuese dhe transportuese sipas kërkesës për të lëvizur trupat, dërrasat në të gjitha proceset;
  - të zgjedhë mjetet matëse, shënuese dhe kontrolluese.
  - të dërgojë materialet, pajisjet prerëse, mjetet matëse, shënuese dhe kontrolluese në vendin e punës;
  - të zbatojë rregullat e sigurimit teknik dhe ruajtjes të mjedisit në fabrikën e lëndës të sharruar;

**RM 2 Nxënësi kryen procese pune në depozitën e trupave në fabrikën e lëndës së sharruar.**

***Përmbajtja***

- Kontrolli i sheshit të depozites sipas skicës
- Marrja në dorëzim e trungjeve, trupave
- Kontrolli i trupave në përputhje me kushtet teknike
- Ndarja e trupave për rezervë dimërore
- Vendosja e trupave në bazenat e ruajtjes dhe ndjekja e regjimit të punës
- Matja e trupave.
- Ndarja e trupave në grupe diametrikë
- Llogaritja e vëllimit.
- Vendosje e tabelave në stiva.
- Llogaritja e sipërfaqes të depozitës.
- Kujdesi për veglat, pajisjet, makinat dhe mjetet ngarkuese dhe transportuese.
- Zbatimi i rregullave të sigurimit teknik dhe mbrojtjes së mjedisit në procese pune ne depozitën e trupave.

***Instrumentet e vlerësimit:***

- Vëzhgim me listë kontrolli.

***Kriteret e realizimit:***

Nxënësi duhet të jetë i aftë :

- të kontrollojë sheshin e depozitës sipas skicës dhe pajisjet e nevojshme në të;
- të marrë në dorëzim trungjet, trupat duke kontrolluar kohën e prerjes;
- të kontrollojë trupat për verifikimin e kërkesave teknike në përputhje me kushtet teknike;
- të ndajë trupat për rezervë dimërore duke patur parasysh

- sasinë e trupave, mekanizmat që përdoren dhe kushtet e terreni;
- të vendosë trupat në bazenat e ruajtjes, të ndjekë rregullat e vendosjes të tyre dhe të ndërrimit të ujit;
  - të matë trupat në diametër me kalibër sipas rregullave si dhe gjatësinë e tyre;
  - të ndajë trupat në grupe diametrikë në rast se priten në gater;
  - të llogaritë vëllimin e trupave duke zbritur kalbëzimin e brëndshëm në rast se ka dhe lëvoren te fletorët sipas standartit ;
  - të vendosë tabelat në stiva me grupin diametrik, gjatësinë dhe llojin e drurit;
  - të llogaritë sipërfaqen e depozitës duke patur parasysh sipërfaqen e skelës të shkarkimit, rezervës dimërore e trupave të ndarë në grupe diametrikë, sipërfaqe me stiva të trupave që nuk punohen dhe sipërfaqe me rrugë komunikimi dhe hapësira ajrimi;
  - të kujdeset për veglat, pajisjet, makinat dhe mjetet ngarkuese dhe transportuese;
  - të zbatojë rregullat e sigurimit teknik dhe mbrojtjes së mjedisit në procese pune, në depozitën e trupave;

### **RM 3 Nxënësi sharron trupa në makinën gatër, sharrë shirit, disk.**

#### ***Përmbajtja***

- Përgatitja e modelit te prerjes.
- Përgatitja e makinës për punë.
- Kontrolli i instrumentit prerës.
- Vendosja e instrumentit në makinë.
- Vendosja e shablloëve.
- Vendosja e pykave.
- Kontrolli i pjerësisë të lamës.
- Kontrolli i pjerësisë të ramës.
- Shtrëngimi i regjistrave.
- Shtrëngimi i shiritit.
- Rregjistrimi i trashësinë te prerjes të dërrasës.
- Rregjistrimi i mekanizmit të avancit.
- Vendosja e trupave në vagonetë .
- Prerja e trupave
- Kujdesi për vegla dhe pajisjet e punës.
- Kontrolli i cilësisë të punimeve
- Zbatimi i rregullave të sigurimit teknik dhe mbrojtjes së mjedisit në procese pune të sharrimit të trupave në makinën gater,sharrë shirit,disk.

#### ***Instrumentet e vlerësimit:***

- Vëzhgim me listë kontrolli.

#### ***Kriteret e vlerësimit:***



Nxënësi duhet të jetë i aftë:

- të përgatitë modelin e prerjes sipas grupit diamëtrik të trupave që do priten në makinën gatër;
- të përgatitë makinën e sharrimit për punë sipas metodës dhe modelit të prerjes;
- të kontrollojë instrumentin prerës, lamën e gatrit, shiritin, diskut për karakteristikat e tyre të gatëshme për punë;
- të vendosë lamat në ramën e gatrit sipas modelit të prerjes;
- të vendosë shabllonet ndërmjet lamave të gatëit sipas trashësisë të dërrasës;
- të vendosë pykat për shtrëngimin e lamave në ramën e gatërit;
- të kontrollojë, me peplumb, pjerësinë e lamës në ramë;
- të kontrollojë pjerësinë e ramës në gatër;
- të afrojë pjastrat për të shtrënguar garnityrën e lamave dhe shabllonet;
- të vendosë shiritin dhe të realizojë, me kujdes, shtrëngimin e tij;
- të regjistrojë trashësinë e dërrasës me shabllon ose me pult komandimi;
- të regjistrojë mekanizmin e avancit sipas kërkesës;
- të vendosë trupat në vagonetë, ose në transportier për ti drejtuar drejt instrumentit prerës;
- të presë trupat në dërrasa sipas standartit;
- të kontrollojë cilësinë e punimit të dërrasave ose lëndës të sharruar sipas standartit;
- të kujdeset për veglat dhe pajisjet e punës.
- të zbatojë rregullat e sigurimit teknik dhe të ruajtjes së mjedisit gjatë prerjes të trupave në makinat gatër, sharrë shirit, sharrë disk për prerje trupash;

#### **RM 4 Nxënësi sharron aniet, binarët, prizmat në makinën sharrë shirit.**

##### ***Përmbajtja***

- Matja e trarëve, binarëve, prizmave etj.
- Përgatitja e modelit të prerjes.
- Përgatitja e makinës për punë.
- Kontrolli i instrumentit prerës.
- Vendosja e instrumentit në makinë.
- Shtrëngimi i shiritit.
- Rregjistrimi i trashësinë të prerjes të dërrasës.
- Rregjistrimi i mekanizmit të avancit.
- Vendosja e trarëve, binarëve etj. në mekanizmin e avancit.
- Prerja e trarëve, binarëve etj.
- Kontrolli i cilësisë të punimeve
- Kujdesi për veglat dhe pajisjet e punës.
- Zbatimi i rregullave të sigurimit teknik dhe mbrojtjes së mjedisit në procese pune të sharrimit të trarëve, binarëve



etj. në makinën sharrë shirit.

**Instrumentet e vlerësimit:**

- Vëzhgim me listë kontrolli.

**Kriteret e vlerësimit:**

Nxënësi duhet të jetë i aftë:

- të matë aniet, prizmat, cerek trupash, binarë dhe trarë që dalin nga prerja e parë
- të përgatitë modelin e prerjes sipas trashësisë të dërrasës.
- të përgatitë makinën e sharrimit për punë sipas modelit të prerjes;
- të kontrollojë instrumentin prerës, shiritin, për karakteristikat e tyre të gatëshme për punë;
- të vendosë shiritin dhe të realizojë, me kujdes shtrëngimin e tij.
- të regjistrojë trashësinë e dërrasës me shabllon ose me pult komandimi.
- të vendosë prizmat, cerek trupash, binarë dhe trarë që dalin nga prerja e parë në vagonetë, ose në transportier për ti drejtuar drejt instrumentit prerës të sharrës shirit për sharim;
- të presë prizmat, cerek trupash, binarë dhe trarë, që dalin nga prerja e parë, në dërrasa sipas standartit;
- të kontrollojë cilësinë e punimit të dërrasave ose lëndës të sharruar sipas standartit;
- të kujdeset për veglat dhe pajisjet e punës.
- të zbatojë rregullat e sigurimit teknik dhe të ruajtjes së mjedisit gjatë prerjes të prizmave, cerek trupash, binarë dhe trarë që dalin nga prerja e parë, në dërrasa sipas standartit;

**RM 5 Nxënësi sharron në gjatësi dhe skuadron dërrasat në makina sharrë rrethore.**

**Përmbajtja**

- Përgatitja e sharrës rrethore për punë.
- Kontrolli i instrumentit prerës, diskut.
- Vendosja e instrumentit në makinë.
- Shtrëngimi i diskut.
- Rregjistrimi i gjerësisë apo gjatësisë të dërrasës.
- Sharrimi ose skuadrimi i dërrasës.
- Kujdesi për veglat dhe paisjet e punës.
- Kontrolli i cilësisë të punimeve
- Zbatimi i rregullave të sigurimit teknik dhe mbrojtjes së mjedisit në procese pune në depozitën e lëndës të sharruar.

**Instrumentet e vlerësimit:**

- Vëzhgim me listë kontrolli.

**Kriteret e vlerësimit:**

Nxënësi duhet të jetë i aftë:

- të përgatitë sharrën rrethore për punë sipas gjerësisë dhe gjatësisë të dërrasës të caktuara në standart;



- të kontrollojë instrumentin prerës për karakteristikat e tij të gatëshme për punë;
- të vendosë instrumentin, po të jetë e nevojshme dy ose më shumë, të realizojë me kujdes shtrëngimin e tij.
- të regjistrojë gjërësinë dhe gjatësinë e dërrasës sipas standartit me shabllon ose me pult komandimi.
- të sharrojë dërrasën në gjatësi, skuadrojë dërrasë në përmasa sipas standartit;
- të kontrollojë cilësinë e punimit të dërrasave sipas standartit;
- të kujdeset për vegla dhe pajisjet e punës;
- të zbatojë rregullat e mbrojtjes në punë dhe të ruajtjes së mjedisit gjatë sharimit të dërrasave në gjatësi dhe skuadrim në punishten, fabrikën e lëndës të sharruar;

**RM 6 Nxënësi kryen procese pune në depozitën e lëndës të sharruar (dërrasave).**

***Përmbajtja***

- Kontrolli i sheshit të depozitës sipas skicës
- Marrja në dorëzim e lëndës të sharruar.
- Kontrolli i lëndës të sharruar në përputhje me standartin.
- Ndarja e lëndës të sharruar sipas kriterëve të caktuara.
- Matja e lëndës të sharruar
- Llogaritja e vëllimit të lëndës të sharruar.
- Stivimi i lëndës të sharruar.
- Vendosja e tabelave në stiva.
- Llogaritja e sipërfaqes të depozitës.
- Kujdesi për veglat, pajisjet, makinat dhe mjetet ngarkuese dhe transportuese.
- Zbatimi i rregullave të sigurimit teknik dhe mbrojtjes së mjedisit në procese pune në depozitën e lëndës të sharruar.

***Instrumentet e vlerësimit:***

- Vëzhgim me listë kontrolli.

***Kriteret e realizimit:***

Nxënësi duhet të jetë i aftë :

- të kontrollojë sheshin e depozitës sipas skicës dhe pajisjet e nevojshme në të;
- të marrë në dorëzim lëndën e sharruar sipas rregullave;
- të kontrollojë lëndën e sharruar në përputhje me standartin;
- të matë me kujdes sipas kërkesës lëndën e sharruar;
- të llogaritë saktë vëllimin e lëndës të sharruar;
- të ndajë lëndën e sharruar sipas kriterëve të caktuara, llojit, pozicionit të rrathëve vjetorë, vendit që zë në trup, përmasave etj;
- të stivojë sipas kërkesave lëndën e sharruar dhe të vendosë tabela ku tregohen karakteristikat e saj;
- të llogaritë sipërfaqen e depozitës duke patur parasysh, sipërfaqen me stiva të lëndës të sharruar me rrugë



- komunikimi dhe hapësira ajrimi;
- të kujdeset për veglat, pajisjet, makinat dhe mjetet ngarkuese dhe transportuese;
- të zbatohet rregullat e sigurimit teknik dhe mbrojtjes së mjedisit në procese pune, në depozitën e lëndës të sharruar.

## **RM 7 Nxënësi kryen llogaritje të thjeshta ekonomike për prodhimin e lëndës së sharruar**

### ***Përmbajtja***

- Llogaritjet ekonomike për prodhimin e lëndës të sharruar.
- Kostot në punimet e lëndës të sharruar.
- Preventivi i materialeve, kostoja për materialet.
- Kostoja e punës (pagat, sigurimet shoqërore, etj.).
- Kosto të tjera (transport, energji, amortizim pajisjesh, etj.)
- Detyrimet fiskale për prodhimin e lëndës së sharruar, llogaritja e tyre.
- Të ardhurat, fitimi, llogaritja e fitimit gjatë prodhimit të lëndës të sharruar.
- Hartim i preventivit për materiale në prodhimin e lëndës së sharruar.
- Përgatitja e faturës për procesin e kryer në prodhimin e lëndës së sharruar.
- Komunikimi me profesionalizëm dhe me etikë profesionale
- Marketingu i lëndës të sharruar (studimi i tregut të shitjes, përcaktimi i çmimit, mënyrën e shpërndarjes së produktit, reklamën)

### ***Instrumentet e vlerësimit:***

- Vëzhgim me listë kontrolli.

### ***Kriteret e vlerësimit:***

Nxënësi duhet të jetë i aftë:

- të kryejë llogaritjet ekonomike për prodhimin e lëndës së sharruar;
- të përcaktojë koston në punimin e lëndës të sharruar;
- të përcaktojë preventivin e materialeve, koston për materialet;
- të llogaritë koston e punës (pagat, sigurimet shoqërore, etj.);
- të përcaktojë kosto të tjera (transport, energji, amortizim pajisjesh, etj.);
- të llogaritë detyrimet fiskale në prodhimin e lëndës së sharruar
- të llogaritë të ardhurat, fitimin gjatë prodhimit të lëndës të sharruar;
- të hartojë preventivin (për materiale) përfundimtar për prodhimin e lëndës së sharruar;
- të përgatitë faturën për koston e lëndës së sharruar;
- të komunikojë me profesionalizëm dhe me etikë



profesionale;

- të kryejë veprimtari të marketingut të lëndës të sharruar që lidhen me studimin e tregut të shitjes, përcaktimin e çmimit, mënyrën e shpërndarjes së produktit, reklamën.

---

**Udhëzime për zbatimin e modulit**

- Ky modul duhet të trajtohet në repartin e punës si dhe në punishte apo fabrika të prodhimit të lëndës të sharruar.
- Mësuesi i praktikës duhet të përdorë sa më shumë të jetë e mundur demonstrimet konkrete për kryerjen e proceseve të punës për prodhimin e lëndës të sharruar, të organizojë edhe vizita në fabrika apo punishte ku nxënësit të shohin konkretisht proceset e punës për prodhimin e lëndës të sharruar.
- Nxënësit duhet të angazhohen në veprimtari konkrete pune për kryerjen e punimeve për prodhimin e lëndës të sharruar, fillimisht në mënyrë të mbikqyrur dhe më pas në mënyrë të pavarur. Ata duhet të nxiten të diskutojnë në lidhje me procedurat e punës për prodhimin e lëndës të sharruar.
- Gjatë vlerësimit të nxënësve duhet të vihet theksi te verifikimi i shkallës së arritjes së shprehive praktike për realizimin e proceseve të punës për prodhimin e lëndës të sharruar.
- Realizimi i pranueshëm i modulit do të konsiderohet arritja e kënaqshme e të gjitha kriterëve të realizimit të specifikuar për çdo rezultat të të mësuarit.

---

**Kushtet e domosdoshme për realizimin e modulit**

- Për realizimin e pranueshëm të modulit është e domosdoshme të sigurohen mjediset, veglat, pajisjet, makinat dhe materialet e mëposhtme:
- Repart, fabrikë për punime të prodhimit të lëndës të sharruar.
  - Kompleti i veglave, pajisjeve dhe makinave të prodhimit të lëndës të sharruar.
  - Instrumenta shënuese, matëse dhe kontrolluese.
  - Trupa druri, binarë, lëndë e sharruar.
  - Skica e skemës të procesit teknologjik të repartin të prodhimit të lëndës të sharruar, modeleve të pterjes, skema të punës të makinave gatër, sharrë shirit, etj.
  - Makinë llogaritëse dore.
  - Formularë të dokumentacionit financiar.
  - Mjete ilustruese, materiale të shkruara, udhëzuesa,
  - Kompleti i veshjeve të punës.
- 



## 7. Moduli “Prodhimi i pllakës panel”

**Drejtimi:** Përpunim druri  
**Profili:** Prodhime druri gjysëm të gatshme.  
**Niveli:** II  
**Klasa:** 12

<i>PERSHKUESI I MODULIT</i>		
Titulli dhe kodi	PRODHIMI I PLLAKËS PANEL	(M-09-495-10)
<b>Qëllimi i modulit</b>	Një modul praktik që i aftëson nxënësit për të prodhuar pllakë panel.	
<b>Kohëzgjatja e modulit</b>	51 orë mësimore	
<b>Niveli i parapëlqyer për pranim</b>	Nxënësit duhet të kenë përfunduar nivelin I të drejtimit mësimor “Përpunim druri”	
<b>Rezultatet e të mësuarit (RM), përmbajtja dhe procedurat e vlerësimit</b>	<p><b>RM 1 Nxënësi përgatit vendin e punës</b> <b><i>Përmbajtja</i></b></p> <ul style="list-style-type: none"><li>– Skicimi i planimetrisë të punishtes, fabrikës të prodhimit të pllakës panel.</li><li>– Skicimi i modelit të mesores të pllakës panel.</li><li>– Analiza e vizatimeve dhe skicave.</li><li>– Përcaktimi i radhës së punës.</li><li>– Organizimi i vendit të punës.</li><li>– Zgjedhja e lëndës të parë.</li><li>– Zgjedhja e paisjeve, makinave prerëse të nevojshme</li><li>– Zgjedhja e mjeteve ngarkuese dhe transportuese .</li><li>– Zgjedhja e mjeteve matëse, shenuese dhe kontrolluese.</li><li>– Dërgimi i materialeve, pajisjeve prerese ,mjeteve matëse, shenuese dhe kontrolluese në vendin e punës.</li><li>– Zbatimi i rregullave të sigurimit teknik dhe ruajtjes të mjedisit në punishten, fabrikën e prodhimit të pllakës panel.</li></ul> <p><b><i>Instrumentet e vlerësimit:</i></b></p> <ul style="list-style-type: none"><li>– Vëzhgim me listë kontrolli.</li></ul> <p><b><i>Kriteret e realizimit:</i></b> Nxënësi duhet të jetë i aftë:</p> <ul style="list-style-type: none"><li>– të skicojë planimetrinë e punishtes, fabrikës të pllakës panel me të gjitha proceset sipas rradhës;</li><li>– të skicojë modelin e mesores të pllakës panel sipas kërkesës;</li><li>– të analizojë vizatimet e planimetrisë të punishtes apo fabrikës të prodhimit të pllakës panel, skica të modeleve të mesores prej rripash druri, mbetje rimeso teknike,bllok</li></ul>	





- 
- dërrasa të ngjitura etj;
  - të përcaktojë radhën e punës që nga skela e shkarkimit deri te markëtimi i pllakës panel;
  - të organizojë vendin e punës, sipas kërkesave në të gjitha pjesët e procesit teknologjik të prodhimit të pllakës panel;
  - të zgjedhë lëndën e parë(ripa druri, mbetje kompensate, dërrasa etj);
  - të zgjedhë pajisjet, makinat prerëse të nevojshme si për përgatitjen e mesores të pllakës panel, shtresës sipërfaqësore, ngjitjes, presimit, përpunimit përfundimtar etj;
  - të zgjedhë mjetet ngarkuese dhe transportuese sipas kërkesës për të lëvizur materialin në të gjitha proceset;
  - të zgjedhë mjetet matëse, shënuese dhe kontrolluese sipas kërkesës;
  - të dërgojë materialet, pajisjet prerëse, mjeteve matëse, shënuese dhe kontrolluese në vendin e punës.
  - të zbatojë rregullat e sigurimit teknik dhe ruajtjes të mjedisit në fabrikën e prodhimit të pllakës panel;

**RM 2 Nxënësi kryen procese pune në depozitën e lëndës të parë në punishten, në fabrikën e prodhimit të pllakës panel.**

***Përmbajtja***

- Kontrolli i sheshit të depozitës sipas skicës
- Marja në dorëzim e lëndës të parë, mbetje druri, mbetje rimeso teknike, dërrasa etj.
- Kontrolli i lëndës të parë në përputhje me kushtet teknike si lloji, lagështira, përmasat etj.
- Stivimi i lëndës të parë sipas asortimenteve.
- Vendosje e tabelave në stiva.
- Kujdesi për veglat, pajisjet, makinat dhe mjetet ngarkuese dhe transportuese.
- Zbatimi i rregullave të sigurimit teknik dhe mbrojtjes së mjedisit në procese pune ne depozitën e lëndës të parë për prodhimin e pllakës panel.

***Instrumentet e vlerësimit:***

- Vëzhgim me listë kontrolli.

***Kriteret e realizimit:***

Nxënësi duhet të jetë i aftë :

- të kontrollojë sheshin e depozitës sipas skicës në ndërtim në pastërti për disinfektim për pajisjet e nevojshme ngarkuese dhe shkarkuese;
- të marrë në dorëzim lëndën duke kontrolluar llojin, lagështirën, përmasat etj sipas kushteve teknike;
- të stivojë lëndën e parë sipas rregullave të caktuara;
- të vendosë tabelat në stiva sipas asortimenteve të lëndës të parë;
- të kujdeset për veglat, pajisjet, makinat dhe mjetet ngarkuese dhe transportuese.

- të zbatojë rregullat e sigurimit teknik dhe mbrojtjes së mjedisit në procese pune në depozitën e lëndës të parë për prodhimin e pllakës panel.

### **RM 3 Nxënësi kryen procese pune në makineri për prodhimin e pllakës panel.**

#### ***Përmbajtja***

- Përgatitja e makinës për punë.
- Matja dhe shënimi i lëndës të parë.
- Shkurtimi i dërrasës.
- Punimi në makinën plan i dërrasave.
- Punimi në makinën grosecë.
- Punimi në sharra rrethore me shumë disqe
- Ndarja e rripave të drurit sipas cilësisë.
- Shkurtimi i pjesëve me difekte në rripat e drurit.
- Prerja e blloqeve të dërrasave të ngjitura dhe të presuara.
- Prerja e fletëve të rimesos teknike.
- Kontrolli i cilësisë të punimeve
- Kujdesi për veglat dhe paisjet e punës
- Zbatimi i rregullave të sigurimit teknik dhe mbrojtjes së mjedisit në procese pune në makineri për prodhimin e pllakës panel.

#### ***Instrumentet e vlerësimit:***

- Vëzhgim me listë kontrolli.

#### ***Kriteret e vlerësimit:***

Nxënësi duhet të jetë i aftë:

- të përgatitë makinat për punë, shkurtuese të dërrasave, plan dhe grosetë, sharrimi në gjatësi me shumë disqe, për prerje të rimesos etj.;
- të matë dhe shënojë dërrasat, rripat e drurit, rimesot e prera sipas skicës;
- të shkurtojë dërrasat në gjatësinë e këkuar në makinat me disk thikëmbajtës;
- të realizohet zdrukthimi i dërrasave në një faqe dhe brinje në makinën plan;
- të realizohet nxjerja në trashësi e dërrasës, sipas kërkesës në trashësi në makinën grocetë;
- të sharrohen dërrasat në makinën sharrë rrethore me shumë disqe, me dhëmbë të vegjël dhe të barazlanguara mes tyre sipas trashësisë të brendshme të pllakës panel;
- të ndajë rripat e drurit sipas cilësisë;
- të shkurtojë pjesët me difekte në rripat e drurit.
- të sharrojë blloqet e dërrasave të ngjitura dhe të presuara në rripa druri në sharrë shirit kur mesi i pllakës formohet prej tyre;
- të presë fletët e rimesos teknike për faqe , për mesore në rast se mesorja bëhet prej tyre, në makina gërsherë ose sharrë me shumë disqe;

- të kontrollojë cilësinë e punimeve sipas standartit;
- të zbatojë rregullat e sigurimit teknik dhe mbrojtjes së mjedisit në procese pune në makineri për prodhimin e pllakës panel;

**RM 4 Nxënësi kryen procese pune për ngjitjen dhe presimin e pllakës panel.**

***Përmbajtja***

- Përgatitja e makinës të lyerjes me lëndë ngjitëse.
- Përgatitja e presës për punë.
- Kontrolli i elementeve të pllakës panel.
- Lyerja me lëndë ngjitëse.
- Formimi i paketave.
- Furnizimi i presës me paketa paneli.
- Presimi i pllakës panel.
- Shkarkimi i presës.
- Kontrolli i cilësisë të punimeve
- Kujdesi për veglat dhe paisjet e punës.
- Zbatimi i rregullave të sigurimit teknik dhe mbrojtjes së mjedisit në procese pune për ngjitjen dhe presimin e pllakës panel.

***Instrumentet e vlerësimit:***

- Vëzhgim me listë kontrolli.

***Kriteret e vlerësimit:***

Nxënësi duhet të jetë i aftë:

- të përgatitë makinën e lyerjes me lëndë ngjitëse duke regjistruar dhe furnizuar atë;
- të përgatitë presën për punë.
- të kontrollojë elementët e pllakës panel për mesore dhe faqe sipas standartit;
- të lyejë me lëndë ngjitëse sipas kushtit teknik mesoren, faqen e jashtëme të rimesos;
- të formojë sipas modelit paketën e panelit mbi fletën e aluminit;
- të furnizojë presën me paketa paneli me ndihmën e ashensorit ngarkues;
- të presojë panelin me rregjim sipas parametrave të caktuara;
- të shkarkojë presën sipas rradhës, nga pllakat panel;
- të kontrollojë cilësinë e punimeve sipas standartit;
- të kujdeset për veglat dhe pajisjet e punës;
- të zbatojë rregullat e sigurimit teknik dhe mbrojtjes së mjedisit në procese pune për ngjitjen dhe presimin e pllakës panel;

**RM 5 Nxënësi kryen procese pune për operatione përfundimtare të pllakës panel**

***Përmbajtja***



- Ftohja e pllakës panel.
- Formatizimi i pllakës panel.
- Kalibrimi i pllakës panel.
- Përpunimi i sipërfaqes të pllakës panel.
- Perpunimi i brinjëve të pllakës panel.
- Markëtimi i pllakës panel.
- Kujdesi për veglat dhe paisjet e punës.
- Zbatimi i rregullave të sigurimit teknik dhe të mbrojtjes të mjedisit gjatë kryerjes të operacioneve përfundimtare në prodhimin e pllakës panel.

***Instrumentet e vlerësimit:***

- Vëzhgim me listë kontrolli.

***Kriteret e vlerësimit:***

Nxënësi duhet të jetë i aftë:

- të kryejë ftohjen e pllakës panel në mënyrë natyrale në stiva.
- të formatizojë pllakën panel sipas përmasave në skicë me makina skuadruese me dy disqe;
- të kalibrojë pllakën panel në makinat e kaibrimit, për të marrë trashësinë sipas standartit;
- të përpunojë sipërfaqen e pllakës panel duke e përmirësuar atë sipas kërkesës, rimesim, patinim etj..
- të përpunojë brinjët e pllakës panel sipas kërkesës, me rimeso, plastikë etj.;
- të marketojë pllakën panel sipas kërkesave.
- të kujdeset për veglat pajisjet dhe makinat.
- të zbatojë rregullat e sigurimit teknik dhe të mbrojtjes të mjedisit gjatë operacioneve përfundimtare të prodhimit të pllakës panel;

**RM 6 Nxënësi kryen llogaritje të thjeshta ekonomike për prodhimin e pllakës panel**

***Përmbajtja***

- Llogaritjet ekonomike për prodhimin e pllakës panel.
- Kostot në punimet e pllakës panel.
- Preventivi i materialeve, kostoja për materialet.
- Kostoja e punës (pagat, sigurimet shoqërore, etj.).
- Kosto të tjera (transport, energji, amortizim pajisjesh, etj.).
- Detyrimet fiskale për prodhimin e pllakës panel
- Të ardhurat, fitimi, llogaritja e fitimit gjatë prodhimit të pllakës panel.
- Hartim i preventivit për materiale në prodhimin e pllakës panel.
- Përgatitja e faturës, për procesin e kryer në prodhimin e pllakës panel.
- Komunikimi me profesionalizëm dhe me etikë profesionale
- Marketingu i pllakës panel (studimi i tregut të shitjes,



përcaktimi i cmimit, mënyrën e shpërndarjes së produktit, reklamën)

**Instrumentet e vlerësimit:**

- Vëzhgim me listë kontrolli.

**Kriteret e vlerësimit:**

Nxënësi duhet të jetë i aftë:

- të realizojë llogaritjet ekonomike për prodhimin e pllakës panel;
- të përcaktojë koston në punimin e pllakës panel;
- të përcaktojë preventivin e materialeve, koston per materialet;
- të llogaritë koston e punës (pagat, sigurimet shoqërore, etj.);
- të përcaktojë kosto të tjera (transport, energji, amortizim pajisjesh, etj.);
- të llogaritë detyrimet fiskale për prodhimin e pllakës panel
- të llogaritë të ardhurat, fitimin në një biznes të vogël gjatë prodhimit të pllakës panel;
- të hartojë preventivin (për materiale)përfundimtar për prodhimin e pllakës panel;
- të përgatitë faturën për koston e pllakës panel;
- të komunikojë me profesionalizëm dhe me etikë profesionale;
- të kryejë veprimtari të marketingut të pllakës panel që lidhen me studimin e tregut të shitjes, përcaktimin e çmimit, mënyrën e shpërndarjes së produktit, reklamën.

---

**Udhëzime për zbatimin e modulit**

- Ky modul duhet të trajtohet në repartin e punës si dhe në punishte apo fabrika të prodhimit të pllakës panel.
- Mësuesi i praktikës duhet të përdorë sa më shumë të jetë e mundur demonstrimet konkrete për kryerjen e proceseve pune për prodhimin e pllakës panel,të organizojë edhe vizita në fabrika apo punishte ku nxënësit të shohin konkretisht proceset e punës për prodhimin e pllakës panel.
- Nxënësit duhet të angazhohen në veprimtari konkrete pune për kryerjen e punimeve për prodhimin e pllakës panel, fillimisht në mënyrë të mbikqyrur dhe më pas në mënyrë të pavarur. Ata duhet të nxiten të diskutojnë në lidhje me procedurat e punës për prodhimin e pllakës panel.
- Gjatë vlerësimit të nxënësve duhet të vihet theksi te verifikimi i shkallës së arritjes së shprehive praktike për realizimin e proceseve të punës për prodhimin e pllakës panel.
- Realizimi i pranueshëm i modulit do të konsiderohet arritja e kënaqshme e të gjitha kriterëve të realizimit të specifikuar për çdo rezultat të të mësuarit.



---

**Kushtet e  
e domosdoshme  
për realizimin e  
modulit**

Për realizimin e pranueshëm të modulit është e domosdoshme të sigurohen mjediset, veglat, pajisjet, makinat dhe materialet e mëposhtme:

- Repart për punime të prodhimit të pllakës panel.
  - Kompleti i veglave, pajisjeve dhe makinave të prodhimit të pllakës panel.
  - Instrumenta shënuese, matëse dhe kontrolluese.
  - Dërrasa, rripa druri, mbetje rimeso teknike.
  - Skica e skemës të procesit teknologjik të repartit të prodhimit të pllakës panel, skema të modeleve të mesores të pllakës panel etj.
  - Makinë llogaritëse dore.
  - Formularë të dokumentacionit financiar
  - Mjete ilustruese, materiale të shkruara, udhëzuesa,
  - Kompleti i veshjeve të punës.
-

## 8. Moduli “Punime me makinat e shpimit dhe frezimit të drurit”

Drejtimi: Përpunim druri

Profili: Prodhime druri gjysëm të gatshme

Niveli: II

Klasa: 12

### PERSHKRUESI I MODULIT

Titulli dhe kodi	PUNIME ME MAKINAT E SHPIMIT DHE FREZIMIT TË DRURIT	(M-09-496-10)
Qëllimi i modulit	Një modul që aftëson nxënësit për të kryer procese pune në materialin drunor, me makina të frezimit, thithëzimit dhe shpimit.	
Kohëzgjatja e modulit	51 orë mësimore	
Niveli i parapëlqyer për pranim	Nxënësit duhet të kenë përfunduar nivelin I të drejtimit mësimor “Përpunim druri”	
Rezultatet e të mësuarit (RM), përmbajtja dhe procedurat e vlerësimit	<p><b>RM 1 Nxënësi përgatit vendin e punës</b></p> <p><b>Përmbajtja:</b></p> <ul style="list-style-type: none"><li>– Skicimi i detalit</li><li>– Analiza e vizatimeve dhe skicave.</li><li>– Përcaktimi i radhës së punës.</li><li>– Zgjedhja e materialeve.</li><li>– Zgjedhja e makinave të përpunimit të drurit.</li><li>– Zgjedhja e mjeteve matëse, shënuese dhe kontrolluese.</li><li>– Dërgimi i materialeve, pajisjeve prerese ,mjeteve matëse, shënuese dhe kontrolluese në vendin e punës.</li><li>– Organizimi i vendit të punës.</li><li>– Zbatimi i rregullave të sigurimit teknik dhe ruajtjes së mjedisit.</li></ul> <p><b>Instrumentet e vlerësimit:</b></p> <ul style="list-style-type: none"><li>– Vëzhgim me listë kontrolli.</li></ul> <p><b>Kriteret e vlerësimit:</b></p> <p>Nxënësi duhet të jetë i aftë:</p> <ul style="list-style-type: none"><li>– të analizojë dhe interpretojë vizatime dhe skica të punimeve të thjeshta në materialin drunor me makinat e frezimit, thithëzimit dhe të shpimit;</li><li>– të përshkruajë saktë radhën e punimeve;</li><li>– të zgjedhë materialin e punës sipas prodhimit, përdorimit dhënies së formës dhe lagështisë së drurit;</li><li>– të zgjedhë sipas procesit të punës makinën e përpunimit të drurit;</li><li>– të zgjedhë sipas kërkesës, mjetet matëse, shënuese dhe kontrolluese;</li><li>– të vendosë me kujdes, materialin pranë makinës;</li></ul>	



- 
- të organizojë vendin e punës sipas rregullave;
  - të zbatojë rregullat e sigurimit teknik dhe të ruajtjes së mjedisit gjatë punës përgatitore për kryerjen e punimeve në dru me makint e frezimit dhe të shpimit;

## **RM 2 Nxënësi kryen procese pune me makinat e shpimit.**

### ***Përmbajtja:***

- Matja dhe shënimi i elementeve sipas skicës
- Shpimi i elementeve me shumë punto.
- Shpimet vertikale me shumë punto.
- Shpimet horizontale me shumë punto.
- Kontrolli i shpimeve të bëra.
- Kujdesi për veglat, pajisjet dhe makinat e shpimit me shumë punto.
- Zbatimi i rregullave të sigurimit teknik dhe mbrojtjes së mjedisit në punimet me makinat e shpimit me shumë punto.

### ***Instrumentet e vlerësimit:***

- Vëzhgim me listë kontrolli.

### ***Kriteret e realizimit:***

Nxënësi duhet të jetë i aftë :

- të matë dhe të shënojë elementet sipas skicës;
- të shpojë me kujdes elementet me shumë punto;
- të realizojë shpimet vertikale me shumë punto;
- të realizojë shpimet horizontale me shumë punto
- të kontrollojë sipas modelit shpimet e bëra;
- të kujdeset për veglat, pajisjet dhe makinat e shpimit me shumë punto;
- të zbatojë rregullat e sigurimit teknik dhe mbrojtjes së mjedisit në punimet me makinat e shpimit;

## **RM 3 Nxënësi kryen procese pune me makinat frezë.**

### ***Përmbajtja:***

- Matja dhe shënimi i elementeve.
- Profilimi i elementeve.
- Përgatitja e thithave për lidhje.
- Hapja e kanaleve
- Bërja e shkallëzimeve (paturave).
- Bërja e bastuneve.
- Hapja e foleve me frezë zinxhir.
- Kopjimi i elementeve me frezë kopjuese.
- Kontrolli i punimeve të bëra.
- Kujdesi për makinat, pajisjet dhe instrumentet.
- Zbatimi i rregullave të sigurimit teknik dhe ruajtjes së mjedisit gjatë punës me makinat e frezimit.

### ***Instrumentet e vlerësimit:***

- Vëzhgim me listë kontrolli.

### ***Kriteret e realizimit:***





Nxënësi duhet të jetë i aftë :

- të matë dhe të shënojë elementet sipas skicës;
- të bëjë profilimin e elementeve sipas modelit;
- të realizojë bërjen e thithave për lidhje;
- të hapë kanalet sipas përmasave në skicë;
- të realizojë shkallëzimet e elementeve sipas modelit;
- të realizojë bastunet sipas diametrit në skicë;
- të hapë fole me freze zinxhir;
- të realizojë kopjimin e elementeve me freze kopjuese sipas modelit;
- të kontrollojë punimet e bëra me mjete kontrolli sipas skicës apo modelit;
- të kujdeset për makinat, pajisjet dhe instrumentet;
- të zbatojë rregullat e sigurimit teknik dhe ruajtjes së mjedisit në punimin me makinat e frezimit

---

**Udhëzime për zbatimin e modulit**

- Ky modul duhet të trajtohet në mjediset për praktikat profesionale të përpunimit drurit (zdrukthari).
- Mësuesi i praktikës duhet të përdorë sa më shumë të jetë e mundur demonstrimet konkrete së proceseve të punës me makina të shpimit dhe frezimit të drurit.
- Nxënësit duhet të angazhohen në veprimtari konkrete, së proceseve të punës, me makina shpimit dhe frezimit të drurit.
- Ata duhet të nxiten të diskutojnë në lidhje me proceset e punës me makina shpimit dhe frezimit të drurit.
- Gjatë vlerësimit të nxënësve duhet të vihet theksi te verifikimi i shkallës së arritjes së shprehive praktike, për realizimin e proceseve të punës, me makina shpimit dhe frezimit të drurit.
- Realizimi i pranueshëm i modulit do të konsiderohet arritja e kënaqshme e të gjitha kriterëve të realizimit të specifikuar për çdo rezultat të të mësuarit.

---

**Kushtet e domosdoshme për realizimin e modulit**

- Për realizimin si duhet të modulit është e domosdoshme të sigurohen mjediset, veglat, pajisjet, dhe materialet e mëposhtme:
- Mjedise të praktikës së përpunimit të drurit me poste pune për realizimin e proceseve të punës me makina shpimit dhe frezimit të drurit.
  - Komplet i veglave, pajisjeve dhe materialeve të nevojshme për procese pune me makina të shpimit dhe frezimit të drurit.
  - Skica të proceseve
  - Lëndë e parë.
  - Kataloge, manuale, udhëzuesa, materiale të shkruara në mbështetje të çështjeve që trajtohen në modul.
- 



## X. Përshkruesit e moduleve të praktikës profesionale me zgjedhje të detyruar

### 1. Moduli “Lyerja me kimikate e prodhimeve të drurit”

**Drejtimi:** Përpunim druri  
**Profili:** Prodhime druri gjysëm të gatshme.  
**Niveli:** II  
**Klasa:** 12

<i>PERSHKUESII I MODULIT</i>		
Titulli dhe kodi	LYERJA ME KIMIKATE E PRODHIMEVE TË DRURIT	(M-09-497-10)
<b>Qëllimi i modulit</b>	Një modul praktik që i aftëson nxënësit për të kryer procese pune të lyerjes me kimikate, lëndë ngjitëse, hidrofuge, fiksues etj, në prodhime druri gjysëm të gatshme.	
<b>Kohëzgjatja e modulit</b>	51 orë mësimore	
<b>Niveli i parapëlqyer për pranim</b>	Nxënësit duhet të kenë përfunduar nivelin I të drejtimit mësimor “Përpunim druri”	
<b>Rezultatet e të mësuarit (RM), përmbajtja dhe procedurat e vlerësimit</b>	<b>RM 1 Nxënësi përgatit vendin e punës</b> <b>Përmbajtja:</b> <ul style="list-style-type: none"><li>– Përshtatja e vendit të punës.</li><li>– Leximi i skemës të punës të makinave të lyerjes me lëndë ngjitëse.</li><li>– Përzgjedhja e kimikateve për lyerje</li><li>– Përzgjedhja e materialeve drunore ku do aplikohen kimikatet si lënda ngjitëset, hidrofuge, fiksuese etj.</li><li>– Zgjedhja e veglave, pajisjeve dhe makinave të përzierjes dhe lyerjes të lëndës ngjitëse.</li><li>– Rregullat e sigurimit teknik dhe të ruajtjes së mjedisit gjatë proceseve të lyerjes me kimikate, lëndë ngjitëse, hidrofuge, fiksues etj., në fabrikat e prodhimeve druri gjysëm të gatshme.</li></ul> <b>Instrumentet e vlerësimit:</b> <ul style="list-style-type: none"><li>– Vëzhgim me listë kontrolli.</li></ul> <b>Kriteret e vlerësimit</b> Nxënësi duhet të jetë i aftë: <ul style="list-style-type: none"><li>– të organizojë vendin e punës për procese pune të lyerjes të fletëve të kompensatës, zdruktheve dhe fibrave prej druri me lëndë ngjitëse, hidrofuge, fiksues etj.;</li><li>– të lexojë skemën e punës të makinave të përgatitjes dhe</li></ul>	



- 
- dozimit, të lyerjes me lëndë ngjitëse, hidrofuge, fiksuese etj;
  - të zgjedhë kimikatet e nevojshme, lëndë ngjitëse hidrofuge, fiksues etj për lyerje;
  - të përzgjedhë materialet që do lyen me kimikate, lëndë ngjitëse, hidrofuge, fiksues si fletët e kompensatës, zdrukthe druri, fibra druri etj.;
  - të përgatisë veglat, pajisjet dhe makinat për lyerjen e fletëve të kompensatës, zdruktheve prej druri, fibra druri etj.;
  - të zbatojë drejt rregullat e sigurimit teknik dhe të ruajtjes së mjedisit gjatë proceseve të punë për lyerjen e fletëve të kompensatës, zdruktheve, fibrave prej druri etj;

**RM 2 Nxënësi lyen me lëndë ngjitëse fletët e kompensatës**  
***Përmbajtja***

- Regjistrimi i makinës të lyerjes të fletëve të kompensatës
- Kontrolli i fletëve të kompensatës.
- Përgatitja e lëndës ngjitëse sipas recetës.
- Furnizimi i makinës me lëndë ngjitëse.
- Lyerja e fletëve të kompensatës.
- Kontrolli i cilësisë të lyerjes.
- Kujdesi për veglat dhe paisjet e punës.
- Rregullat e sigurimit teknik dhe të ruajtjes së mjedisit gjatë proceseve të punës për lyerjen e fletëve të kompensatës me lëndë ngjitëse.

***Instrumentet e vlerësimit:***

- Vëzhgim me listë kontrolli.

***Kriteret e vlerësimit***

Nxënësi duhet të jetë i aftë:

- të regjistrojë makinën e lyerjes me lëndë ngjitëse për avancimin e fletës të kompensatës dhe për dozimin e lëndës ngjitëse sipas normativës;
- të kontrollojë fletët për mesore të kompensatës që do lyhen me lëndë ngjitëse sipas kërkesës
- të përgatitë lëndën ngjitëse sipas recetës;
- të furnizojë makinën e lyerjes me lëndë ngjitëse sipas kërkesës;
- të lyejë me lëndë ngjitëse, fletët e kompensatës me sasinë e caktuar në normativë;
- të kontrollojë cilësinë e lyerjes me lëndë ngjitëse;
- të kujdeset për veglat dhe pajisjet e punës gjatë lyerjes;
- të zbatojë rregullat e sigurimit teknik dhe të ruajtjes së mjedisit gjatë proceseve të punës për lyerjen e fletëve të kompensatës me lëndë ngjitëse

**RM 3 Nxënësi lyen me lëndë ngjitëse zdrukthe druri për pllakë zdrukthi**

***Përmbajtja***

- Regjistrimi i dozuesit të zdruktheve dhe lëndës ngjitëse
- Regjistrimi i makinës të lyerjes të zdruktheve prej druri.
- Kontrolli i zdruktheve prej druri.
- Përgatitja e lëndës ngjitëse sipas recetës.
- Furnizimi i makinës me lëndë ngjitëse.
- Lyerja e zdruktheve prej druri.
- Kontrolli i cilësisë të lyerjes.
- Kujdesi për veglat dhe paisjet e punës.
- Rregullat e sigurimit teknik dhe të ruajtjes së mjedisit gjatë proceseve të punës për lyerjen e zdruktheve prej druri me lëndë ngjitëse.

***Instrumentet e vlerësimit:***

- Vëzhgim me listë kontrolli.

***Kriteret e vlerësimit***

Nxënësi duhet të jetë i aftë:

- të regjistrojë vartësinë e dozuesit të lëndës ngjitëse me dozuesin e zdruktheve për në makinën e lyerjes sipas normativës
- të regjistrojë makinën e lyerjes me lëndë ngjitëse për avancimin e zdruktheve në të dhe për lyerjen e zdruktheve me sasinë e lëndës ngjitëse sipas normativës;
- të kontrollojë zdrukthet drunore për lagështinë para lyerjes sipas standartit;
- të përgatisë lëndën ngjitëse, hidrofuge, forcues kimikate të tjera dhe përzierja e tyre sipas recetës;
- të furnizojë makinën me lëndë ngjitëse të përgatitur me kimikate të tjera sipas recetës;
- të lyejë zdrukthet sipas normativës me lëndë ngjitëse;
- të kontrollojë cilësinë e lyerjes të zdruktheve dhe përqindjen e lagështirës të tyre mbas lyerjes sipas kërkesës;
- të kujdeset për veglat dhe pajisjet e punës;
- të zbatojë rregullat e sigurimit teknik dhe të ruajtjes së mjedisit gjatë proceseve të punës për lyerjen e zdruktheve prej druri me lëndë ngjitëse;

**RM 4 Nxënësi lyen me lëndë ngjitëse masën e fibrave drunore për pllakë fibre M.D.F.**

***Përmbajtja***

- Regjistrimi i dozuesit të kimikateve
- Regjistrimi i pajisjes të përzierjes të masës të fibrave me kimikate.
- Kontrolli i përqendrimit të masës të fibrave druri.
- Përgatitja e lëndës ngjitëse, hidrofuge dhe fiksuesit.
- Furnizimi i pajisjes të përzierjes të masës të fibrave me kimikate.

- Lyerja e masës të fibrave me kimikate.
- Kontrolli i cilësisë të lyerjes.
- Kujdesi për veglat dhe paisjet e punës.
- Rregullat e sigurimit teknik dhe të ruajtjes së mjedisit gjatë proceseve të punës për lyerjen e masës të fibrave me lëndë ngjitëse.

***Instrumentet e vlerësimit:***

- Vëzhgim me listë kontrolli.

***Kriteret e vlerësimit***

Nxënësi duhet të jetë i aftë:

- të regjistrojë pajisjen dozuese për kimikate, sipas kërkesës dhe përqëndrimit të caktuar, lëndën ngjitëse, kollofon, sulfat alumini, etj.;
- të regjistrojë pajisjen e përzierjes të masës të fibrave me kimikate;
- të kontrollojë përqëndrimin e masës të fibrave sipas normativës të caktuar;
- të përgatisë lëndën ngjitëse, hidrofuge, forcues kimikate të tjera sipas recetës;
- të furnizojë pajisjen e përzierjes me kimikate, me përqëndrim sipas normativës;
- të lyejë masën e fibrave sipas normativës me lëndë ngjitëse;
- të kontrollojë cilësinë e lyerjes të zdruktheve dhe përqindjen e lagështirës të tyre mbas lyerjes sipas kërkesës;
- të kujdeset për veglat dhe pajisjet e punës;
- të zbatojë rregullat e sigurimit teknik dhe të ruajtjes së mjedisit gjatë punimeve për lyerjen e masës të fibrave me kimikate;

---

**Udhëzime për zbatimin e modulit**

- Ky modul duhet të trajtohet në repartin e punës si dhe në punishte apo fabrika të prodhimit të kompensatës, pllakave të zdrukthit dhe fibrës drunore.
- Mësuesi i praktikës duhet të përdorë sa më shumë të jetë e mundur demonstrimet konkrete për kryerjen e proceseve pune të lyerjes të kompensatës, të zdruktheve prej druri dhe të masës të fibrave drunore në makinat e lyerjes, të organizojë edhe vizita në fabrika apo punishte ku nxënësit të shohin konkretisht proceset e punës për lyerjen e fletëve të kompensatës, zdruktheve dhe fibra prej druri.
- Nxënësit duhet të angazhohen në veprimtari konkrete pune për kryerjen e punimeve për lyerjen e fletëve të kompensatës, të zdruktheve dhe masës të fibrës drunore, fillimisht në mënyrë të mbikqyrur dhe më pas në mënyrë të pavarur. Ata duhet të nxiten të diskutojnë në lidhje me procedurat e punës për lyerjen e fletëve të kompensatës të zdruktheve dhe masës të fibrave drunore;
- Gjatë vlerësimit të nxënësve duhet të vihet theksi te verifikimi



---

i shkallës së arritjes së shprehive praktike për realizimin e proceseve të punës të lyerjes të fletëve të kompensatës, të zdruktheve dhe masës të fibrave drunore.

- Realizimi i pranueshëm i modulit do të konsiderohet arritja e kënaqshme e të gjitha kriterëve të realizimit të specifikuar për çdo rezultat të të mësuarit.

---

**Kushtet e domosdoshme për realizimin e modulit**

Për realizimin e pranueshëm të modulit është e domosdoshme të sigurohen mjediset, veglat, pajisjet, makinat dhe materialet e mëposhtme:

- Repart për punime, të prodhimit të kompensatës, pllakave të zdrukthit dhe fibrave drunore.
  - Kompleti i veglave, pajisjeve dhe makinave të lyerjes të fletëve të kompensatës të zdruktheve dhe masës të fibrave prej;
  - Instrumenta shënuese, matëse dhe kontrolluese.
  - Fletë kompesate, zdrukthe dhe ashkla, masë fibrash druri;
  - Skica e skemës të punës të paisjeve dozuese dhe makinave të lyerjes me lëndë ngjitëse të fletëve të kompensatës zdruktheve dhe masës të fibrave prej druri.
  - Mjete ilustruese, materiale të shkruara, udhëzuesa,
  - Kompleti i veshjeve të punës.
-

## 2. Moduli “Formimi i qilimit me zdrukthe dhe fibra druri”

**Drejtimi:** Përpunim druri  
**Profili:** Prodhime druri gjysëm të gatshme.  
**Niveli:** II  
**Klasa:** 12

### PERSHKUESI I MODULIT

Titulli dhe kodi	FORMIMI I QILIMIT ME ZDRUKTHE DHE FIBRA DRURI	(M-09-498-10)
<b>Qëllimi i modulit</b>	Një modul praktik që i aftëson nxënësit për të kryer procese pune në makinat e formimit të qilimit me zdrukthe dhe fibra druri.	
<b>Kohëzgjatja e modulit</b>	51 orë mësimore	
<b>Niveli i parapëlqyer për pranim</b>	Nxënësit duhet të kenë përfunduar nivelin I të drejtimit mësimor “Përpunim druri”	
<b>Rezultatet e të mësuarit (RM), përmbajtja dhe procedurat e vlerësimit</b>	<b>RM 1 Nxënësi përgatit vendin e punës</b> <b>Përmbajtja</b> <ul style="list-style-type: none"><li>– Përshtatja e vendit të punës.</li><li>– Skicimi i makinës të formimit të qilimit me zdrukthe, fibra.</li><li>– Zbërthimi i skicës.</li><li>– Përzgjedhja e materialeve.</li><li>– Zgjedhja e veglave, pajisjeve dhe makinave për formimin e qilimit me zdrukthe, fibra druri.</li><li>– Rregullat e sigurimit teknik dhe të ruajtjes së mjedisit gjatë punimeve për formimin e qilimit me zdrukthe, fibra druri.</li></ul> <b>Instrumentet e vlerësimit:</b> <ul style="list-style-type: none"><li>– Vëzhgim me listë kontrolli.</li></ul> <b>Kriteret e vlerësimit</b> <p>Nxënësi duhet të jetë i aftë:</p> <ul style="list-style-type: none"><li>– të organizojë vendin e punës për procese pune të formimit të qilimit me zdrukthe, fibra druri;</li><li>– të skicojë skemën e punës të makinës të formimit;</li><li>– të zbërthejë skicën në sektorët përkatës të makinës të formimit të qilimit me zdrukthe ose me fibra druri;</li><li>– të përzgjedhë materialet e nevojshme për formimin e qilimit me zdrukthe ose fibra druri;</li><li>– të përgatisë veglat, pajisjet dhe makinat për formimin e qilimit me zdrukthe ose fibra druri;</li><li>– të zbatojë drejt rregullat e sigurimit teknik dhe të ruajtjes së mjedisit gjatë punimeve për formimin e qilimit me zdrukthe ose fibra druri;</li></ul>	



**RM 2 Nxënësi formon qilim me zdukthe në makinën e formimit për pllakë zdrukthi një ose tre shtresore**

***Përmbajtja***

- Regjistrimi i linjës të formimit të qilimit me zdukthe
- Kontrolli i dozimit dhe shpërndarjes të zduktheve.
- Kontrolli i lëvizjes të pllakës ku formohet qilimi me zdukthe.
- Furnizimi i makinave të formimit me zdukthe.
- Formimi i qilimit me zdukthe.
- Transportimi i qilimit në presën e ftohtë.
- Kujdesi për veglat dhe pajisjet e punës.
- Rregullat e sigurimit teknik dhe të ruajtjes së mjedisit gjatë proceseve të punës për formimin e qilimit me zdukthe druri.

***Instrumentet e vlerësimit:***

- Vëzhgim me listë kontrolli.

***Kriteret e vlerësimit***

Nxënësi duhet të jetë i aftë:

- të regjistrojë linjën e formimit të qilimit me zdukthe, makinat formuese, lëvizjen e transportierit sipas kërkesës;
- të kontrollojë dozimin dhe shpërndarjen që në qilim të bëhet vendosja e njëtrajtëshme e një sasi të caktuar zdukthesh;
- të kontrollojë lëvizjen e pllakës ku formohet qilimi që të marrë nga makinat formuese në të gjitha pikat e sipërfaqes sasi të njëjtë zdukthesh;
- të kujdeset për furnizimin e rregullt të makinave të formimit me zdukthe të lyera me lëndë ngjitëse;
- të formojë qilim me zdukthe sipas standartit;
- të transportojë qilimin në presën e ftohtë në kohën e caktuar;
- të kujdeset për veglat dhe pajisjet e punës;
- të zbatojë rregullat e sigurimit teknik dhe të ruajtjes së mjedisit gjatë proceseve të punës për formimin e qilimit me zdukthe druri.

**RM 3 Nxënësi formon qilim me fibra druri në makinën formuese me sitë të gjatë ose me sitë të rrumbullakët**

***Përmbajtja***

- Regjistrimi i linjës të formimit të qilimit me fibra druri
- Kontrolli i masës të fibrave të drurit.
- Kontrolli i sektorëve perbërës të linjës të formimit të qilimit me fibra drunore.
- Furnizimi i makinave të formimit me masën e fibrave drunore.
- Formimi i qilimit me fibra drunore.
- Transportimi i qilimit në procese të tjera.
- Kontrolli i qilimit me zdukthe druri sipas kushteve





teknike.

- Kujdesi për veglat dhe paisjet e punës.
- Rregullat e sigurimit teknik dhe të ruajtjes së mjedisit gjatë punimeve për formimin e qilimit me fibra druri në makinën e formimit me sitë të gjatë ose të rrumbullakët.

***Instrumentet e vlerësimit:***

- Vëzhgim me listë kontrolli.

***Kriteret e vlerësimit***

Nxënësi duhet të jetë i aftë

- të regjistrojë linjën e formimit të qilimit me fibra druri në të gjitha sektorët përbërës të saj sipas kërkesave ;
- të kontrollojë masën e fibrave drunore për temperaturën, shkallën e defibrimit, aciditetin sipas kërkesës;
- të kontrollojë punën në të gjithë sektorët e makinës të formimit, sipas kushteve teknike;
- të kujdeset për furnizimin e rregullt të makinave të formimit me masën e fibrave drunore, të lyera me kimikate;
- të formojë qilim me fibra druri sipas standartit;
- të transportojë qilimin me fibra druri në procese të tjera;
- të kontrollojë cilësinë e qilimit me fibra druri, sipas kërkesës;
- të kujdeset për veglat dhe pajisjet e punës;
- të zbatojë rregullat e sigurimit teknik dhe të ruajtjes së mjedisit gjatë punimeve për formimin e qilimit me fibra druri në makinën me sitë të gjatë ose të rrumbullakët;

---

**Udhëzime për zbatimin e modulit**

- Ky modul duhet të trajtohet në repartin e punës si dhe në punishte apo fabrika të prodhimit të pllakave të zdrukthit, fibrës.
- Mësuesi i praktikës duhet të përdorë sa më shumë të jetë e mundur demonstrimet konkrete për kryerjen e proceseve të punës për formimin e qilimit me zdrukthe dhe ashkla druri në makinat e formimit me sitë të gjatë ose të rrumbullakët, të organizojë edhe vizita në fabrika apo punishte ku nxënësit të shohin konkretisht proceset e punës për formimin e qilimit me zdrukthe, fibra druri.
- Nxënësit duhet të angazhohen në veprimtari konkrete pune për kryerjen e punimeve në formimin e qilimit me zdrukthe, fibra druri fillimisht në mënyrë të mbikqyrur dhe më pas në mënyrë të pavarur. Ata duhet të nxiten të diskutojnë në lidhje me procedurat e punës për formimin e qilimit me zdrukthe, fibra druri në makinat e formimit.
- Gjatë vlerësimit të nxënësve duhet të vihet theksi të verifikimi i shkallës së arritjes së shprehive praktike për realizimin e proceseve të formimit të qilimit me zdrukthe dhe ashkla druri në makinat formuese.
- Realizimi i pranueshëm i modulit do të konsiderohet arritja e kënaqshme e të gjitha kriterëve të realizimit të specifikuar



---

për çdo rezultat të mësuarit.

---

**Kushtet e  
e domosdoshme  
për realizimin e  
modulit**

Për realizimin e pranueshëm të modulit është e domosdoshme të sigurohen mjediset, veglat, pajisjet, makinat dhe materialet e mëposhtme:

- Repart për punime të prodhimit të pllakave të zdrukthit dhe fibrave.
  - Kompleti i veglave, pajisjeve dhe makinave të formimit të qilimit me zdrukthe dhe fibra druri.
  - Instrumenta shënuese, matëse dhe kontrolluese.
  - Zdrukth dhe masë fibre druri të lyera me kimikate të dhe materiale ndihmëse për prodhim.
  - Skica e sektorëve të punës në makinat e formimit të qilimit me zdrukthe, fibra druri.
  - Mjete ilustruese, materiale të shkruara, udhëzuesa,
  - Kompleti i veshjeve të punës.
-

### 3. Moduli “Prodhimi i pllakës të fibrës me dendësi mesatare M.D.F.

Drejtimi: Përpunim druri  
Profili: Prodhime druri gjysëm të gatshme  
Niveli: II  
Klasa: 12

#### PERSHKRUESI I MODULIT

Titulli dhe kodi	PRODHIMI I PLLAKËS TË FIBRËS ME DENDËSI MESATARE M.D.F.	(M-09-499-10)
Qëllimi i modulit	Një modul që aftëson nxënësit për të kryer procese pune për prodhimin e pllakës me dendësi mesatare M.D.F.	
Kohëzgjatja e modulit	51 orë mësimore	
Niveli i parapëlqyer për pranim	Nxënësit duhet të kenë përfunduar nivelin I të drejtimit mësimor “Përpunim druri”	

Rezultatet e të mësuarit (RM), përmbajtja dhe procedurat e vlerësimit	<p><b>RM 1 Nxënësi përgatit vendin e punës</b></p> <p><b>Përmbajtja:</b></p> <ul style="list-style-type: none"><li>– Skicimi i planimetrisë të punishtes, fabrikës për prodhimin e pllakës M.D.F.</li><li>– Analiza e vizatimeve dhe skicave.</li><li>– Përcaktimi i radhës së punës.</li><li>– Zgjedhja e lëndës të parë që nevojitet për prodhimin e pllakës M.D.F.</li><li>– Zgjedhja e pajisjeve, makinave prerëse të nevojshme</li><li>– Zgjedhja e mjeteve ngarkuese dhe transportuese .</li><li>– Zgjedhja e mjeteve matëse, shënuese dhe kontrolluese.</li><li>– Dërgimi i materialeve, pajisjeve prerese, mjeteve matëse, shënuese dhe kontrolluese në vendin e punës.</li><li>– Organizimi i vendit të punës.</li><li>– Zbatimi i rregullave të sigurimit teknik dhe ruajtjes së mjedisit në punishten, fabrikën për prodhimin e pllakës M.D.F.</li></ul> <p><b>Instmentet e vlerësimit:</b></p> <ul style="list-style-type: none"><li>– Vëzhgim me listë kontrolli.</li></ul> <p><b>Kriteret e vlerësimit:</b></p> <p>Nxënësi duhet të jetë i aftë:</p> <ul style="list-style-type: none"><li>– të skicojë planimetrinë e punishtes, fabrikës për prodhimin e pllakës M.D.F., modele të pllakës, punime të thjeshta në lëndën e parë;</li><li>– të analizojë dhe interpretojë vizatime të planimetrisë të punishtes, fabrikës të prodhimit të pllakës M.D.F., skema të modeleve të pllakës dhe skica të punimeve të thjeshta</li></ul>
---	---



- 
- në lëndën e parë drunore;
  - të përcaktojë saktë radhën e operacioneve të punës për prodhimin e pllakës M.D.F.;
  - të zgjedhë lëndën e parë mbetje druri për pllakën M.D.F. dhe lëndë të tjera ndihmëse për prodhimin e pllakës M.D.F.;
  - të zgjedhë pajisjet, makinat prerëse të nevojshme;
  - të zgjedhë sipas kërkesës, mjetet matëse, shënuese dhe kontrolluese;
  - të zgjedhë mjetet ngarkuese dhe transportuese të nevojshme
  - të organizojë vendin e punës sipas rregullave;
  - të zbatojë rregullat e sigurimit teknik dhe të ruajtjes së mjedisit gjatë punës për prodhimin e pllakës M.D.F.;

**RM 2 Nxënësi kryen procese pune në depozitën e lëndës të parë për prodhimin e pllakës të fibrës M.D.F.**

***Përmbajtja***

- Marja në dorëzim e lëndës së parë mbetje druri.
- Ndarja e mbetjeve sipas asortimentit.
- Kontrolli i asortimenteve të lëndës të parë në përputhje me kushtet teknike
- Ndarja e lëndës rezervë
- Matja e asortimenteve të lëndës të parë për pllakë fibre.
- Stivimi i lëndës të parë sipas asortimenteve.
- Vendosja e tabelave treguese në cdo stivë.
- Njomja e materialit me ujë
- Trajtimi termik i lëndës të parë.
- Heqja e lëvores para copetimit.
- Llogaritja e sipërfaqes të depozitës.
- Kujdesi për veglat, pajisjet, makinat dhe mjetet ngarkuese dhe transportuese.
- Zbatimi i rregullave të sigurimit teknik dhe mbrojtjes së mjedisit në procese pune në depozitën e lëndës të parë për pllakë M.D.F.

***Instrumentet e vlerësimit:***

- Vëzhgim me listë kontrolli.

***Kriteret e realizimit:***

Nxënësi duhet të jetë i aftë:

- të kontrollojë sheshin e depozites sipas skicës në ndërtim, në pastërti, për disinfektim, për pajisjet e nevojshme, ngarkuese dhe shkarkuese etj.
- të marrë në dorëzim lëndën e parë mbetje druri.
- të ndajë mbetjet sipas asortimentit.
- të kontrollojë asortimentet e lëndës të parë në përputhje me kushtet teknike
- të ndajë lëndën rezervë
- të matë asortimentet e lëndës të parë për pllakë fibre.



- të stivojë lëndën e parë sipas asortimenteve.
- të vendosë tabela treguese në cdo stivë.
- të njomë materialin me ujë që të mbajë lagështirën e tij rreth 40%
- të bëjë trajtimin termik të lëndës të parë nëse është i nevojshëm.
- të heqë lëvoren nëse e lejon standarti.
- të llogaritë sipërfaqen e depozitës duke patur parasysh sipërfaqen e skelës të shkarkimit, rezervës të caktuar në rast remonti të fabrikës, sipërfaqe me stiva të asortimenteve të ndryshme dhe sipërfaqe me rrugë komunikimi dhe hapësira ajrimi;
- të kujdeset për veglat, pajisjet, makinat dhe mjetet ngarkuese dhe transportuese.
- të zbatojë rregullat e sigurimit teknik dhe mbrojtjes së mjedisit në procese pune ne depozitën e lëndës të parë për pllakë M.F.D.

**RM 3 Nxënësi kryen procese pune per prodhimin dhe seleksionimin e zdrukthit apo ashklave prej druri.**

***Përmbajtja***

- Regjistrimi i makinës të copëtimit dhe seleksionimit të zdruktheve;
- Matja e lëndës të parë.
- Prerja e lëndës të parë në gjatësinë e kërkuar
- Furnizimi i makinës të copëtimit me lëndë të parë.
- Prodhimi i zdruktheve
- Seleksionimi i zdruktheve
- Kujdesi për veglat dhe paisjet e punës.
- Rregullat e sigurimit teknik dhe të ruajtjes së mjedisit gjatë punimeve per prodhimin e zdrukthit dhe seleksionimin e tij në makinën e copëtimit dhe seleksionimit të zdruktheve .

***Instrumentet e vlerësimit:***

- Vëzhgim me listë kontrolli.

***Kriteret e vlerësimit***

Nxënësi duhet të jetë i aftë:

- të regjistrojë makinën me disk ose cilindër thikëmbajtës për prodhimin e zdruktheve prej druri me përmasa sipas standartit
- të matë me kujdes degët e ahut ose të plepit ,mbetje silvikulture nga punimet në pyje;
- të presë degët e ahut, plepit ose dru të rumbullakët nga mbetjet silvikulture në pyje me përmasë në përputhje me gojën ushqyese të makinës;
- të furnizojë makinën me lëndë të parë me kujdes që lënda të drejtohet drejt diskut apo cilindrit thikëmbajtës;
- të realizojë copëtimin e drurit në zdrukthe sipas standartit;
- të seleksionojë zdrukthet në makinën seleksionuese me



- sita nga ato jashtë standartit;
- të kujdeset për veglat dhe pajisjet e punës;
- të zbatojë rregullat e sigurimit teknik dhe të ruajtjes së mjedisit gjatë punimeve për prodhimin e zdrukthit me makina me disk, cilindër thikëmbajtës dhe seleksionimin e tyre në makina seleksionuese;

**RM 4 Nxënësi kryen procese pune për prodhimin e fibrave drunore.**

***Përmbajtja:***

- Kontrolli i ashklave
- Kontrolli i pajisjes të trajtimit termik të ashklave.
- Trajtimi termik i ashklave.
- Rregjistrimi i makinës defibruese dhe rafinuese.
- Defibrimi i ashklave.
- Kontrolli i fibrave.
- Rafinimi i tufave të fibrave
- Kontrolli i rafinimit.
- Kujdesi për veglat dhe mjetet e punës.
- Rregullat e sigurimit teknik dhe të ruajtjes së mjedisit gjatë proceseve të punës për defibrimin e ashklave të drurit.

***Instrumentet e vlerësimit:***

- Vëzhgim me listë kontrolli.

***Kriteret e vlerësimit***

Nxënësi duhet të jetë i aftë:

- të kontrollojë ashklat për plotësimin e përmasës sipas standartit në 90% të sasisë të tyre ;
- të kontrollojë me kujdes funksionimin e pajisjes së trajtimit termik;
- të realizojë trajtimin termik të ashklave duke ndjekur me përpikmëri parametrat e caktuara;
- të regjistrojë makinën defibruese për arritjen e defibrimit sipas kërkesave;
- të defibrojë ashklat sipas standartit;
- të kontrollojë fibrat nëpërmjet seleksionimit nga tufat e fibrave;
- të rafinojë tufat e fibrave sipas standartit;
- të kujdeset për veglat dhe pajisjet e punës;
- të zbatojë rregullat e sigurimit teknik dhe të ruajtjes së mjedisit gjatë prodhimit të fibrave prej druri;

**RM 5 Nxënësi kryen procese pune për tharjen dhe lyerjen me kimikate të fibrave prej druri.**

***Përmbajtja***

- Marja në dorëzim e fibrave sipas standartit.
- Kontrolli i pajisjes tharëse të fibrave.
- Tharja e fibrave të drurit.

- Kontrolli i tharjes të fibrave.
- Kontrolli i paisjes për lyerje të fibrave me kimikate.
- Lyerja e fibrave me kimikate.
- Kontrolli i lyerjes të fibrave me kimikate.
- Kujdesi për veglat, pajisjet, makinat gjatë tharjes dhe lyerjes të fibrave prej druri;
- Zbatimi i rregullave të sigurimit teknik dhe mbrojtjes së mjedisit në procese pune të tharjes dhe lyerjes me kimikate të fibrave prej druri.

***Instrumentet e vlerësimit:***

- Vëzhgim me listë kontrolli.

***Kriteret e realizimit:***

Nxënësi duhet të jetë i aftë:

- të marrë në dorëzim fibrat sipas standartit;
- të kontrollojë funksionimin e rregullt të pajisjes tharëse të fibrave;
- të realizojë tharjen e fibrave të drurit duke ndjekur me përpikmëri rregjimin;
- të kontrollojë tharjen e fibrave duke patur parasysh lagështirën përfundimtare të tyre;
- të kontrollojë funksionimin e pajisjes për lyerjen e fibrave me kimikate;
- të realizojë me kujdes lyerjen e fibrave me kimikate;
- të kontrollojë lyerjen e fibrave me kimikate sipas normativës;
- të kujdeset për veglat, pajisjet, makinat gjatë tharjes të fibrave prej druri;
- të zbatojë rregullat e sigurimit teknik dhe mbrojtjes së mjedisit në procese pune në procese pune të tharjes dhe lyerjes me kimikate të fibrave prej druri.

**RM 6 Nxënësi kryen procese pune në formimin e qilimit me fibra druri**

***Përmbajtja:***

- Regjistrimi i linjës të formimit të qilimit me fibra druri.
- Kontrolli i dozimit dhe shpërndarjes të fibrave.
- Kontrolli i levizjes të rjetës metalike ku formohet qilimi me fibra.
- Furnizimi i makinave të formimit me fibra.
- Formimi i qilimit me fibra.
- Venia në funksionim e dispozitivit të aspirimit të qilimit.
- Transportimi i qilimit në parapresim.
- Kujdesi për veglat dhe paisjet.
- Rregullat e sigurimit teknik dhe të ruajtjes së mjedisit gjatë punimeve për formimin e qilimit me fibra për pllakën M.D.F.

***Instrumentet e vlerësimit:***

- Vëzhgim me listë kontrolli.



### ***Kriteret e vlerësimit***

Nxënësi duhet të jetë i aftë:

- të regjistrojë linjën e formimit të qilimit me fibra druri, transportierin me rjetën metalike ku formohet qilimi me fibra;
- të kontrollojë dozimin dhe shpërndarjen e fibrave që në qyrim të bëhet vendosja e njëtrajtëshme e një sasi të caktuar fibrash.
- të kontrollojë levizjen e pllakës ku formohet qilimi që të marri nga makinat formuese, në të gjitha pikat e sipërfaqes sasi të njëjtë fibrash;
- të kujdeset për furnizimin e rregullt të makinave të formimit me fibra të lyera.
- të formojë qilim me fibra druri sipas standartit.
- të heqë ajrin nga qilimi me fibra me dispozitivin e aspirimit të instaluar poshtë rjetës metalike për ngjeshjen sipas standartit të fibrave.
- të transportojë qilimin në procesin e parapresimit, në kohën e caktuar.
- të kujdeset për veglat dhe pajisjet e punës.
- të zbatojë rregullat e sigurimit teknik dhe të ruajtjes së mjedisit gjatë proceseve të punës për formimin e qilimit me fibra druri për pllakën M.D.F.

### **RM 7 Nxënësi kryen procese pune për presim e qilimit me fibra**

#### ***Përmbajtja:***

- Regjistrimi i pajisjes për parapresim dhe presës të nxehtë.
- Kontrolli i aparateve për matjen e regjimit në presë.
- Kontrolli i qilimit me fibra.
- Parapresimi.
- Kontrolli i qilimit mbas parapresimit.
- Furnizimi i kateve të presës me formate të qilimit me fibra druri.
- Mbyllja e presës
- Ndjekja e regjimit të presimit.
- Hapja e presës dhe shkarkimi i presës.
- Kontrolli i cilësisë të presimit.
- Kujdesi për veglat, mjetet, presat.
- Rregullat e sigurimit teknik dhe të ruajtjes së mjedisit gjatë punimeve për presimin e formateve të qilimit me fibra druri për pllakën M.D.F.

#### ***Instrumentet e vlerësimit:***

- Vëzhgim me listë kontrolli.

### ***Kriteret e vlerësimit***

Nxënësi duhet të jetë i aftë:

- të regjistrojë pajisjen për parapresim, presën hidraulike, për presimin e qilimit me fibra
- të kontrollojë plitat, ashensorët ngarkues dhe shkarkues, mekanizmin hidraulik, pajisjet e avullit etj. ;





- të kontrollojë aparatet për matjen e parametrave të rregjimit në presë si presionin, temperaturën dhe kohën;
- të kontrollojë qilimin me fibra të formuar dhe formatuar sipas standartit;
- të realizojë parapresimin për uljen e trashësisë të qilimit dhe stabilitetin e tij në brinjë.
- të furnizojë presën me formate të qilimit me fibra druri.
- të realizojë në kohën e caktuar mbylljen e presës
- të ndjekë parametrat e regjimit të presimit të përcaktuara në funksion të karakteristikave të pllakës të zdrukthit;
- të realizojë hapjen e presës në mbarim të kohës të rregjimit të përcaktuar;
- të shkarkojë presën me ndihmën e ashensorit shkarkues;
- të kontrollojë cilësinë e presimit të pllakës të fibrës;
- të kujdeset për veglat, mjetet dhe presat;
- të zbatojë rregullat e sigurimit teknik dhe të ruajtjes së mjedisit gjatë punimeve për presimin e qilimit me fibra;

**RM 8 Nxënësi kryen procese pune për operacione përfundimtare të M.D.F.**

***Përmbajtja***

- Ftohja e pllakës M.D.F.
- Formatizimi i pllakës të fibrës.M.D.F.
- Kalibrimi i pllakës M.D.F.
- Përpunimi i sipërfaqes të M.D.
- Markëtimi i pllakës të fibres me dendësi mesatare M.D.F.
- Kujdesi për veglat paisje dhe makinat.
- Zbatimi i rregullave të sigurimit teknik dhe të mbrojtjes të mjedisit

***Instrumentet e vlerësimit:***

- Vëzhgim me listë kontrolli.

***Kriteret e vlerësimit***

Nxënësi duhet të jetë i aftë:

- të realizojë ftohjen e pllakës të fibrës me dendësi mesatare M.D.F.në ajër;
- të formatizojë sipas standartit pllakën e fibrës.M.D.F në makinat e skuadrimit;
- të kalibrojë pllakën M.D.F. për të realizuar trashësinë sipas standartit;
- të përpunojë sipërfaqen e M.D F sipas kushteve, standartit, rimesim, patinim etj ;
- të përpunojë brinjët sipas standartit, rimesim, veshje plastike,etj
- të markëtojë pllakën e fibrës me dendësi mesatare M.D.F. sipas kërkesës.
- të kujdeset për veglat pajisjet dhe makinat.
- të zbatojë rregullat e sigurimit teknik dhe të mbrojtjes të mjedisit gjatë kryerjes të operacioneve përfundimtare të pllakës M.D.F.



**RM 9 Nxënësi kryen llogaritje të thjeshta ekonomike për prodhimin e pllakës së fibrës M.D.F.**

***Përmbajtja***

- Llogaritjet ekonomike për prodhimin e pllakës së fibrës M.D.F.
- Kostot në punimet e pllakës të fibrës, M.D.F.
- Preventivi i materialeve, kostoja për materialet.
- Kostoja e punës (pagat, sigurimet shoqërore, etj.).
- Kosto të tjera (transport, energji, amortizim pajisjesh, etj.).
- Detyrimet fiskale për prodhimin e pllakës së fibrës M.D.F.
- Të ardhurat, fitimi, llogaritja e fitimit gjatë prodhimit të pllakës të fibrës, M.F.D.
- Hartim i preventivit për materiale në prodhimin e pllakës fibre, M.D.F.
- Përgatitja e faturës për procesin e kryer në prodhimin e pllakës të fibrës, M.F.D.
- Komunikimi me profesionalizëm dhe me etikë profesionale
- Marketingu i pllakës panel (studimi i tregut të shitjes, përcaktim i çmimit, mënyrën e shpërndarjes së produktit, reklamën)

***Instrumentet e vlerësimit:***

- Vëzhgim me listë kontrolli.

***Kriteret e vlerësimit:***

Nxënësi duhet të jetë i aftë:

- të realizojë llogaritjet ekonomike për prodhimin e pllakës së fibrës, M.D.F.;
- të përcaktojë koston në punimin e pllakës të fibrës, M.D.F.;
- të përcaktojë preventivin e materialeve, koston për materialet;
- të llogaritë koston e punës (pagat, sigurimet shoqërore, etj.);
- të përcaktojë kosto të tjera (transport, energji, amortizim pajisjesh, etj)
- të llogaritë detyrimet fiskale gjatë prodhimit të pllakës së fibrës, M.D.F.;
- të llogaritë të ardhurat, fitimin gjatë prodhimit të pllakës të fibrës, M.D.F.;
- të hartojë preventivin (për materiale )përfundimtar për prodhimin e pllakës të fibrës, M.F.D.;
- të përgatitë faturën për koston e pllakës së fibrës, M.F.D.;
- të komunikojë me profesionalizëm dhe me etikë profesionale;
- të kryejë veprimtari të marketingut të pllakës së fibrës M.D.F. që lidhen me studimin e tregut të shitjes, përcaktimin e çmimit, mënyrën e shpërndarjes së produktit, reklamën.



---

**Udhëzime për zbatimin e modulit**

- Ky modul duhet të trajtohet në mjediset për praktikant. profesionale të përpunim drurit, në punishte, fabrika të prodhimeve druri gjysëm të gatshme.
- Mësuesi i praktikës duhet të përdorë sa më shumë të jetë e mundur demonstrimet konkrete së proceseve të punës nëpunishte, fabrika të prodhimit të pllakave të fibrës me dendësi mesatare.M.D.F.
- Nxënësit duhet të angazhohen në veprimtari konkrete, të proceseve të punës për prodhimin e pllakave të fibrës me dendësi mesatare.M.D.F.
- Ata duhet të nxiten të diskutojnë në lidhje me proceset e punës për prodhimin e pllakave të fibrës me dendësi mesatare.M.D.F.
- Gjatë vlerësimit të nxënësve duhet të vihet theksi te verifikimi i shkallës së arritjes së shprehive praktike, për realizimin e proceseve të punës, për prodhimin e pllakave të fibrës me dendësi mesatare.M.D.F.
- Realizimi i pranueshëm i modulit do të konsiderohet arritja e kënaqshme e të gjitha kriterëve të realizimit të specifikuar për çdo rezultat të të mësuarit.

---

**Kushtet e domosdoshme për realizimin e modulit**

- Për realizimin si duhet të modulit është e domosdoshme të sigurohen mjediset, veglat, pajisjet, dhe materialet e mëposhtme:
- Mjedise të praktikës, punishte, fabrikë për prodhimin e pllakave të fibrës.M.D.F.
  - Skica me planimetrinë e procesit teknologjik të prodhimit të pllakës të fibrës.M.D.F, skema të punës të makinave, modele etj..
  - Makinë llogaritëse dore.
  - Formularë të dokumentacionit financiar
  - Lëndë e parë mbetje të ndryshme druri.
  - Katalloge, manuale, udhëzues, materiale të shkruara në mbështetje të çështjeve që trajtohen në modul.
-

#### 4. Moduli “Prodhimi i kompensatës”

**Drejtimi:** Përpunim druri  
**Profili:** Prodhime druri gjysëm të gatshme.  
**Niveli:** II  
**Klasa:** 12

<i>PERSHKUESII I MODULIT</i>		
Titulli dhe kodi	PRODHIMI I KOMPENSATËS	(M-09-500-10)
<b>Qëllimi i modulit</b>	Një modul praktik që i aftëson nxënësit për të prodhuar kompesatë.	
<b>Kohëzgjatja e modulit</b>	51 orë mësimore	
<b>Niveli i parapëlqyer për pranim</b>	Nxënësit duhet të kenë përfunduar nivelin I të drejtimit mësimor “Përpunim druri”	
<b>Rezultatet e të mësuarit (RM), përmbajtja dhe procedurat e vlerësimit</b>	<b>RM 1 Nxënësi përgatit vendin e punës</b> <b><i>Përmbajtja</i></b> <ul style="list-style-type: none"><li>– Skicimi i planimetrisë të punishtes, fabrikës të kompensatës.</li><li>– Skicimi i modelit të kompensatës, i vendosjes të thikës dhe kondrathikës etj.</li><li>– Analiza e vizatimeve dhe skicave.</li><li>– Përcaktimi i radhës së punës.</li><li>– Organizimi i vendit të punës.</li><li>– Zgjedhja e lëndës të parë.</li><li>– Zgjedhja e pajisjeve, makinave prerëse të nevojshme</li><li>– Zgjedhja e mjeteve ngarkuese dhe transportuese .</li><li>– Zgjedhja e mjeteve matëse, shënuese dhe kontrolluese.</li><li>– Dërgimi i materialeve, pajisjeve prerese, mjeteve matëse, shënuese dhe kontrolluese në vendin e punës.</li><li>– Zbatimi i rregullave të sigurimit teknik dhe ruajtjes të mjedisit në punishten, fabrikën e prodhimit të kompensatës.</li></ul> <b><i>Instrumentet e vlerësimit:</i></b> <ul style="list-style-type: none"><li>– Vëzhgim me listë kontrolli.</li></ul> <b><i>Kriteret e realizimit:</i></b> <p>Nxënësi duhet të jetë i aftë:</p> <ul style="list-style-type: none"><li>– të skicojë planimetrinë e punishtes, fabrikës të kompensatës me të gjitha proceset sipas rradhës;</li><li>– të skicojë modelin e vendosjes të shtresave përbërëse, të kompensatës, vendosjes të thikës dhe kondrathikës etj.</li><li>– të analizojë vizatimet e planimetrisë të punishtes apo fabrikës të prodhimit të kompensatës, skica të modeleve të vendosjes të shtresave të rimesos teknike etj;</li></ul>	



- të përcaktojë radhën e punës që nga skela e shkarkimit deri te markëtimi i kompensatës;
- të organizojë vendin e punës, sipas kërkesave, në të gjitha pjesët e procesit teknologjik të prodhimit të kompensatës;
- të zgjedhë lëndën e parë, trupa druri për kompensatë;
- të zgjedhë pajisjet, makinat prerëse të nevojshme për prodhimin e kompensatës;
- të zgjedhë mjetet ngarkuese dhe transportuese, sipas kërkesës, për të lëvizur materialin në të gjitha proceset;
- të zgjedhë mjetet matëse, shënuese dhe kontrolluese sipas kërkesës;
- të dërgojë materialet, pajisjet prerëse, mjeteve matëse, shënuese dhe kontrolluese në vendin e punës.
- të zbatojë rregullat e sigurimit teknik dhe ruajtjes të mjedisit në punishten, fabrikën e prodhimit të kompensatës;

**RM 2 Nxënësi kryen procese pune në depozitën e lëndës të parë në fabrikën e prodhimit të kompensatës.**

***Përmbajtja***

- Kontrolli i sheshit të depozitës sipas skicës
- Marja në dorëzim e trupave, trupave.
- Kontrolli i trupave në përputhje me kushtet teknike
- Ndarja e trupave për rezervë dimërore.
- Vendosja e trupave në bazenat e ruajtjes dhe ndjekja e regjimit të punës.
- Matja e trupave.
- Ndarja e trupave në grupe diametrikë
- Trajtimi termik i trupave.
- Shkurtimi i trupave.
- Llogaritja e sipërfaqes të depozitës.
- Kujdesi për veglat, pajisjet, makinat dhe mjetet ngarkuese dhe transportuese.
- Zbatimi i rregullave të sigurimit teknik dhe mbrojtjes së mjedisit në procese pune në depozitën e trupave për kompensatë

***Instrumentet e vlerësimit:***

- Vëzhgim me listë kontrolli.

***Kriteret e realizimit:***

Nxënësi duhet të jetë i aftë:

- të kontrollojë sheshin e depozitës sipas skicës,
- të marrë në dorëzim trupat duke kontrolluar kohën e prerjes
- të kontrollojë trupat për verifikimin e kërkesave teknike
- të ndajë trupat për rezervë dimërore duke patur parasysh sasinë e trupave, mekanizmat që përdoren dhe kushtet e terrenit
- të vendosë trupat në bazenat e ruajtjes, të ndjekë rregullat



- e vendosjes të tyre dhe të ndrimit të ujit.
- të matë trupat në diametër me kalibër sipas rregullave, si dhe gjatësinë e tyre
- të ndajë trupat për kompensatë në grupe diametrikë ;
- të vendosë tabelat në stiva me grupin diametrik, gjatësinë llojin e drurit.
- të bëjë trajtimin termik të trupave në basenat e trajtimit termik, duke djekur me përpikmëri parametrat e regjimit
- të shkurtojë në koka në sharrën ballancë trupat e trajtuara termikisht
- të llogaritë sipërfaqen e depozitës duke patur parasysh sipërfaqen e skelës së shkarkimit, rezervës dimërore, të trupave të ndarë në grupe diametrikë, sipërfaqet me stiva të trupave që nuk punohen dhe sipërfaqe me rrugë komunikimi dhe hapësira ajrimi;
- të kujdeset për veglat, pajisjet, makinat dhe mjetet ngarkuese dhe transportuese.
- të zbatojë rregullat e sigurimit teknik dhe mbrojtjes së mjedisit në procese pune, në depozitën e trupave për kompensatë

### **RM 3 Nxënësi kryen procese pune në makinën torno për prodhimin e fletëve të rimesos teknike.**

#### ***Përmbajtja***

- Regjistrimi i makinës torno.
- Vendosja e trupit në shpindelat e tornos dhe fiksimi i tij në të.
- Lëvizja e shpejtë e suportit të thikës dhe kondrathikës;
- Tornimi i trupit në rimeso teknike.
- Formatizimi i rimesos teknike.
- Kontrolli i fletëve të rimesos teknike.
- Stivimi sipas cilësisë i fletëve të rimesos teknike.
- Kujdesi për veglat dhe pajisjet e punës.
- Rregullat e sigurimit teknik dhe të ruajtjes së mjedisit gjatë punimeve për prodhimin e fletëve të rimesos teknike.

#### ***Instrumentet e vlerësimit:***

- Vëzhgim me listë kontrolli.

#### ***Kriteret e vlerësimit***

Nxënësi duhet të jetë i aftë:

- Të regjistrojë makinën torno për të marrë trashësinë e rimesos sipas standartit ;
- të vendosë trupin në shpindelat e tornos sipas qendrës të caktuar më parë dhe fiksimit të tij në të;
- të bëjë lëvizjen e shpejtë të suportit të thikës dhe kondrathikës drejt trungut;
- të realizojë lëvizjen e ngadashme të suportit të thikës dhe kondrathikës si dhe rrotullimin e trupit, trungut për tornimin në fletë të rimesos teknike;
- të kontrollojë fletët e prera të rimesos teknike në bazë të



- standartit;
- të stivojë sipas cilësisë, për faqe apo mesore në kompensatë apo dru të shtresuar, fletët e rimesos teknike;
- të kujdeset për veglat dhe pajisjet e punës;
- të zbatojë rregullat e sigurimit teknik dhe të ruajtjes së mjedisit gjatë punimeve për prodhimin e rimesos teknike;

**RM 4 Nxënësi kryen procese pune për tharjen e fletëve të rimesos teknike për kompensatë;**

***Përmbajtja***

- Përgatitja e makinës tharëse të rimesos për punë.
- Kontrolli i fletëve të rimesos;
- Furnizimi i makinës tharëse me fletë rimeso.
- Tharja e fletëve të rimesos teknike.
- Shkarkimi i makinës tharëse.
- Kontrolli i cilësisë të tharjes të fletëve të rimesos.
- Kujdesi për veglat dhe pajisjet e punës.
- Zbatimi i rregullave të sigurimit teknik dhe mbrojtjes së mjedisit në procese pune për tharjen e fletëve të rimesos;

***Instrumentet e vlerësimit:***

- Vëzhgim me listë kontrolli

***Kriteret e vlerësimit:***

Nxënësi duhet të jetë i aftë:

- të përgatitë makinën tharëse të rimesos për punë.
- të kontrollojë fletët e rimesos për llojin e drurit, lagështirën fillestare etj.;
- të furnizojë makinën duke vendosur fletët sipas kushteve të punës në makinën tharëse;
- të relizojë tharjen e fletëve të rimesos teknike;
- të shkarkojë makinën tharëse me kujdes;
- të kontrollojë cilësinë e tharjes të fletëve të rimesos;
- të kujdeset për veglat dhe pajisjet e punës;
- të zbatojë rregullat e sigurimit teknik dhe mbrojtjes së mjedisit në procese pune për tharjen e fletëve të rimesos;

**RM 5 Nxënësi kryen procese pune për lyerjen me lëndë ngjitëse të fletëve të rimesos teknike për kompensatë.**

***Përmbajtja***

- Regjistrimi i makinës të lyerjes të fletëve të kompensatës
- Kontrolli i fletëve të kompensatës.
- Përgatitja e lëndës ngjitëse sipas recetës.
- Furnizimi i makinës me lëndë ngjitëse.
- Lyerja e fletëve të kompensatës.
- Formimi i paketës me kompensatë.
- Kontrolli i cilësisë të lyerjes.
- Kujdesi për veglat dhe pajisjet e punës.
- Rregullat e sigurimit teknik dhe të ruajtjes së mjedisit gjatë punimeve për lyerjen e fletëve të kompensatës.

***Instrumentet e vlerësimit:***

- Vëzhgim me listë kontrolli.

***Kriteret e vlerësimit***

Nxënësi duhet të jetë i aftë:

- të regjistrojë makinën e lyerjes me lëndë ngjitëse për avancimin e fletës të kompensatës dhe për dozimin e lëndës ngjitëse sipas normativës;
- të kontrollojë sipas kërkesës, fletët për mesore të kompensatës në makinë;
- të përgatitë lëndën ngjitëse sipas recetës.
- të furnizojë makinën e lyerjes me lëndë ngjitëse sipas kërkesës;
- të lyejë me lëndë ngjitëse fletët e kompensatës me sasinë e caktuar në normativë;
- të formojë paketën e kompesatës me numrin e shtresave sipas standartit;
- të kontrollojë cilësinë e lyerjes me lëndë ngjitëse;
- të kujdeset për veglat dhe pajisjet e punës;
- të zbatojë rregullat e sigurimit teknik dhe të ruajtjes së mjedisit gjatë proceseve të punës për lyerjen e fletëve të rimesos teknike për kompensatë;

**RM 6 Nxënësi kryen procese pune për presimin e kompesatës**  
***Përmbajtja***

- Regjistrimi i presës hidraulike
- Kontrolli i aparateve për matjen e rregjimit në presë.
- Kontrolli i paketës me fletët e kompesatës.
- Furnizimi i kateve të presës me paketa kompesate.
- Mbyllja e presës
- Ndjekja e rregjimit të presimit.
- Hapja e presës.
- Shkarkimi i presës
- Kontrolli i cilësisë të presimit.
- Kujdesi për veglat dhe pajisjet e punës.
- Rregullat e sigurimit teknik dhe të ruajtjes së mjedisit gjatë punimeve për presimin e fletëve të kompesatës.

***Instrumentet e vlerësimit:***

- Vëzhgim me listë kontrolli.

***Kriteret e vlerësimit:***

Nxënësi duhet të jetë i aftë:

- të regjistrojë presën hidraulike për presimin e fletëve të kompesatës, të kontrollojë plitat, ashensorët ngarkues dhe shkarkues, mekanizmin hidraulik, pajisjet e avullit etj. ;
- të kontrollojë aparatet për matjen e parametrave të rregjimit në presë si presionin, temperaturën dhe kohën;
- të kontrollojë paketën e kompesatës të formuar sipas standartit;
- të furnizojë presën me paketa kompesate duke vënë në





- lëvizje ashensorin ngarkues të saj;
- të realizojë në kohën e caktuar mbylljen e presës
- të ndjekë parametrat e rregjimit të presimit të përcaktuara në funksion të llojit të drurit, trashësisë të rimesos etj.;
- të realizojë hapjen e presës në mbarim të kohës të rregjimit të përcaktuar;
- të shkarkojë presën me ndihmën e ashensorit shkarkues;
- të kontrollojë cilësinë e presimit të fletëve të kompensatës sipas standartit;
- të kujdeset për veglat dhe pajisjet e punës;
- të zbatojë rregullat e sigurimit teknik dhe të ruajtjes së mjedisit gjatë presimit të kompensatës;

**RM 7 Nxënësi kryen procese pune për operatione përfundimtare të kompensatës**

***Përmbajtja***

- Ftohja e kompensatës.
- Formatizimi i kompensatës.
- Zumparimi i sipërfaqes të kompensatës.
- Markëtimi i kompensatës.
- Kujdesi për veglat dhe pajisjet.
- Zbatimi i rregullave të sigurimit teknik dhe të mbrojtjes të mjedisit në operatione përfundimtare të prodhimit të kompensatës.

***Instrumentet e vlerësimit:***

- Vëzhgim me listë kontrolli.

***Kriteret e vlerësimit:***

Nxënësi duhet të jetë i aftë:

- të ftohë kompensatën në mënyrë natyrale në stiva.
- të formatizojë kompensatën sipas përmasave në skicë me makina skuadruese me dy disqe;
- të zumparojë sipërfaqen e kompensatës sipas shkallës të pastërtisë në standart me makinë zumparuese.;
- të markëtojë kompensatën sipas kërkesave.
- të kujdeset për veglat pajisjet dhe makinat.
- të zbatojë rregullat e sigurimit teknik dhe të mbrojtjes të mjedisit në fabrikën e kompensatës;

**RM 8 Nxënësi kryen llogaritje të thjeshta ekonomike për prodhimin e kompensatës**

***Përmbajtja***

- Llogaritjet ekonomike për prodhimin e kompensatës së gatshme.
- Kostot në punimet e kompensatës.
- Preventivi i materialeve, kostoja për materialet.
- Kostoja e punës (pagat, sigurimet shoqerore, etj.).
- Kosto të tjera (transport, energji, amortizim pajisjesh, etj.).
- Detyrimet fiskale gjatë prodhimit të kompensatës.

- Të ardhurat, fitimi, llogaritja e fitimit gjatë prodhimit të kompensatës.
- Hartim i preventivit për materiale në prodhimin e kompensatës.
- Përgatitja e faturës, për procesin e kryer në prodhimin e kompensatës.
- Komunikimi me profesionalizëm dhe me etikë profesionale
- Marketingu i kompensatës (studimi i tregut të shitjes, përcaktimi i çmimit, mënyrën e shpërndarjes së produktit, reklamën)

***Instrumentet e vlerësimit:***

- Vëzhgim me listë kontrolli.

***Kriteret e vlerësimit:***

Nxënësi duhet të jetë i aftë:

- të realizojë llogaritjet ekonomike për prodhimin e kompensatës;
- të përcaktojë koston në punimin e kompensatës;
- të përcaktojë preventivin e materialeve, koston për materialet;
- të llogaritë koston e punës (pagat, sigurimet shoqërore, etj.);
- të përcaktojë kosto të tjera (transport, energji, amortizim pajisjesh etj.);
- të llogaritë detyrimet fiskale gjatë prodhimit të kompensatës.
- të llogaritë të ardhurat, fitimin në një biznes të vogël gjatë prodhimit të kompensatës;
- të hartojë preventivin (për materiale )përfundimtar për prodhimin e kompensatës;
- të përgatitë faturën, për koston e kompensatës;
- të komunikojë me profesionalizëm dhe me etikë profesionale;
- të kryejë veprimtari të marketingut të kompesatës që lidhen me studimin e tregut të shitjes, përcaktimin e çmimit, mënyrën e shpërndarjes së produktit, reklamën.

---

**Udhëzime për zbatimin e modulit**

- Ky modul duhet të trajtohet në repartin e punës si dhe në punishte apo fabrika të prodhimit të kompensatës
- Instruktori i praktikës duhet të përdorë sa më shumë të jetë e mundur demonstrimet konkrete për kryerjen e proceseve pune për prodhimin e kompensatës,të organizojë edhe vizita në punishte,fabrika ku nxënësit të shohin konkretisht proceset e punës për prodhimin e kompensatës.
- Nxënësit duhet të angazhohen në veprimtari konkrete pune për kryerjen e punimeve për prodhimin e kompensatës, fillimisht në mënyrë të mbikqyrur dhe më



---

pas në mënyrë të pavarur. Ata duhet të nxiten të diskutojnë në lidhje me procedurat e punës për prodhimin kompensatës.

- Gjatë vlerësimit të nxënësve duhet të vihet theksi te verifikimi i shkallës së arritjes së shprehive praktike për realizimin e proceseve të punës për prodhimin e kompensatës.
- Realizimi i pranueshëm i modulit do të konsiderohet arritja e kënaqshme e të gjitha kritereve të realizimit të specifikuar për çdo rezultat të të mësuarit.

---

**Kushtet e domosdoshme për realizimin e modulit**

Për realizimin e pranueshëm të modulit është e domosdoshme të sigurohen mjediset, veglat, pajisjet, makinat dhe materialet e mëposhtme:

- Repart për punime të prodhimit të kompensatës.
  - Kompleti i veglave, pajisjeve dhe makinave të prodhimit të kompensatës.
  - Instrumenta shënuese, matëse dhe kontrolluese.
  - Trupa druri për kompensatë.
  - Skica e skemës të procesit teknologjik të repartit të prodhimit të kompensatës, skema të modeleve të formimit të pakets të kompensatës etj.
  - Makinë llogaritëse dore.
  - Formularë të dokumentacionit financiar
  - Mjete ilustruese, materiale të shkruara, udhëzuesa,
  - Kompleti i veshjeve të punës.
-