

**REPUBLIKA E SHQIPËRISË**  
**MINISTRIA E ARSIMIT DHE SPORTIT**  
**Agjencia Kombëtare e Arsimit Formimit Profesional dhe Kualifikimeve**

**SKELETKURRIKULI**

**Për Profilin Mësimor**

**SHERBIME KARROCERIE**

**Niveli II**

**(Në drejtimin mësimor “Shërbime mjetesh  
transporti”)**

**Kodi: M4-II-14**

Miratoi:

.....

**Tiranë, 2014**

## **Përmbajtja:**

**I. Qëllimet e arsimit profesional në profilin “Shërbime karrocierie”, niveli II, të drejtimit mësimor “Shërbime mjeteve transporti”.**

**II. Profili profesional i nxënësve në përfundim të arsimit profesional në profilin “Shërbime karrocierie”, niveli II.**

1. Kërkesat e pranimit të nxënësve në arsimin profesional në profilin “Shërbime karrocierie”, niveli II
2. Kompetencat e përgjithshme të nxënësit në përfundim të arsimit në profilin “Shërbime karrocierie”, niveli II
3. Kompetencat profesionale të nxënësit në përfundim të arsimit në profilin “Shërbime karrocierie”, niveli II
4. Mundësitë e punësimit dhe të arsimimit të mëtejshëm në përfundim të arsimit në në profilin “Shërbime karrocierie”, niveli II

**III. Plani mësimor për profilin “Shërbime karrocierie”, niveli II.**

**IV. Udhëzime për planin mësimor**

**V. Udhëzime për procesin mësimor.**

**VI. Udhëzime për vlerësimin dhe provimet.**

**VII. Të dhëna për certifikatën që fitohet në përfundim të arsimit në profilin “Shërbime karrocierie”, niveli II,**

**VIII. Programet e përgjithshme të lëndëve teorike profesionale.**

**IX. Përshkruesit e moduleve të praktikës profesionale të detyruar.**

**X. Përshkruesit e moduleve të praktikës profesionale me zgjedhje të detyruar.**

## **I. Qëllimet e arsimit profesional në profilin “Shërbime karrocierie”, niv. II, të drejtimit “Shërbime mjetesh transporti”.**

Qëllimi kryesor i arsimit profesional në profilin “Shërbime karrocierie”, niveli II, të drejtimit “Shërbime mjetesh transporti”, është *“zhvillimi i personalitetit të nxënësve për të jetuar në përshtatje me botën që i rrethon dhe përgatitja e tyre për t’u punësuar në veprimtaritë profesionale që lidhen drejtpërdrejt me shërbimet e karrocierisë në mjetet e transportit”*. Për të realizuar këtë, shkolla profesionale u krijon nxënësve:

- mundësi të përshtatshme për të nxënë, pavarësisht nga gjinia, raca, besimi dhe aftësitë;
- mundësi për të gjithë, për të zhvilluar kompetencat profesionale, të bazuara në njohuritë, shprehitë, qëndrimet dhe vlerat, të mjaftueshme për të lehtësuar punësimin dhe përparimin drejt arsimit e formimit profesional të mëtejshëm;
- mbështetje për t’u njohur me rregullat e sigurimit teknik e të ruajtjes së mjedisit në përputhje me standardet ndërkombëtare dhe për t’i zbatuar ato me rreptësi;
- mbështetje për t’u njohur me teknologjitë e proceset teknologjike bashkëkohore e të perspektivës, që lidhen me kualifikimin profesional përkatës;
- mbështetje për të zhvilluar ndjenjën e disiplinës, kuriozitetin intelektual dhe profesional, aftësitë sipërmarrëse, si dhe vlerat morale;
- mbështetje për t’u zhvilluar psikologjikisht dhe fizikisht, për të përballuar vështirësitë që do të ndeshin gjatë veprimtarive të ardhshme profesionale;
- mbështetje për të zhvilluar frymën e tolerancës dhe të mirëbesimit nëpërmjet përvojës së punës.

## **II. Profili profesional i nxënësve në përfundim të arsimit profesional në profilin “Shërbime karrocierie”, niveli II**

### **1. Kërkesat e pranimit të nxënësve në arsimin profesional në profilin “Shërbime karrocierie”, niveli II**

Në shkollat që ofrojnë arsimin profesional në profilin mësimor “Shërbime karrocierie” niveli II, kanë të drejtë të regjistrohen të gjithë të rinjtë që:

- kanë mbaruar arsimin profesional në drejtimin mësimor “Shërbime mjetesh transporti”, niveli I;
- janë të aftë fizikisht dhe mendërisht të përballojnë kërkesat e këtij niveli të arsimit profesional.
- kanë aftësi të kufizuara, për të cilët shkolla krijon kushte dhe përshtat programin në përputhje me paaftësitë që shfaqin.

Në raste të veçanta kur kërkesat për të ndjekur këtë shkollim janë më të larta se kapacitetet reale të këtyre shkollave, atëherë, MASH përgatit udhëzime të veçanta me kritere të posaçme pranimi për këto shkolla.

### **2. Kompetencat e përgjithshme të nxënësve në përfundim të arsimit në profilin “Shërbime karrocierie”, niveli II**

Në përfundim të arsimit profesional në profilin profesional “Shërbime karrocierie”, niveli II, nxënësi do të zotërojë këto kompetenca të përgjithshme kryesore:

- Të komunikojë në mënyrë korrekte me shkrim e me gojë për të shprehur mendimet e ndjenjat e tij dhe për të argumentuar opinionet për çështje të ndryshme.

- Të përdorë burime dhe teknika të ndryshme të mbledhjes dhe të shfrytëzimit të informacioneve të nevojshme për zhvillimin e tij personal dhe profesional.
- Të nxisë potencialin e tij të brendshëm në kërkim të vazhdueshëm për zgjidhje të reja më efektive dhe më efçente.
- Të angazhohet fizikisht, mendërisht dhe emocionalisht në kryerjen e detyrave të ndryshme në kontekstin profesional, personal dhe shoqëror.
- Të respektojë rregullat dhe parimet e një bashkëjetese demokratike në kontekstin e integriteteve lokale, rajonale.
- Të manifestojë guxim dhe aftësi sipërmarrëse për të ardhmen e tij.
- Të tregojë vetëkontroll gjatë ushtrimit të veprimtarive të tij.
- Të organizojë drejt procesin e të nxënës të tij dhe të shfaqë gadishmërinë dhe vullnetin për të nxënë gjatë gjithë jetës.
- Të respektojë parimet e punës në grup dhe të bashkëpunojë aktivisht në arritjen e objektivave të pranuar.
- Të vlerësojë dhe vetvlerësojë nisur nga kritere të drejta si bazë për të përmirësuar dhe çuar më tej arritjet e tij.

### **3. Kompetencat profesionale të nxënësit në përfundim të arsimit në profilin mësimor “Shërbime karrocierie”, niveli II.**

Në përfundim të arsimit profesional në profilin profesional “Shërbime karrocierie”, niveli II, nxënësi do të jetë i aftë të zhvillojë më tej kompetencat profesionale të fituara në nivelin I, si dhe të ushtrojë kompetenca të tjera profesionale, si më poshtë:

- Të konceptojë planin për hapjen e një biznesi të vogël për shërbimet e karrocierisë në mjetet e transportit.
- Të kryejë llogaritje të thjeshta ekonomike që lidhen me shërbimet e karrocierisë në mjetet e transportit.
- Të zbatojë standardet profesionale që zbatohen në shërbimet e karrocierive të mjeteve të transportit.
- Të interpretojë dhe plotësojë dokumentacionin teknik dhe financiar për shërbimet e karrocierisë në mjetet e transportit.
- Të organizojë vendin e punës për kryerjen e shërbimeve të karrocierisë në mjetet e transportit.
- Të përzgjedhë veglat, pajisjet, instrumentet dhe materialet e duhura për kryerjen e shërbimeve të karrocierisë në mjetet e transportit.
- Të kryejë kontrollet dhe matjet e nevojshme për shërbimet e karrocierisë në mjetet e transportit.
- Të përdorë dhe mirëmbajë materialet, veglat, pajisjet dhe instrumentet e punës.
- Të bëjë diagnostikimin e parregullsive në pjesët e karrocierisë së mjeteve të transportit.
- Të kryejë punime të mirëmbajtjes në karrocieritë e mjeteve të transportit
- Të kryejë zëvendësimin e pjesëve të dëmtuara të karrocierive të mjeteve të transportit.
- Të kryejë punime të riparimit të pjesëve të karrocierive me anë të saldimit me hark elektrik.
- Të kryejë punime të riparimit të pjesëve të karrocierive me anë të saldimit me gas.
- Të kryejë punime të riparimit të pjesëve metalike dhe jometalike të karrocierive me anë të ngjitjes.
- Të kryejë punime të lyerjes së pjesëve të dëmtuara të karrocierive të mjeteve të transportit.
- Të kryejë punime të riparimit të pjesëve shformuara të karrocierive të mjeteve të transportit.

- Të kryejë punime të riparimit të aksesorëve të karrocereve të mjeteve të transportit.
- Të kryejë punime të riparimit të ndenjësive në karrocere të mjeteve të transportit.
- Të komunikojë me etikën e duhur në kuadrin e veprimtarive profesionale.
- Të zbatojë rregullat e mbrojtjes në punë dhe të ruajtjes së mjedisit gjatë shërbimeve në karrocere të mjeteve të transportit.

#### 4. Mundësitë e punësimit dhe të arsimimit të mëtejshëm në përfundim të arsimit profesional në profilin mësimor “Shërbime karrocere”, niveli II.

Përfundimi me sukses i arsimit profesional në profilin “Shërbime karrocere”, niveli II, e pajis nxënësin me certifikatën e punonjësit të kualifikuar në këtë profil profesional. Ky arsimim i jep mundësi nxënësit t'i drejtohet tregut të punës në ndërmarrje/servise të ndryshme që kryejnë shërbime të karrocereve të mjeteve të transportit. Gjithashtu, me përvojë pune të mëtejshme, nxënësi mund të vetëpunësohet në kuadrin e një biznesi individual ose të krijojë biznesin e tij në fushën e shërbimeve të karrocereve në mjetet e transportit.

Me përfundimin e këtij niveli, nxënësi ka mundësi për vazhdimin e arsimit në nivelin III (teknik/manaxherial) të arsimit profesional (njëvjeçar) në drejtimin/profilin përkatës, për të fituar diplomën e “maturës profesionale”, me mundësi për vazhdimin e studimeve universitare.

### III. Plani mësimor për arsimin profesional në profilin mësimor “Shërbime karrocere”, niveli II

Plani mësimor për profilin mësimor “Shërbime karrocere”, niveli II			
Nr	Kodi	Lëndët dhe modulet mësimore	Orët
			javore/ vjetore
			<b>Klasa 12</b>
<b>A.</b>		<b>Lëndët e përgjithshme</b> (Gjithsej)	<b>8/10</b> (272/340)
1		Gjuhë shqipe dhe letërsi	2
2		Gjuhë e huaj	2
3		Gjuhë e huaj 2 (me zgjedhje të lirë)	(2)
4		Matematikë	2
5		Teknologji informimi e komunikimi	1
6		Aftësi për jetën	1
<b>B.</b>		<b>Lëndët profesionale</b> (Gjithsej)	<b>7 (238)</b>
1	L-17-157-10	Bazat e sipërmarrjes	2
2	L-18-354-14	Shërbimet e karrocereve në mjetet e transportit	5
<b>C.</b>		<b>Module të detyruar të praktikës profesionale</b> (Gjithsej)	<b>12 (408)</b>
1	M-18-1024-14	Punime zmontimi dhe montimi të pjesëve të karrocereve	33
2	M-18-1025-14	Punime të saldimit me hark elektrik në karrocere	69
3	M-18-1026-14	Punime të saldimit me gas në karrocere	69
4	M-18-1027-14	Punime të ngjitjes në karrocere	33
5	M-18-1028-14	Punime të riparimit të pjesëve të shformuara të karrocereve	33

6	M-18-1029-14	Punime të lyerjes së pjesëve metalike të karrocerisë	69
7	M-18-1030-14	Riparimi i aksesorëve në karroceritë e mjeteve të transportit	69
8	M-18-1031-14	Punime në ndenjëset e mjeteve të transportit	33
<b>D.</b>		<b>Modulet e praktikës profesionale me zgjedhje të detyruar (Gjithsej)</b>	<b>3 (102)</b>
1	M-18-1032-14	Punime të lyerjes së pjesëve plastike të karrocerisë	51
2	M-18-1033-14	Zëvendësimi i xhamave të mjeteve të transportit	51
3	M-18-1034-14	Saldime speciale në karroceri	51
		<b>Gjithsej A+B+C+D</b>	<b>30/32 (1020/1088)</b>

#### IV. Udhëzime për planin mësimor

Kohëzgjatja e vitit shkollor është:

Në klasën 12, viti shkollor ka gjithsej 36 javë (34 javë mësimore + 2 javë provime)

Një javë mësimore ka jo më shumë se 32 orë mësimore (teorike dhe praktike).

Një orë mësimore zgjat 45 minuta.

Kurrikuli i arsimit profesional në profilin “Shërbime karrocerie”, niveli II, përbëhet nga 4 grupe elementesh kurrikulare:

- Lëndët e kulturës së përgjithshme, të përbashkëta për drejtimet e ndryshme të këtij niveli (programet e detajuara të tyre jepen në një dokument të veçantë të MAS).
- Lëndët e kulturës profesionale (programet e përgjithëshme janë pjesë e këtij skeletkurrikuli).
- Modulet e praktikave profesionale të detyruara (përshkruesit e tyre janë pjesë e këtij skeletkurrikuli).
- Modulet e praktikave profesionale me zgjedhje të detyruar (përshkruesit e tyre janë pjesë e këtij skeletkurrikuli).

Rekomandohet që modulet e praktikës profesionale të realizohen në ndarje ditore 3 orëshe ose 6 orëshe.

#### V. Udhëzime për procesin mësimor.

Mësuesit e lëndëve teorike profesionale dhe instruktorët e moduleve të praktikave profesionale duhet të përzgjedhin dhe përdorin forma dhe metoda mësimdhënieje të tilla që të nxisin maksimalisht të nxënësit aktiv të nxënësve dhe të çojnë në krijimin e tyre, të kompetencave të punës, të plota dhe të qëndrueshme.

E rëndësishme është që *planifikimi i mësimdhënies* të bazohet në një proces analize fillestare, i cili të marrë parasysh faktorë të tillë të rëndësishëm si, niveli i hyrjes së nxënësve, përmbajtja e hollësishme e lëndëve profesionale dhe e moduleve të praktikave profesionale të parashikuara dhe shkalla e integritetit të tyre, objektivat konkretë që do të arrihen, mundësitë reale që ka shkolla për realizimin e veprimtarive mësimore etj. Për këtë planifikim duhet një bashkëpunim i ngushtë i të gjithë personelit mësimdhënës dhe drejtues të shkollës.

Elementi kyç për arritjen e suksesit në një proces të nxëni, është *motivimi i nxënësve*. Njohja e vazhdueshme e nxënësve me shkallën e përmbushjes së objektivave nga ana e tyre përbën një mekanizëm të fuqishëm motivimi, i cili duhet të shihet me përparësi nga mësuesit.

Një element tjetër që ndihmon suksesin është *integrimi i teorisë me praktikën* e profesionit. Parimi i “të nxënësit duke bërë” duhet të gjejë vendin e duhur në procesin e të mësuarit në

shkollat profesionale të profilit mësimor "Shërbime karrocierie", niveli II.

Mësuesit dhe instruktorët duhet të përdorin metoda të tilla të të mësuarit që zhvillojnë jo vetëm njohuritë teorike, shkathtësitë dhe shprehjet praktike të nxënësve, por edhe qëndrimet e tyre ndaj jetës, punës dhe shoqërisë në përgjithësi. *Puna në grup* dhe *Puna me projekte* janë dy nga format bazë të organizimit të mësimit (teorik ose praktik) për të zhvilluar *kompetencat kyçe*, të nevojshme për zgjidhjen e problemeve që kanë të bëjnë me veprimtarinë profesionale në veçanti dhe jetën e profesionistit të ardhshëm, në përgjithësi.

Një parim tjetër që duhet respektuar nga mësuesit dhe instruktorët është fakti që *të nxënësit nuk ndodh vetëm në mjediset e shkollës, por edhe jashtë tyre*. Dhënia e detyrave dhe puna kërkimore e pavarur e nxënësve ka një ndikim të dukshëm në formimin e tyre si profesionistë të ardhshëm të profilit profesional "Shërbime karrocierie".

Në rastin e nxënësve me aftësi të kufizuara, mësuesit duhet të përshtasin programet e lëndëve dhe përshkruesit e moduleve në përputhje me mundësitë dhe të krijojnë kushte për zbatim.

## **VI. Udhëzime për vlerësimin dhe provimet.**

Vlerësimi vjetor i nxënësve në lëndët teorike profesionale dhe modulet e praktikave profesionale bëhet nga vetë mësuesit dhe instruktorët përkatës, me metoda dhe instrumente vlerësimi të përgatitura ose përzgjedhura nga vetë ata. Vlerësimi i nxënësve të bëhet me nota (4-10) si për lëndët teorike, ashtu edhe për modulet praktike, si gjatë vitit, ashtu edhe në provimet përfundimtare.

Në përfundim të klasës së 12-të, nxënësi i arsimuar në profilin mësimor "Shërbime karrocierie", niveli II, i nënshtrohet provimeve të mëposhtme:

- a) Provimi i teorisë profesionale të integruar;
- b) Provimi i praktikës profesionale të integruar;

Në këto provime ata vlerësohen për shkallën e përvetësimit të kompetencave profesionale (njohurive, shprehjeve, vlerave dhe qëndrimeve), të nevojshme për të punuar në veprimtari të ndryshme profesionale që operojnë në fushën e shërbimeve të karrocierisë, dhe u jepet certifikata në të cilën evidentohen notat përfundimtare të lëndëve teorike profesionale, të moduleve të praktikës profesionale, të lëndëve të përgjithshme, si dhe rezultatet e dy provimeve përfundimtare të nivelit II.

## **VII. Të dhëna për certifikatën që fitohet në përfundim të arsimit profesional në profilin mësimor "Shërbime karrocierie", niveli II**

Me përfundimin e suksesshëm të arsimit profesional në profilin mësimor "Shërbime karrocierie", niveli II, shkolla profesionale e pajis nxënësin me Dëftesën e përfundimit të këtij niveli si dhe me Certifikatën e aftësisimit profesional, të cilat njihen në territorin e Republikës së Shqipërisë. Sipas modelit të miratuar nga MAS, këto dëshmi përmbajnë:

- a) Të dhënat për nxënësin, shkollën, vitin e përfundimit, kualifikimin e fituar, etj.
- b) Të dhëna për rezultatet e arritura nga nxënësi:
  - rezultatet në lëndët e përgjithshme, lëndët profesionale dhe modulet profesionale;
  - rezultatet e dy provimeve përfundimtare të Nivelit II.

## VIII. Programet e përgjithshme të lëndëve teorike profesionale.

### 1. Lënda “Bazat e sipërmarrjes” (L-17-157-10). Kl. 12 – 68 orë

- Synimet e lëndës “Bazat e sipërmarrjes”, kl. 12.

Në përfundim të trajtimit të lëndës “Bazat e sipërmarrjes”, kl.12, nxënësit duhet:

- të shpjegojnë sipërmarrjen me të gjithë elementet kryesore të saj.
- të shpjegojnë lidhjen midis sipërmarrjes dhe veprimtarisë njerëzore.
- të shpjegojnë ndikimin e sipërmarrjes në biznes.
- të shpjegojnë funksionet themelore të organizimit të punës në biznes.
- të përshkruajnë veçoritë e tregut dhe veprimtaritë që kryhen në të.
- të përshkruajnë llojet e konsumatorëve, kërkesat specifike për mallra/shërbime dhe reagimet e tyre ndaj sinjaleve të marketingut të një sipërmarrjeje.
- të shpjegojnë kuptimin e institucioneve financiare dhe rolin e tyre në biznes.
- të shpjegojnë kuptimin e bankave dhe shërbimet e tyre.
- të shpjegojnë kuptimin, rëndësinë, mjetet dhe strategjitë e marketingut.
- të listojnë katër \*P\*-të e marketingut.
- të përshkruajnë konceptet bazë të legjislacionit dhe etikës së biznesit.
- të shpjegojnë rëndësinë e legjislacionit të punës dhe elementet përbërës të tij.
- të kryejnë llogaritje të thjeshta ekonomike të një aktiviteti sipërmarrës.
- të shpjegojnë rëndësinë, nevojën dhe aspektet kryesore të përdorimit të Teknologjisë së Informimit dhe Komunikimit (TIK) për krijimin e kontakteve në biznes.

- Përmbajtjet e përgjithshme të lëndës “Bazat e sipërmarrjes”, kl.12 - 68 orë

<b>Tema 1</b>	Njohuri të përgjithshme mbi sipërmarrjen	3 orë
<b>Tema 2</b>	Sipërmarrja dhe aktiviteti njerëzor	4 orë
<b>Tema 3</b>	Sipërmarrja dhe biznesi	8 orë
<b>Tema 4</b>	Organizimi i punës në biznes	9 orë
<b>Tema 5</b>	Tregu dhe sjellja konsumatore	6 orë
<b>Tema 6</b>	Institucionet financiare	7 orë
<b>Tema 7</b>	Njohuri për Marketingun	5 orë
<b>Tema 8</b>	Legjislacioni dhe etika e biznesit	5 orë
<b>Tema 9</b>	Legjislacioni i punës	7 orë
<b>Tema 10</b>	Llogaritje të thjeshta ekonomike	10 orë
<b>Tema 11</b>	Aspekte të TIK-ut në biznes	4 orë

### 2. Lënda “Shërbimet e karrocierisë në mjetet e transportit” (L-18-354-14). Kl.12-170 orë

- Synimet e lëndës “Shërbime karrocierie në mjetet e transportit”, kl. 12.

Në përfundim të trajtimit të lëndës “Shërbime karrocierie në mjetet e transportit”, klasa 12, nxënësit duhet:

- të përshkruajnë llojet dhe evoluimin e karrocierive të mjeteve të transportit
- të shpjegojnë kuptimin për shërbimet e karrocierisë së mjeteve të transportit.



- të tregojë ndërtimin dhe funksionimin e një servisi për shërbimet e karrocerisë
- të përshkruajë procesin teknologjik dhe organizimin e punës në shërbimet e karrocerisë në mjetet e transportit.
- të dallojë veglat, instrumentet dhe pajisjet e punës të një servisi për shërbimet e karrocerisë në mjetet e transportit
- të tregojë rregullat e sigurisë në punë dhe të mbrojtjes së mjedisit në shërbimet e karrocerisë në mjetet e transportit.
- të përdorë informacionin dhe dokumentacionin teknik në shërbimet e karrocerisë në mjetet e transportit.
- të analizojë veprimet për mirëmbajtjen e elementeve të karrocerisë (pastrimet, shtrëngimet, grasatimet etj.)
- të interpretojë grafikun e mirëmbajtjes së karrocerisë së mjetit të transportit.
- të tregojë cilat janë parregullsitë kryesore të elementeve të karrocerisë dhe të tregojë shkaqet e tyre.
- të tregojë cilat janë matjet dhe kontrollet kryesore të elementeve të karrocerisë
- të tregojë si përcaktohet shkalla e dëmtimit të pjesëve të karrocerisë dhe si përzgjidhet mënyra e riparimit.
- të tregojë veçoritë e saldimit dhe ngjitjes dhe përdorimin e tyre në riparimin e karrocerisë
- të tregojë veçoritë e saldimit me hark elektrik dhe të japë shembuj të riparimit të elementeve të karrocerisë me anë të saldimit me hark elektrik.
- të tregojë veçoritë e saldimit me gas dhe të japë shembuj të riparimit të elementeve të karrocerisë me anë të saldimit me gas.
- të tregojë veçoritë e ngjitjes dhe të japë shembuj të riparimit të elementeve të karrocerisë me anë të ngjitjeve të forta dhe të buta.
- të tregojë veçoritë e ngjitjes me pasta epokside dhe rrëshira sitettike dhe të japë shembuj të riparimit të elementeve të karrocerisë me anë tyre.
- të tregojë veçoritë e saldimeve speciale (MIG, MAG, TIG etj.) dhe të japë shembuj të riparimit të elementeve të karrocerisë me anë të saldimeve speciale.
- të tregojë veçoritë e përpunimit plastik dhe të japë shembuj të riparimit të elementeve të karrocerisë me anë të përpunimit plastik.
- të tregojë veçoritë dhe përdorimet e lyerjes në riparimin e elementeve të karrocerisë.
- të përshkruajë procesin teknologjik të lyerjes së disa elementeve të karrocerisë.
- të analizojë ndërtimin, përdorimet dhe parregullsitë e aksesorëve të karrocerisë (bravat, dorezat, menteshat, mekanizmat e xhamave, antenat, fshirëset e xhamave, mbajtëset e pasqyrave etj.).
- të përshkruajë procesin teknologjik të riparimit të aksesorëve kryesorë të karrocerisë.
- të analizojë llojet, ndërtimin, përdorimet dhe parregullsitë e ndenjësive të automjeteve.
- të përshkruajë procesin teknologjik të riparimit të ndenjësive.
- të analizojë ndërtimin, përdorimet dhe parregullsitë e elementeve të zmontueshëm të karrocerisë (kofano, kroskoti, parafango, parakolpot, dyert, xhamat etj.)
- të përshkruajë procedurën e zëvendësimit të elementeve të zmontueshëm të karrocerisë

- **Përmbajtjet e përgjithshme të lëndës “Shërbime karrocerie në mjetet e transportit”, kl. 12 - 170 orë:**

<b>Tema 1</b>	Karroceritë e mjeteve të transportit, llojet, evoluimi i tyre	3 orë
<b>Tema 2</b>	Njohuri të përgjithshme për shërbimet e karrocerisë në mjetet e transportit	2 orë
<b>Tema 3</b>	Ndërtimi dhe funksionimi i një servisi për shërbimet e karrocerisë në	4 orë

	mjetet e transportit	
<b>Tema 4</b>	Procesi teknologjik dhe organizimi i punës në shërbimet e karrocerisë në mjetet e transportit.	4 orë
<b>Tema 5</b>	Veprat, instrumentet dhe pajisjet e punës në një servis për shërbimet e karrocerisë në mjetet e transportit	4 orë
<b>Tema 6</b>	Siguria në punë dhe mbrojtja e mjedisit në shërbimet e karrocerisë në mjetet e transportit.	3 orë
<b>Tema 7</b>	Përdorimi i informacionit dhe dokumentacionit teknik në shërbimet e karrocerisë në mjetet e transportit.	3 orë
<b>Tema 8</b>	Veprimet për mirëmbajtjen e elementeve të karrocerisë (pastrime, shtërngime, gratime etj.). Grafiku i mirëmbajtjes.	8 orë
<b>Tema 9</b>	Parregullsitë kryesore të elementeve të karrocerisë dhe shkaqet e tyre.	6 orë
<b>Tema 10</b>	Matjet dhe kontrollet kryesore të elementeve të karrocerisë. Përcaktimi i shkallës së dëmtimit dhe zgjedhja e mënyrës së riparimit.	6 orë
<b>Tema 11</b>	Njohuri për saldimit dhe ngjitjen, veçoritë dhe përdorimi i tyre në riparimin e pjesëve të karrocerive të mjeteve të transportit.	3 orë
<b>Tema 12</b>	Teknologjia e saldimit me hark elektrik, veçoritë dhe përdorimi	6 orë
<b>Tema 13</b>	Shembuj të riparimit të elementeve të karrocerisë me anë të saldimit me hark elektrik.	10 orë
<b>Tema 14</b>	Teknologjia e saldimit me gas, veçoritë dhe përdorimi.	6 orë
<b>Tema 15</b>	Shembuj të riparimit të elementeve të karrocerisë me anë të saldimit me gas.	10 orë
<b>Tema 16</b>	Teknologjia e ngjitjes. Ngjitjet e forta dhe të buta, veçoritë dhe përdorimi i tyre.	5 orë
<b>Tema 17</b>	Shembuj të riparimit të elementeve të karrocerisë me anë të ngjitjeve të forta dhe të buta.	10 orë
<b>Tema 18</b>	Ngjitja me materiale ngjitëse (pasta epokside, rrëshira sintetike etj.).	5 orë
<b>Tema 19</b>	Shembuj të riparimit të elementeve të karrocerisë me materiale ngjitëse.	10 orë
<b>Tema 20</b>	Saldimet speciale (MIG, MAG, TIG etj.), veçoritë dhe përdorimet.	3 orë
<b>Tema 21</b>	Shembuj të riparimit të elementeve të karrocerisë me saldime speciale.	8 orë
<b>Tema 22</b>	Njohuri për përpunimin plastik, veçoritë dhe përdorimi në riparimin e elementeve të karrocerisë.	3 orë
<b>Tema 23</b>	Shembuj të riparimit të disa elementeve të karrocerisë me anë të përpunimit plastik.	10 orë
<b>Tema 24</b>	Njohuri të përgjithshme për lyerjen, veçoritë dhe përdorimi në riparimin e elementeve të karrocerisë.	4 orë
<b>Tema 25</b>	Procesi teknologjik i lyerjes së disa elementeve metalikë dhe plastikë të karrocerisë.	6 orë
<b>Tema 26</b>	Aksesorët e karrocerisë (bravat, dorezat, menteshat, mekanizmat e xhamave, antenat, fshirëset e xhamave, mbajtëset e pasqyrave etj.), ndërtimi dhe parregullsitë e tyre.	5 orë
<b>Tema 27</b>	Procesi teknologjik i riparimit të aksesorëve kryesorë të karrocerisë.	7 orë
<b>Tema 28</b>	Ndenjëset, llojet, ndërtimi dhe parregullsitë e tyre	4 orë
<b>Tema 29</b>	Procesi teknologjik i riparimit të ndenjësive.	6 orë
<b>Tema 30</b>	Elementet e zmontueshëm të karrocerisë (kofano, kroskoti, parafangot, parakolpot, dyert, xhamat etj.), parregullsitë dhe procedura e zëvendësimit të tyre.	6 orë

## IX. Përshkruesit e moduleve të praktikës profesionale të detyruar

### 1. Moduli: “Punime zmontimi dhe montimi të pjesëve të karrocerisë”

**Drejtimi:** Shërbime mjetesh transporti

**Profili:** Shërbime karrocerise

**Niveli:** II

**Klasa:** 12

#### PERSHKRUESI I MODULIT

<b>Titulli dhe kodi</b>	<b>PUNIME ZMONTIMI DHE MONTIMI TE PJESEVE TE KARROCERISE</b>	<b>(M-18-1024-14)</b>
-------------------------	--	-----------------------

**Qëllimi i modulit** Një modul që aftëson nxënësit për të kryer zmontimin dhe montimin e pjesëve të ndryshme të karrocerive të mjeteve të transportit.

**Kohëzgjatja e modulit** 33 orë mësimore

**Niveli i parapëlqyer për pranim** Nxënësit duhet të kenë përfunduar Nivelin I të drejtimit “Shërbime mjetesh transporti”.

**Rezultatet e të mësuarit (RM), përmbajtja dhe procedurat e vlerësimit**

**RM 1 Nxënësi zmonton pjesët e karrocerisë njëcopëshe.**

**Përmbajtja:**

- Analiza e dokumentacionit teknik të automjetit.
- Përcaktimi i rradhës së punës për zmontimin e pjesëve të karrocerisë njëcopëshe (me shasi).
- Përzgjedhja e veglave dhe pajisjeve për zmontim.
- Përgatitja e automjetit dhe vendit të punës për zmontim.
- Procedura e zmontimit të dyerve.
- Procedura e zmontimit të mbulesës së motorit (kofanos).
- Procedura e zmontimit të kapakut të bagazhit.
- Procedura e zmontimit të parakolpove.
- Procedura e zmontimit të parafangove.
- Procedura e zmontimit të maskarinos.
- Procedura e zmontimit të ndenjësive.
- Procedura e zmontimit të kroskotit.
- Procedura e zmontimit të veshjeve të brendëshme të kabinës.
- Procedura e zmontimit të aksesorëve.
- Procedura e ndarjes së motorit nga shasia
- Procedura e ndarjes së elementeve të transmisionit të fuqisë nga shasia.
- Procedura e ndarjes së elementeve të varëseve nga shasia
- Procedura e ndarjes së elementeve të sistemit të drejtimit dhe frenimit nga shasia.
- Kujdesi për veglat dhe pajisjet e punës.

- 
- Rregullat e sigurimit teknik e të ruajtjes së mjedisit gjatë zmontimit të pjesëve të karrocerisë njëcopëshe.

***Instrumentet e vlerësimit:***

- Vëzhgim me listë kontrolli.

***Kriteret e vlerësimit:***

Nxënësi duhet të jetë i aftë:

- të bëjë analizën e dokumentacionit teknik të automjetit.
- të përcaktojë rradhën e duhur të punës për zmontimin e pjesëve të karrocerisë njëcopëshe (me shasi).
- të përzgjedhë veglat dhe pajisjet e duhura për zmontim.
- të përgatitë automjetin dhe vendin e punës për zmontim.
- të bëjë zmontimin e dyerve.
- të bëjë zmontimin e mbulesës së motorit (kofanos).
- të bëjë zmontimin e kapakut të bagazhit.
- të bëjë zmontimin e parakolpove.
- të bëjë zmontimin e parafangove.
- të bëjë zmontimin e maskarinos.
- të bëjë zmontimin e ndenjësive.
- të bëjë zmontimin e kroskotit.
- të bëjë zmontimin e veshjeve të brendëshme të kabinës.
- të bëjë zmontimin e aksesorëve.
- të bëjë ndarjen e motorit nga shasia
- të bëjë ndarjen e elementeve të transmisionit të fuqisë nga shasia.
- të bëjë ndarjen e elementeve të varësive nga shasia
- të bëjë ndarjen e elementeve të sistemit të drejtimit dhe frenimit nga shasia.
- të tregojë kujdesin e duhur për veglat dhe pajisjet e punës.
- të zbatojë rregullat e sigurimit teknik e të ruajtjes së mjedisit gjatë zmontimit të pjesëve të karrocerisë njëcopëshe.

**RM 2 Nxënësi monton pjesët e karrocerisë njëcopëshe.**

***Përmbajtja:***

- Analiza e dokumentacionit teknik të automjetit.
- Përcaktimi i rradhës së punës për montimin e pjesëve të karrocerisë njëcopëshe.
- Përzgjedhja e veglave dhe pajisjeve për montim.
- Përgatitja e automjetit dhe vendit të punës për montim.
- Procedura e montimit të elementeve të transmisionit të fuqisë në shasi.
- Procedura e montimit të elementeve të varësive në shasi.
- Procedura e montimit të elementeve të sistemit të drejtimit dhe frenimit në shasi.
- Procedura e montimit të motorit në shasi
- Procedura e montimit të dyerve.
- Procedura e montimit të mbulesës së motorit (kofanos).
- Procedura e montimit të kapakut të bagazhit.
- Procedura e montimit të veshjeve të brendëshme të kabinës.
- Procedura e montimit të parakolpove.

- Procedura e montimit të parafangove.
- Procedura e montimit të maskarinos.
- Procedura e montimit të ndenjësive.
- Procedura e montimit të kroskotit.
- Procedura e montimit të aksesorëve.
- Prova e funksionimit të pjesëve të montuara të karrocerisë.
- Kujdesi për veglat dhe pajisjet e punës.
- Rregullat e sigurimit teknik e të ruajtjes së mjedisit gjatë montimit të pjesëve të karrocerisë njëcopëshe.

***Instrumentet e vlerësimit:***

- Vëzhgim me listë kontrolli.

***Kriteret e realizimit:***

Nxënësi duhet të jetë i aftë:

- të bëjë analizën e dokumentacionit teknik të automjetit.
- të përcaktojë rradhën e duhur të punës për montimin e pjesëve të karrocerisë njëcopëshe (me shasi).
- të përzgjedhë veglat dhe pajisjet e duhura për montim.
- të përgatitë automjetin dhe vendin e punës për montim.
- të bëjë montimin e motorit në shasi
- të bëjë montimin e elementeve të transmisionit të fuqisë në shasi.
- të bëjë montimin e elementeve të varësive në shasi
- të bëjë montimin e elementeve të sistemit të drejtimit dhe frenimit në shasi.
- të bëjë montimin e dyerve.
- të bëjë montimin e mbulesës së motorit (kofanos).
- të bëjë montimin e kapakut të bagazhit.
- të bëjë montimin e veshjeve të brendëshme të kabinës.
- të bëjë montimin e parakolpove.
- të bëjë montimin e parafangove.
- të bëjë montimin e maskarinos.
- të bëjë montimin e ndenjësive.
- të bëjë montimin e kroskotit.
- të bëjë montimin e aksesorëve.
- të bëjë provën e funksionimit të pjesëve të montuara të karrocerisë.
- të tregojë kujdesin e duhur për veglat dhe pajisjet e punës.
- të zbatojë rregullat e sigurimit teknik e të ruajtjes së mjedisit gjatë montimit të pjesëve të karrocerisë njëcopëshe.

**RM 3 Nxënësi zmonton pjesët e karrocerisë së përbërë.**

***Përmbajtja:***

- Analiza e dokumentacionit teknik të automjetit me karrocieri të përbërë (me kabinë dhe ramë të veçanta).
- Përcaktimi i rradhës së punës për zmontimin e pjesëve të karrocerisë së përbërë.
- Përzgjedhja e veglave dhe pajisjeve për zmontim.
- Përgatitja e automjetit dhe vendit të punës për zmontimin.
- Procedura e ndarjes së kabinës nga rama.
- Procedura e zmontimit të dyerve.

- Procedura e zmontimit të mbulesës së motorit (kofanos).
- Procedura e zmontimit të xhamave të përparmë.
- Procedura e zmontimit të parakolpove.
- Procedura e zmontimit të parafangove.
- Procedura e zmontimit të maskarinos.
- Procedura e zmontimit të ndenjëseve.
- Procedura e zmontimit të kroskotit.
- Procedura e zmontimit të veshjeve të brendëshme të kabinës.
- Procedura e zmontimit të aksesorëve.
- Procedura e ndarjes së motorit nga rama.
- Procedura e ndarjes së elementeve të transmisionit të fuqisë nga rama.
- Procedura e ndarjes së elementeve të varëseve nga rama.
- Procedura e ndarjes së elementeve të sistemit të drejtimit dhe frenimit nga rama.
- Kujdesi për veglat dhe pajisjet e punës.
- Rregullat e sigurimit teknik e të ruajtjes së mjedisit gjatë zmontimit të pjesëve të karrocerisë së përbërë.

***Instrumentet e vlerësimit:***

- Vëzhgim me listë kontrolli.

***Kriteret e realizimit:***

Nxënësi duhet të jetë i aftë:

- të analizojë drejt dokumentacionin teknik të automjetit me karroceri të përbërë (me kabinë dhe ramë të veçanta).
- të përcaktojë rradhën e punës për zmontimin e pjesëve të karrocerisë së përbërë.
- të përzgjedhë veglat dhe pajisjet e duhura për zmontimin.
- të përgatitë automjetin dhe vendin e punës për zmontimin.
- të bëjë ndarjen e kabinës nga rama.
- të bëjë zmontimin e dyerve.
- të bëjë zmontimin e mbulesës së motorit (kofanos).
- të bëjë zmontimin e veshjeve të brendëshme të kabinës.
- të bëjë zmontimin e parakolpove.
- të bëjë zmontimin e parafangove.
- të bëjë zmontimin e maskarinos.
- të bëjë zmontimin e ndenjëseve.
- të bëjë zmontimin e kroskotit.
- të bëjë zmontimin e aksesorëve.
- të bëjë ndarjen e motorit nga rama.
- të bëjë ndarjen e elementeve të transmisionit të fuqisë nga rama.
- të bëjë ndarjen e elementeve të varëseve nga rama.
- të bëjë ndarjen e elementeve të sistemit të drejtimit dhe frenimit nga rama.
- të tregojë kujdesin e duhur për veglat dhe pajisjet e punës.
- të zbatojë rregullat e sigurimit teknik e të ruajtjes së mjedisit gjatë zmontimit të pjesëve të karrocerisë së përbërë.

**RM 4 Nxënësi monton pjesët e karrocerisë së përbërë.**

- Analiza e dokumentacionit teknik të automjetit me karroceri

- të përbërë (me kabinë dhe ramë të veçanta).
- Përcaktimi i rradhës së punës për montimin e pjesëve të karrocerisë së përbërë.
  - Përzgjedhja e veglave dhe pajisjeve për montimin.
  - Përgatitja e automjetit dhe vendit të punës për montimin.
  - Procedura e montimit të motorit në ramë.
  - Procedura e montimit të elementeve të transmisionit të fuqisë në ramë.
  - Procedura e montimi të elementeve të varëseve në ramë.
  - Procedura e montimi të elementeve të sistemit të drejtimit dhe frenimit në ramë
  - Procedura e montimit të kabinës në ramë.
  - Procedura e montimit të dyerve.
  - Procedura e montimit të mbulesës së motorit (kofanos).
  - Procedura e montimit të veshjeve të brendëshme të kabinës.
  - Procedura e montimit të parakolpove.
  - Procedura e montimit të parafangove.
  - Procedura e montimit të maskarinos.
  - Procedura e montimit të ndenjësive.
  - Procedura e montimit të kroskotit.
  - Procedura e montimit të aksesorëve.
  - Prova e funksionimit të pjesëve të montuara.
  - Kujdesi për veglat dhe pajisjet e punës.
  - Rregullat e sigurimit teknik e të ruajtjes së mjedisit gjatë montimit të pjesëve të karrocerisë së përbërë.

***Instrumentet e vlerësimit:***

- Vëzhgim me listë kontrolli.

***Kriteret e realizimit:***

Nxënësi duhet të jetë i aftë:

- të analizojë drejt dokumentacionin teknik të automjetit me karroceri të përbërë (me kabinë dhe ramë të veçanta).
- të përcaktojë rradhën e punës për montimin e pjesëve të karrocerisë së përbërë.
- të përzgjedhë veglat dhe pajisjet e duhura për montimin.
- të përgatitë automjetin dhe vendin e punës për montimin.
- të bëjë montimin e kabinës në ramë.
- të bëjë montimin e motorit në ramë.
- të bëjë montimin e elementeve të transmisionit të fuqisë në ramë.
- të bëjë montimin e elementeve të varëseve në ramë.
- të bëjë montimin e elementeve të sistemit të drejtimit dhe frenimit në ramë
- të bëjë montimin e dyerve.
- të bëjë montimin e mbulesës së motorit (kofanos).
- të bëjë montimin e veshjeve të brendëshme të kabinës.
- të bëjë montimin e parakolpove.
- të bëjë montimin e parafangove.
- të bëjë montimin e maskarinos.
- të bëjë montimin e ndenjësive.
- të bëjë montimin e kroskotit.

- të bëjë montimin e aksesorëve.
- të bëjë provën e funksionimit të pjesëve të montuara.
- të tregojë kujdesin e duhur për veglat dhe pajisjet e punës.
- të zbatojë rregullat e sigurimit teknik e të ruajtjes së mjedisit gjatë montimit të pjesëve të karrocërës së përbërë.

---

**Udhëzime për zbatimin e modulit**

- Ky modul duhet të trajtohet në repartin e shërbimit të automjeteve ose në mjedise pune (servise) ku kryhen punime zmontimit dhe montimit të karrocërës të automjeteve.
- Mësuesi i praktikës duhet të përdorë sa më shumë të jetë e mundur demonstrimet konkrete të teknikave dhe procedurave të zmontimit dhe montimit të pjesëve të karrocërës njëcopëshe dhe të përbëra të automjeteve.
- Nxënësit duhet të angazhohen në veprimtari konkrete pune për kryerjen e punimeve të zmontimit dhe montimit të pjesëve të karrocërës njëcopëshe dhe të përbëra të automjeteve, fillimisht në mënyrë të mbikqyrur dhe më pas në mënyrë të pavarur. Ata duhet të nxiten të diskutojnë në lidhje me proceset e punës që kryejnë.
- Gjatë vlerësimit të nxënësve duhet të vihet theksi te verifikimi i shkallës së arritjes së shprehive praktike për realizimin e proceseve të punës të zmontimit dhe montimit të pjesëve të karrocërës njëcopëshe dhe të përbëra të automjeteve.
- Realizimi i pranueshëm i modulit do të konsiderohet arritja e kënaqshme e të gjitha kriterëve të realizimit të specifikuar për çdo rezultat të të mësuarit.

---

**Kushtet e domosdoshme për realizimin e modulit**

- Për realizimin si duhet të modulit është e domosdoshme të sigurohen mjediset, veglat, pajisjet dhe materialet e mëposhtme:
- Mjedise të praktikës së zmontimit dhe montimit të karrocërës të automjeteve.
  - Komplet i veglave, pajisjeve dhe instrumenteve të nevojshme për zmontimin dhe montimin e karrocërës të automjeteve.
  - Automjete mësimore.
  - Pjesë të karrocërës të automjeteve.
  - Katalloge, manuale, udhëzuesa, materiale të shkruara në mbështetje të çështjeve që trajtohen në modul.
-



## 2. Moduli: “Punime të saldimit me hark elektrik në karroceri”

**Drejtimi:** Shërbime mjeteve transporti  
**Profili:** Shërbime karrocerie  
**Niveli:** II  
**Klasa:** 12

### PERSHKRUESI I MODULIT

<b>Titulli dhe kodi</b>	<b>PUNIME TE SALDIMIT ME HARK ELEKTRIK NE KARROCERI</b>	<b>(M-18-1025-14)</b>
<b>Qëllimi i modulit</b>	Një modul që aftëson nxënësit për parapërgatitur saldimit me hark elektrik të pjesëve të dëmtuara të karrocereve të mjeteve të transportit, si dhe për të kryer riparimin me anë të saldimit me hark elektrik të këtyre pjesëve.	
<b>Kohëzgjatja e modulit</b>	69 orë mësimore	
<b>Niveli i parapëlqyer për pranim</b>	Nxënësit duhet të kenë përfunduar Nivelin I të drejtimit mësimor “Shërbime mjeteve transporti”.	
<b>Rezultatet e të mësuarit (RM), përmbajtja dhe procedurat e vlerësimit</b>	<b>RM 1 Nxënësi parapërgatit saldimit me hark elektrik të pjesëve të dëmtuara të karrocereve.</b> <b>Përmbajtja:</b> <ul style="list-style-type: none"><li>- Analiza e dokumentacionit teknik të karrocereve.</li><li>- Përzgjedhja e instrumentave dhe aparateve matëse dhe kontrolluese.</li><li>- Kontrolli i pjesës së dëmtuar të karrocereve dhe përcaktimi i shkallës së dëmtimit.</li><li>- Zmontimi i pjesës së dëmtuar të karrocereve (nëse është e nevojshme).</li><li>- Përcaktimi i hapave për riparimin me saldimit me hark elektrik të pjesës së dëmtuar.</li><li>- Përzgjedhja e aparatit të saldimit me hark elektrik.</li><li>- Përzgjedhja e veglave të nevojshme për të kryer procesin e riparimit me saldimit me hark elektrik.</li><li>- Përzgjedhja e elektrodave për saldimit.</li><li>- Veshja e uniformës dhe e mjeteve mbrojtëse për saldimit me hark elektrik.</li><li>- Përgatitja e aparatit për saldimit me hark elektrik dhe përcaktimi i regjimit të saldimit.</li><li>- Kujdesi për veglat dhe pajisjet e punës.</li><li>- Rregullat e sigurimit teknik dhe të ruajtjes së mjedisit gjatë parapërgatitjes për saldimit me hark elektrik.</li></ul> <b>Instrumentet e vlerësimit:</b> <ul style="list-style-type: none"><li>- Vëzhgim me listë kontrolli.</li></ul> <b>Kriteret e vlerësimit:</b> Nxënësi duhet të jetë i aftë:	

- 
- të bëjë analizën dokumentacionit teknik të karrocerisë.
  - të përzgjedhë instrumentat dhe aparatet e duhura matëse dhe kontrolluese.
  - të bëjë kontrollin e pjesës së dëmtuar të karrocerisë dhe të përcaktojë shkallën e dëmtimit.
  - të zmontojë pjesën e dëmtuar të karrocerisë (nëse është e nevojshme).
  - të përcaktojë hapat e duhura për riparimin me saldim me hark elektrik të pjesës së dëmtuar.
  - të përzgjedhë aparatën e saldimit me hark elektrik.
  - të përzgjedhë veglat e nevojshme për të kryer procesin e riparimit me saldim me hark elektrik.
  - të përzgjedhë elektrodën e duhura për saldim.
  - të veshë uniformën dhe të përdorë mjetet mbrojtëse për saldim me hark elektrik.
  - të përgatitë aparatën për saldimin me hark elektrik dhe të përcaktojë regjimin e duhur të saldimit.
  - të tregojë kujdesin e duhur për veglat dhe pajisjet e punës.
  - të zbatojë rregullat e sigurimit teknik dhe të ruajtjes së mjedisit gjatë parapërgatitjes për saldimin me hark elektrik.

**RM 2 Nxënësi kryen saldimin me hark elektrik të pjesëve të dëmtuara të karrocerisë.**

***Përmbajtja:***

- Përgatitja e bangos dhe vendosja e pjesës për saldimin me hark elektrik në bango (nëse saldimi do të kryhet në bango).
- Teknikat e saldimit me hark elektrik të pjesëve të thyera të karrocerisë:
  - drejtimi i copave të thyera;
  - përgatitja e buzëve për saldim;
  - realizimi i tegelit të saldimit;
  - punimet përfundimtare të tegelit.
- Teknikat e saldimit me hark elektrik të pjesëve të plasaritura të karrocerisë:
  - drejtimi i copës së deformuar;
  - përgatitja e zonës së plasaritur për saldim;
  - realizimi i tegelit të saldimit;
  - punimet përfundimtare të tegelit.
- Teknikat e saldimit me hark elektrik të pjesëve të dëmtuara prej llamarine:
  - drejtimi i pjesëve të deformuara;
  - përgatitja e zonës së dëmtuar për saldim;
  - realizimi i tegelit të saldimit;
  - punimet përfundimtare të tegelit.
- Matja dhe kontrolli i cilësisë së saldimit.
- Heqja e pjesës së riparuar nga bangoja (kur saldimi kryhet në bango).
- Montimi i pjesës së riparuar në karrocieri.
- Llogaritja e kostos dhe çmimit të riparimit me saldim me

- hark elektrik të pjesës së dëmtuar të karrocerisë.
- Përgatitja e dokumentacionit teknik dhe financiar të punës së kryer.
- Kujdesi për veglat dhe pajisjet e punës.
- Rregullat e sigurimit teknik e të ruajtjes së mjedisit gjatë saldimit me hark elektrik të pjesëve të dëmtuara të karrocerisë.

***Instrumentet e vlerësimit:***

- Vëzhgim me listë kontrolli.

***Kriteret e vlerësimit:***

Nxënësi duhet të jetë i aftë:

- të bëjë përgatitjen e bangos dhe vendosjen e pjesë për saldimit me hark elektrik në bango (nëse saldimit do të kryhet në bango).
- të zbatojë teknikat e saldimit me hark elektrik të pjesëve të thyera të karrocerisë (drejtimin e copave të thyera, përgatitjen e buzëve për saldimit, realizimin e tegelit të saldimit, punimin përfundimtar të tegelit).
- të zbatojë teknikat e saldimit me hark elektrik të pjesëve të plasaritura të karrocerisë (drejtimin e copës së deformuar, përgatitjen e zonës së plasarit, realizimin e tegelit të saldimit, punimin përfundimtar të tegelit).
- të zbatojë teknikat e saldimit me hark elektrik të pjesëve të dëmtuara prej llamarine (drejtimin e pjesëve të deformuara, përgatitjen e zonës së dëmtuar, realizimin e tegelit të saldimit, punimin përfundimtar të tegelit).
- të kryejë matjen dhe kontrollin e cilësisë së saldimit.
- të bëjë heqjen e pjesës së riparuar nga bangoja (kur saldimit kryhet në bango).
- të kryejë montimin e pjesës së riparuar në karroceri (kur është çmontuar më parë).
- të llogaritë koston dhe çmimin e riparimit me saldimit me hark elektrik të pjesës së dëmtuar të karrocerisë.
- të përgatitë dokumentacionin teknik dhe financiar të punës së kryer.
- të tregojë kujdesin e duhur për veglat dhe pajisjet e punës.
- të zbatojë rregullat e sigurimit teknik e të ruajtjes së mjedisit gjatë saldimit me hark elektrik të pjesëve të dëmtuara të karrocerisë.

---

**Udhëzime për zbatimin e modulit**

- Ky modul duhet të trajtohet në repart saldimit ose në mjedis punë ku kryhen punime të riparimit me anë të saldimit me hark elektrik të pjesëve të karrocerive të mjeteve të transportit.
- Mësuesi i praktikës duhet të përdorë sa më shumë të jetë e mundur demonstrimet konkrete të teknikave dhe procedurave të saldimit me hark elektrik të pjesëve të karrocerive.
- Nxënësit duhet të angazhohen në veprimtari konkrete punë për kryerjen e punimeve të parapërgatitjes dhe të realizimit të saldimit me hark elektrik të pjesëve të ndryshme të karrocerive, fillimisht në mënyrë të mbikqyrur dhe më pas në mënyrë të

---

pavarur. Ata duhet të nxiten të diskutojnë në lidhje me proceset e punës që kryejnë.

- Gjatë vlerësimit të nxënësve duhet të vihet theksi te verifikimi i shkallës së arritjes së shprehive praktike për realizimin e teknikave të duhura të saldimit me hark elektrik të pjesëve të karrocërive.
- Realizimi i pranueshëm i modulit do të konsiderohet arritja e kënaqshme e të gjitha kriterëve të realizimit të specifikuara për çdo rezultat të të mësuarit.

---

**Kushtet e domosdoshme për realizimin e modulit**

Për realizimin si duhet të modulit është e domosdoshme të sigurohen mjediset, veglat, pajisjet, dhe materialet e mëposhtme:

- Mjedise të praktikës së saldimit me hark elektrik.
  - Aparate saldimi me hark elektrik.
  - Materialet e nevojshme për saldim me hark elektrik të pjesëve të karrocërive.
  - Komplet i veglave, pajisjeve dhe instrumenteve të nevojshme për matje, shënime dhe saldime me hark elektrik.
  - Karrocëri të ndryshme të mjeteve të transportit dhe pjesë të ndryshme të karrocërive.
  - Formate të dokumentacionit teknik dhe financiar.
  - Katalloge të mjeteve të transportit, manuale, udhëzuesa, materiale të shkruara në mbështetje të çështjeve që trajtohen në modul.
-

### 3. Moduli: “Punime të saldimit me gas në karroceri”

**Drejtimi:** Shërbime mjetesh transporti  
**Profili:** Shërbime karrocerie  
**Niveli:** II  
**Klasa:** 12

#### PERSHKRUESI I MODULIT

Titulli dhe kod	PUNIME TE SALDIMIT GAS NE KARROCERI	(M-18-1026-14)
<b>Qëllimi i modulit</b>	Një modul që aftëson nxënësit për parapërgatitur saldimit me gas të pjesëve të dëmtuara të karrocereve të mjeteve të transportit, si dhe për të kryer riparimin me anë të saldimit me gas të këtyre pjesëve.	
<b>Kohëzgjatja e modulit</b>	69 orë mësimore	
<b>Niveli i parapëlqyer për pranim</b>	Nxënësit duhet të kenë përfunduar Nivelin I të drejtimit mësimor “Shërbime mjetesh transporti”.	
<b>Rezultatet e të mësuarit (RM), përmbajtja dhe procedurat e vlerësimit</b>	<p><b>RM 1 Nxënësi parapërgatit saldimit me gas të pjesëve të dëmtuara të karrocereve.</b></p> <p><b>Përmbajtja:</b></p> <ul style="list-style-type: none"><li>- Analiza e dokumentacionit teknik të karrocereve.</li><li>- Përzgjedhja e instrumentave dhe aparateve matëse dhe kontrolluese.</li><li>- Kontrolli i pjesës së dëmtuar të karrocereve dhe përcaktimi i shkallës së dëmtimit.</li><li>- Zmontimi i pjesës së dëmtuar të karrocereve (nëse është e nevojshme).</li><li>- Përcaktimi i hapave për riparimin me saldimit me gas të pjesës së dëmtuar.</li><li>- Përzgjedhja e aparatit të saldimit me gas.</li><li>- Përzgjedhja e veglave të nevojshme për të kryer procesin e riparimit me saldimit me gas.</li><li>- Përzgjedhja dhe vendosja e kanelës së duhur.</li><li>- Përzgjedhja e elektrodave mbushëse për saldimit me gas.</li><li>- Veshja e uniformës dhe e mjeteve mbrojtëse për saldimit me gas.</li><li>- Përgatitja e aparatit për saldimit me gas dhe përcaktimi i regjimit të saldimit.</li><li>- Kujdesi për veglat dhe pajisjet e punës.</li><li>- Rregullat e sigurimit teknik dhe të ruajtjes së mjedisit gjatë parapërgatitjes për saldimit me gas.</li></ul> <p><b>Instrumentet e vlerësimit:</b></p> <ul style="list-style-type: none"><li>- Vëzhgim me listë kontrolli.</li></ul> <p><b>Kriteret e vlerësimit:</b></p> <p>Nxënësi duhet të jetë i aftë:</p> <ul style="list-style-type: none"><li>- të bëjë analizën dokumentacionit teknik të karrocereve.</li></ul>	

- të përzgjedhë instrumentat dhe aparatet e duhura matëse dhe kontrolluese.
- të bëjë kontrollin e pjesës së dëmtuar të karrocerisë dhe të përcaktojë shkallën e dëmtimit.
- të zmontojë pjesën e dëmtuar të karrocerisë (nëse është e nevojshme).
- të përcaktojë hapat e duhura për riparimin me saldimit me gas të pjesës së dëmtuar.
- të përzgjedhë aparatet e saldimit me gas.
- të përzgjedhë veglat e nevojshme për kryerjen e procesit të riparimit me saldimit me gas.
- të përzgjedhë kanelën e duhur dhe ta vendosë atë.
- të përzgjedhë elektrodën mbushëse të duhur për saldimit me gas.
- të veshë uniformën dhe të përdorë mjetet mbrojtëse për saldimit me gas.
- të përgatitë aparatet për saldimit me gas dhe të përcaktojë regjimin e duhur të saldimit.
- të tregojë kujdesin e duhur për veglat dhe pajisjet e punës.
- të zbatojë rregullat e sigurimit teknik dhe të ruajtjes së mjedisit gjatë parapërgatitjes për saldimit me gas.

## **RM 2 Nxënësi kryen saldimit me gas të pjesëve të dëmtuara të karrocerisë.**

### ***Përmbajtja:***

- Përgatitja e bangos dhe vendosja e pjesës për saldimit me gas në bango (nëse saldimit do të kryhet në bango).
- Teknikat e saldimit me gas të pjesëve të thyera të karrocerisë:
  - drejtimi i copave të thyera;
  - përgatitja e buzëve për saldimit me gas;
  - realizimi i tegelit të saldimit;
  - punimet përfundimtare të tegelit.
- Teknikat e saldimit me gas të pjesëve të plasaritura të karrocerisë:
  - drejtimi i copës së deformuar;
  - përgatitja e zonës së plasarit për saldimit me gas;
  - realizimi i tegelit të saldimit;
  - punimet përfundimtare të tegelit.
- Teknikat e saldimit me gas të pjesëve të dëmtuara prej llamarine:
  - drejtimi i pjesëve të deformuara;
  - përgatitja e zonës së dëmtuar për saldimit me gas;
  - realizimi i tegelit të saldimit;
  - punimet përfundimtare të tegelit.
- Matja dhe kontrolli i cilësisë së saldimit me gas.
- Heqja e pjesës së riparuar nga bangoja (kur saldimit kryhet në bango).
- Montimi i pjesës së riparuar në karroceri.
- Llogaritja e kostos dhe çmimit të riparimit me saldimit me gas të

- pjesës së dëmtuar të karrocerisë.
- Përgatitja e dokumentacionit teknik dhe financiar të punës së kryer.
- Kujdesi për veglat dhe pajisjet e punës.
- Rregullat e sigurimit teknik e të ruajtjes së mjedisit gjatë riparimit me saldim me gas të pjesëve të dëmtuara të karrocerisë.

***Instrumentet e vlerësimit:***

- Vëzhgim me listë kontrolli.

***Kriteret e vlerësimit:***

Nxënësi duhet të jetë i aftë:

- të bëjë përgatitjen e bangos dhe vendosjen e pjesës për saldimin me gas në bango (nëse saldimi do të kryhet në bango).
- të zbatojë teknikat e saldimit me gas të pjesëve të thyera të karrocerisë (drejtimin e copave të thyera, përgatitjen e buzëve për saldimme gas, realizimin e tegelit të saldimit, punimin përfundimtar të tegelit).
- të zbatojë teknikat e saldimit me gas të pjesëve të plasaritura të karrocerisë (drejtimin e copës së deformuar, përgatitjen e zonës së plasaritur, realizimin e tegelit të saldimit me gas, punimin përfundimtar të tegelit).
- të zbatojë teknikat saldimit me gas të pjesëve të dëmtuara prej llamarine (drejtimin e pjesëve të deformuara, përgatitjen e zonës së dëmtuar, realizimin e tegelit të saldimit me gas, punimin përfundimtar të tegelit).
- të kryejë matjen dhe kontrollin e cilësisë së saldimit me gas.
- të bëjë heqjen e pjesës së riparuar nga bangoja (kur saldimi kryhet në bango).
- të kryejë montimin e pjesës së riparuar në karroceri (kur është çmontuar më parë).
- të llogaritë koston dhe çmimin e riparimit me saldim me gas të pjesës së dëmtuar të karrocerisë.
- të përgatitë dokumentacionin teknik dhe financiar të punës së kryer.
- të tregojë kujdesin e duhur për veglat dhe pajisjet e punës.
- të zbatojë rregullat e sigurimit teknik e të ruajtjes së mjedisit gjatë saldimit me gas të pjesëve të dëmtuara të karrocerisë.

---

**Udhëzime për zbatimin e modulit**

- Ky modul duhet të trajtohet në repart saldimi me gas ose në mjedise pune ku kryhen punime të riparimit me anë të saldimit me gas të pjesëve të karrocerive të mjeteve të transportit.
- Mësuesi i praktikës duhet të përdorë sa më shumë të jetë e mundur demonstrimet konkrete të teknikave dhe procedurave të saldimit me gas të pjesëve të karrocerive.
- Nxënësit duhet të angazhohen në veprimtari konkrete pune për kryerjen e punimeve të parapërgatitjes dhe të realizimit të saldimit me gas të pjesëve të ndryshme të karrocerive, fillimisht në mënyrë të mbikqyrur dhe më pas në mënyrë të pavarur. Ata duhet të nxiten të diskutojnë në lidhje me proceset e punës që

---

kryejnë.

- Gjatë vlerësimit të nxënësve duhet të vihet theksi te verifikimi i shkallës së arritjes së shprehive praktike për realizimin e teknikave të duhura të saldimit me gas të pjesëve të karrocerive.
- Realizimi i pranueshëm i modulit do të konsiderohet arritja e kënaqshme e të gjitha kriterëve të realizimit të specifikuar për çdo rezultat të të mësuarit.

---

**Kushtet e domosdoshme për realizimin e modulit**

Për realizimin si duhet të modulit është e domosdoshme të sigurohen mjediset, veglat, pajisjet, dhe materialet e mëposhtme:

- Mjedisë të praktikës së saldimit me gas.
  - Aparatë saldimit me gas dhe pajisjet përkatëse.
  - Materialet e nevojshme për saldimit me gas të pjesëve të karrocerive.
  - Komplet i veglave, pajisjeve dhe instrumenteve të nevojshme për matje, shënime dhe saldime me gas.
  - Karroceri të ndryshme të mjeteve të transportit dhe pjesë të ndryshme të karrocerive.
  - Formate të dokumentacionit teknik dhe financiar.
  - Katalloge të mjeteve të transportit, manuale, udhëzuesat, materiale të shkruara në mbështetje të çështjeve që trajtohen në modul.
-



#### 4. Moduli “Punime të ngjitjes në karroceri”

**Drejtimi:** Shërbime mjeteve transporti  
**Profili:** Shërbime karrocerie  
**Niveli:** II  
**Klasa:** 12

##### PERSHKRUESI I MODULIT

Titulli dhe kodi	PUNIME TE NGJITJES NE KARROCERI	(M-18-1027-14)
<b>Qëllimi i modulit</b>	Një modul që aftëson nxënësit për të kryer punime të riparimit të pjesëve metalike dhe plastike të karrocërisë me anë të ngjitjeve të buta dhe të forta, me saldim plastik dhe me anë të ngjitjeve me materiale ngjitëse.	
<b>Kohëzgjatja e modulit</b>	33 orë mësimore	
<b>Niveli i parapëlqyer për pranim</b>	Nxënësit duhet të kenë përfunduar Nivelin I të drejtimit mësimor “Shërbime mjeteve transporti”.	
<b>Rezultatet e të mësuarit (RM), përmbajtja dhe procedurat e vlerësimit</b>	<b>RM 1 Nxënësi kryen riparimin e pjesëve metalike të karrocërisë me anë të ngjitjes së butë.</b> <b>Përmbajtja:</b> <ul style="list-style-type: none"><li>- Analiza e dokumentacionit teknik të karrocërisë.</li><li>- Përzgjedhja e instrumentave dhe aparateve matëse dhe kontrolluese.</li><li>- Kontrolli i pjesës së dëmtuar të karrocërisë dhe përcaktimi i shkallës së dëmtimit.</li><li>- Zmontimi i pjesës (detalit) metalik të dëmtuar të karrocërisë (nëse është e nevojshme).</li><li>- Përcaktimi i hapave për riparimin me ngjitje të butë të pjesës së dëmtuar.</li><li>- Përzgjedhja e pajisjes (havisë) për ngjitjen e butë.</li><li>- Përzgjedhja e materialeve dhe veglave të nevojshme për të kryer procesin e ngjitjes së butë.</li><li>- Parapërgatitja e detalit të dëmtuar për ngjitje të butë.</li><li>- Vendosja e detalit të dëmtuar në pajisjen shtrënguese (në bango).</li><li>- Përgatitja e pajisjes (havisë) për ngjitjen e butë.</li><li>- Përgatitja e materialit (kallajit ose plumbit) për ngjitjen e butë.</li><li>- Kryerja e procesit të ngjitjes së butë të detalit metalik.</li><li>- Punimi përfundimtar i pjesës së ngjitur të detalit.</li><li>- Heqja e detalit të riparuar nga pajisja shtrënguese.</li><li>- Kontrolli i ngjitjes së detalit metalik.</li><li>- Montimi i detalit të riparuar në karroceri.</li><li>- Llogaritja e kostos dhe e çmimit të riparimit me anë të ngjitjes së butë.</li></ul>	

- Përgatitja e dokumentacionit teknik dhe financiar të punës së kryer.
- Kujdesi për veglat dhe pajisjet e punës.
- Rregullat e sigurimit teknik e të ruajtjes së mjedisit gjatë riparimit të karrocerisë me anë të ngjitjes së butë.

***Instrumentet e vlerësimit:***

- Vëzhgim me listë kontrolli.

***Kriteret e vlerësimit:***

Nxënësi duhet të jetë i aftë:

- të analizojë drejt dokumentacionin teknik të karrocerisë.
- të përzgjedhë instrumentat dhe aparatet matëse dhe kontrolluese të duhura.
- të bëjë kontrollin e pjesës së dëmtuar të karrocerisë dhe të përcaktojë shkallën e dëmtimit.
- të bëjë zmontimin e pjesës (detalit) metalike të dëmtuar të karrocerisë (nëse është e nevojshme).
- të përcaktojë hapat e duhura për riparimin me ngjitje të butë të pjesës së dëmtuar.
- të përzgjedhë pajisjen (havinë) e duhur për ngjitjen e butë.
- të përzgjedhë materialet dhe veglat e nevojshme për të kryer procesin e ngjitjes së butë.
- të bëjë parapërgatitjen e detalit të dëmtuar për ngjitje të butë.
- të vendosë detalin e dëmtuar në pajisjen shtrënguese (në bango).
- të përgatitë pajisjen (havinë) për ngjitjen e butë.
- të përgatitë materialin (kallajin ose plumbin) për ngjitjen e butë.
- të kryejë procesin e ngjitjes së butë të detalit metalik.
- të bëjë punimin përfundimtar të pjesës së ngjitur të detalit.
- të bëjë heqjen e detalit të riparuar nga pajisja shtrënguese.
- të bëjë kontrollin e ngjitjes së detalit metalik.
- të bëjë montimin e detalit të riparuar në karroceri.
- të llogaritë koston dhe çmimin e riparimit me anë të ngjitjes së butë.
- të përgatitë dokumentacionin teknik dhe financiar të punës së kryer.
- të tregojë kujdesin e duhur për veglat dhe pajisjet e punës.
- të zbatojë rregullat e sigurimit teknik e të ruajtjes së mjedisit gjatë riparimit të karrocerisë me anë të ngjitjes së butë.

**RM 2 Nxënësi kryen riparimin e pjesëve metalike të karrocerisë me anë të ngjitjes së fortë.**

***Përmbajtja:***

- Analiza e dokumentacionit teknik të karrocerisë.
- Përzgjedhja e instrumentave dhe aparateve matëse dhe kontrolluese.
- Kontrolli i pjesës së dëmtuar të karrocerisë dhe përcaktimi i shkallës së dëmtimit.

- Zmontimi i pjesës (detalit) metalik të dëmtuar të karrocerisë (nëse është e nevojshme).
- Percaktimi i hapave për riparimin me ngjitje të fortë të pjesës së dëmtuar.
- Përzgjedhja e pajisjes për ngjitjen e fortë.
- Përzgjedhja e materialeve dhe veglave të nevojshme për të kryer procesin e ngjitjes së fortë.
- Parapërgatitja e detalit të dëmtuar për ngjitje të fortë.
- Vendosja e detalit të dëmtuar në pajisjen shtrënguese (në bango).
- Përgatitja e pajisjes për ngjitjen e fortë.
- Përgatitja e materialit (bakrit, bronzit etj.) për ngjitjen e fortë.
- Kryerja e procesit të ngjitjes së fortë të detalit metalik.
- Punimi përfundimtar i pjesës së ngjitur të detalit.
- Heqja e detalit të riparuar nga pajisja shtrënguese.
- Kontrolli i ngjitjes së detalit metalik.
- Montimi i detalit të riparuar në karroceri.
- Llogaritja e kostos dhe e çmimit të riparimit me anë të ngjitjes së fortë.
- Përgatitja e dokumentacionit teknik dhe financiar të punës së kryer.
- Kujdesi për veglat dhe pajisjet e punës.
- Rregullat e sigurimit teknik e të ruajtjes së mjedisit gjatë riparimit të karrocerisë me anë të ngjitjes së fortë.

***Instrumentet e vlerësimit:***

- Vëzhgim me listë kontrolli.

***Kriteret e vlerësimit:***

Nxënësi duhet të jetë i aftë:

- të analizojë drejt dokumentacionin teknik të karrocerisë.
- të përzgjedhë instrumentat dhe aparatet matëse dhe kontrolluese të duhura.
- të bëjë kontrollin e pjesës së dëmtuar të karrocerisë dhe të përcaktojë shkallën e dëmtimit.
- të bëjë zmontimin e pjesës (detalit) metalike të dëmtuar të karrocerisë (nëse është e nevojshme).
- të përcaktojë hapat e duhura për riparimin me ngjitje të fortë të pjesës së dëmtuar.
- të përzgjedhë pajisjen e duhur për ngjitjen e fortë.
- të përzgjedhë materialet dhe veglat e nevojshme për të kryer procesin e ngjitjes së fortë.
- të bëjë parapërgatitjen e detalit të dëmtuar për ngjitje të fortë.
- të vendosë detalin e dëmtuar në pajisjen shtrënguese (në bango).
- të përgatitë pajisjen për ngjitjen e fortë.
- të përgatitë materialin (bakrin, bronzin etj.) për ngjitjen e fortë.
- të kryejë procesin e ngjitjes së fortë të detalit metalik të karrocerisë.

- të bëjë punimin përfundimtar të pjesës së ngjitur të detalit.
- të bëjë heqjen e detalit të riparuar nga pajisja shtrënguese.
- të bëjë kontrollin e ngjitjes së detalit metalik.
- të bëjë montimin e detalit të riparuar në karroceri.
- të llogaritë koston dhe çmimin e riparimit me anë të ngjitjes së fortë.
- të përgatitë dokumentacionin teknik dhe financiar të punës së kryer.
- të tregojë kujdesin e duhur për veglat dhe pajisjet e punës.
- të zbatojë rregullat e sigurimit teknik e të ruajtjes së mjedisit gjatë riparimit të karrocerisë me anë të ngjitjes së fortë.

### **RM 3 Nxënësi kryen riparimin e pjesëve të karrocerisë me anë të ngjitjes me materiale ngjitëse.**

#### ***Përmbajtja:***

- Analiza e dokumentacionit teknik të karrocerisë.
- Përzgjedhja e instrumentave dhe aparateve matëse dhe kontrolluese.
- Kontrolli i pjesës së dëmtuar të karrocerisë dhe përcaktimi i llojit dhe shkallës së dëmtimit.
- Zmontimi i pjesës së dëmtuar të karrocerisë (nëse është e nevojshme).
- Përcaktimi i mënyrës për riparimin me materiale ngjitëse të pjesës së dëmtuar.
- Përzgjedhja e materialeve ngjitëse dhe veglave të nevojshme për të kryer procesin e ngjitjes.
- Leximi dhe interpretimi i udhëzimeve për përgatitjen dhe përdorimin e materialeve ngjitëse.
- Parapërgatitja mekanike dhe pastrimi i sipërfaqeve të pjesëve që do të ngjiten me materiale ngjitëse.
- Përgatitja e materialit ngjitës.
- Teknika e lyerjes ose mbushjes me material ngjitës të sipërfaqeve të pjesëve që do të ngjiten.
- Bashkimi dhe fiksimi i pjesëve që do të ngjiten në pozicionin e duhur.
- Punimi përfundimtar i sipërfaqeve të ngjitura, pas ngurtësimit të materialit ngjitës.
- Kontrolli i ngjitjes së pjesës së dëmtuar të karrocerisë.
- Montimi (në rast se është zmontuar) i pjesës së riparuar me ngjitje, në karroceri.
- Llogaritja e koston dhe e çmimit të riparimit me anë të ngjitjes me materiale ngjitëse.
- Përgatitja e dokumentacionit teknik dhe financiar të punës së kryer.
- Kujdesi për veglat dhe pajisjet e punës.
- Rregullat e sigurimit teknik e të ruajtjes së mjedisit gjatë riparimit të pjesëve të karrocerisë me anë të ngjitjes me materiale ngjitëse.

#### ***Instrumentet e vlerësimit:***

- Vëzhgim me listë kontrolli.

***Kriteret e vlerësimit:***

Nxënësi duhet të jetë i aftë:

- të analizojë drejt dokumentacionin teknik të karrocerisë.
- të përzgjedhë instrumentat dhe aparatet e duhura matëse dhe kontrolluese.
- të bëjë kontrollin e pjesës së dëmtuar të karrocerisë dhe të përcaktojë llojin dhe shkallën e dëmtimit.
- të bëjë zmontimin e pjesës së dëmtuar të karrocerisë (nëse është e nevojshme).
- të përcaktojë mënyrën e duhur për riparimin me materiale ngjitëse të pjesës së dëmtuar.
- të përzgjedhë materialet ngjitëse dhe veglat e duhura për të kryer procesin e ngjitjes.
- të lexojë dhe interpretojë drejt udhëzimet për përgatitjen dhe përdorimin e materialeve ngjitëse.
- të bëjë parapërgatitjen mekanike dhe pastrimin e sipërfaqeve të pjesëve që do të ngjiten me materiale ngjitëse.
- të bëjë përgatitjen e materialit ngjitës.
- të bëjë lyerjen ose mbushjen me material ngjitës të sipërfaqeve të pjesëve që do të ngjiten.
- të bëjë bashkimin dhe fiksimin e pjesëve që do të ngjiten në pozicionin e duhur.
- të bëjë punimin përfundimtar të sipërfaqeve të ngjitura, pas ngurtësimit të materialit ngjitës.
- të bëjë kontrollin e ngjitjes së pjesës së dëmtuar të karrocerisë.
- të bëjë montimin (në rast se është zmontuar) të pjesës së riparuar me ngjitje, në karroceri.
- të llogaritë koston dhe çmimin e riparimit me anë të ngjitjes me materiale ngjitëse.
- të përgatitë dokumentacionin teknik dhe financiar të punës së kryer.
- të tregojë kujdesin e duhur për veglat dhe pajisjet e punës.
- të zbatojë rregullat e sigurimit teknik e të ruajtjes së mjedisit gjatë riparimit të pjesëve të karrocerisë me anë të ngjitjes me materiale ngjitëse.

**RM 4 Nxënësi kryen riparimin e pjesëve plastike të karrocerisë me anë të saldimit plastik.*****Përmbajtja:***

- Analiza e dokumentacionit teknik të karrocerisë.
- Përzgjedhja e instrumentave dhe aparateve matëse dhe kontrolluese.
- Kontrolli i pjesës plastike të dëmtuar të karrocerisë dhe përcaktimi i shkallës së dëmtimit.
- Zmontimi i pjesës plastike të dëmtuar të karrocerisë (nëse është e nevojshme).
- Përcaktimi i hapave për riparimin me saldimit plastik të pjesës së dëmtuar të karrocerisë.
- Përzgjedhja e pajisjes termike dhe materialit mbushës për



- saldimin plastik.
- Përzgjedhja e veglave të nevojshme për të kryer procesin e saldimit plastik.
  - Parapërgatitja mekanike dhe pastrimi i sipërfaqeve të pjesëve plastike ku do të kryhet saldimi plastik.
  - Vendosja dhe fiksimi i pjesëve që do të saldohen në pozicionin e duhur.
  - Përgatitja e pajisjes termike dhe vendosja e parametrave për saldimin plastik.
  - Teknika e kryerjes së saldimit plastik të pjesëve plastike të dëmtuara të karrocerisë.
  - Punimi përfundimtar i tegelit të saldimit plastik.
  - Kontrolli i saldimit plastik të pjesëve plastike të dëmtuara të karrocerisë.
  - Montimi (në rast se ishte zmontuar) i pjesës së riparuar në karroceri.
  - Llogaritja e kostos dhe e çmimit të riparimit me anë të saldimit plastik.
  - Përgatitja e dokumentacionit teknik dhe financiar të punës së kryer.
  - Kujdesi për veglat dhe pajisjet e punës.
  - Rregullat e sigurimit teknik e të ruajtjes së mjedisit gjatë riparimit të pjesëve plastike të karrocerisë me anë të saldimit plastik.

***Instrumentet e vlerësimit:***

- Vëzhgim me listë kontrolli.

***Kriteret e vlerësimit:***

Nxënësi duhet të jetë i aftë:

- të analizojë drejt dokumentacionin teknik të karrocerisë.
- të përzgjedhë instrumentat dhe aparatet e duhura matëse dhe kontrolluese.
- të bëjë kontrollin e pjesës plastike të dëmtuar të karrocerisë dhe përcaktimin e shkallës së dëmtimit.
- të bëjë zmontimin e pjesës plastike të dëmtuar të karrocerisë (nëse është e nevojshme).
- të përcaktojë hapat e duhura për riparimin me saldimit plastik të pjesës së dëmtuar të karrocerisë.
- të përzgjedhë pajisjen termike dhe materialin mbushës, të duhura për saldimin plastik.
- të përzgjedhë veglat e nevojshme për të kryer procesin e saldimit plastik.
- të bëjë parapërgatitjen mekanike dhe pastrimin e sipërfaqeve të pjesëve plastike ku do të kryhet saldimi plastik.
- të vendosë dhe fiksojë pjesët që do të saldohen në pozicionin e duhur.
- të përgatitë pajisjen termike dhe të vendosë parametrat e duhura për saldimin plastik.
- të kryejë saldimin plastik të pjesëve plastike të dëmtuara të karrocerisë.
- të bëjë punimin përfundimtar të tegelit të saldimit plastik.

- të bëjë kontrollin e saldimit plastik të pjesëve plastike të dëmtuara të karrocerisë.
- të bëjë montimin (në rast se ishte zmontuar) të pjesës së riparuar në karroceri.
- të bëjë llogaritjen e kostos dhe të çmimit të riparimit me anë të saldimit plastik.
- të përgatitë dokumentacionin teknik dhe financiar të punës së kryer.
- të tregojë kujdesin e duhur për veglat dhe pajisjet e punës.
- të zbatojë rregullat e sigurimit teknik e të ruajtjes së mjedisit gjatë riparimit të pjesëve plastike të karrocerisë me anë të saldimit plastik.

---

**Udhëzime për zbatimin e modulit**

- Ky modul duhet të trajtohet në repartin e shkollës ose në mjedise pune reale (servise) ku kryhen punime të riparimit me ngjitje të pjesëve metalike dhe plastike të karrocerive të mjeteve të transportit.
- Mësuesi i praktikës duhet të përdorë sa më shumë të jetë e mundur demonstrimet konkrete të teknikave dhe procedurave të ngjitjeve të buta dhe të forta, të ngjitjeve me materiale ngjitëse dhe të saldimit plastik të pjesëve të karrocerive.
- Nxënësit duhet të angazhohen në veprimtari konkrete pune për kryerjen e punimeve të parapërgatitjes dhe të realizimit të teknikave dhe procedurave të ngjitjeve të buta dhe të forta, të ngjitjeve me materiale ngjitëse dhe të saldimit plastik të pjesëve të karrocerive, fillimisht në mënyrë të mbikqyrur dhe më pas në mënyrë të pavarur. Ata duhet të nxiten të diskutojnë në lidhje me proceset e punës që kryejnë.
- Gjatë vlerësimit të nxënësve duhet të vihet theksi te verifikimi i shkallës së arritjes së shprehive praktike për realizimin e teknikave të duhura të ngjitjes së pjesëve metalike dhe plastike të karrocerive.
- Realizimi i pranueshëm i modulit do të konsiderohet arritja e kënaqshme e të gjitha kriterëve të realizimit të specifikuar për çdo rezultat të të mësuarit.

---

**Kushtet e domosdoshme për realizimin e modulit**

- Për realizimin si duhet të modulit është e domosdoshme të sigurohen mjediset, veglat, pajisjet dhe materialet e mëposhtme:
- Mjedise të praktikës për ngjitje të pjesëve të karrocerive.
  - Aparate, pajisje dhe vegla për ngjitje të forta dhe të buta dhe për saldimit plastik.
  - Materialet e nevojshme për ngjitje të forta dhe të buta dhe për saldimit plastik.
  - Materiale ngjitëse të ndryshme dhe udhëzuesa të përdorimit të tyre
  - Komplet i pajisjeve dhe instrumenteve të nevojshme për kontroll dhe matje të pjesëve të karrocerisë.
  - Karroceri të mjeteve të transportit dhe pjesë të ndryshme metalike dhe plastike, të karrocerive.

- Formate të dokumentacionit teknik dhe financiar.
- Katalloge të mjeteve të transportit, manuale, udhëzuesa, materiale të shkruara në mbështetje të çështjeve që trajtohen në modul.



## 5. Moduli: “Punime të riparimit të pjesëve të shformuara të karrocerisë”

**Drejtimi:** Shërbime mjeteve transporti

**Profili:** Shërbime karrocerise

**Niveli:** II

**Klasa:** 12

### PERSHKRUESI I MODULIT

Titulli dhe kodi	PUNIME TE RIPARIMIT TE PJESEVE TE SHFORMUARA TE KARROKERISE	(M-18-1028-14)
<b>Qëllimi i modulit</b>	Një modul që aftëson nxënësit për të riparuar me shformim pjesë të ndryshme të shformuara të karrocerisë si parakolpot, parafangot, maskarinot, dyert, mbulesat e motorit dhe të bagazhit, shasitë dhe ramat.	
<b>Kohëzgjatja e modulit</b>	33 orë mësimore	
<b>Niveli i parapëlqyer për pranim</b>	Nxënësi duhet të ketë përfunduar Nivelin e I të drejtimit mësimor “Shërbime mjeteve transporti”.	
<b>Rezultatet e të mësuarit (RM), përmbajtja dhe procedurat e vlerësimit</b>	<b>RM 1 Nxënësi riparon parakolpot, parafangot dhe maskarinot e shformuara.</b> <b>Përmbajtja:</b> <ul style="list-style-type: none"><li>- Analiza e dokumentacionit teknik të karrocerisë.</li><li>- Zmontimi i parakolpit, parafangos dhe maskarinos së shformuar.</li><li>- Përzgjedhja e instrumentave dhe aparateve matëse dhe kontrolluese për shformimin e parakolpit, parafangos dhe maskarinos.</li><li>- Kontrolli, matja dhe përcaktimi i shkallës së shformimit.</li><li>- Përcaktimi i hapave për riparimin me shformim të parakolpit, parafangos dhe maskarinos së shformuar.</li><li>- Përzgjedhja e pajisjeve dhe veglave të nevojshme për të kryer procesin riparimit me shformim të parakolpit, parafangos dhe maskarinos.</li><li>- Nxehja paraprake (nëse është e nevojshme) e parakolpit, parafangos dhe maskarinos, me pajisje termike.</li><li>- Teknika e riparimit me shformim të parakolpit, me anë të pajisjeve përkatëse.</li><li>- Teknika e riparimit me shformim të parafangos, me anë të pajisjeve përkatëse.</li><li>- Teknika e riparimit me shformim të maskarinos, me anë të pajisjeve përkatëse.</li><li>- Kontrolli dhe matja përfundimtare e parakolpit, parafangos dhe maskarinos të riparuar me shformim.</li><li>- Montimi në karroceri i parakolpit, parafangos dhe maskarinos së riparuar me shformim.</li></ul>	

- Llogaritja e kostos dhe e çmimit të riparimit të parakolpit, parafangos dhe maskarinos së riparuar me shformim.
- Përgatitja e dokumentacionit teknik dhe financiar të punës së kryer.
- Kujdesi për veglat dhe pajisjet e punës.
- Rregullat e sigurimit teknik e të ruajtjes së mjedisit gjatë riparimit me shformim të parakolpit, parafangos dhe maskarinos.

***Instrumentet e vlerësimit:***

- Vëzhgim me listë kontrolli.

***Kriteret e vlerësimit:***

Nxënësi duhet të jetë i aftë:

- të bëjë analizën e dokumentacionit teknik të karrocërisë.
- të bëjë zmontimin e parakolpit, parafangos dhe maskarinos së shformuar.
- të përzgjedhë instrumentat e aparatet e duhura matëse dhe kontrolluese për shformimin e parakolpit, parafangos dhe maskarinos.
- të bëjë kontrole dhe matje të sakta për përcaktimin e shkallës së shformimit.
- të përcaktojë hapat e duhura për riparimin me shformim të parakolpit, parafangos dhe maskarinos së shformuar.
- të përzgjedhë pajisjet dhe veglat e duhura për të kryer procesin riparimit me shformim të parakolpit, parafangos dhe maskarinos.
- të bëjë nxehjen paraprake (nëse është e nevojshme) të parakolpit, parafangos dhe maskarinos, me pajisje termike.
- të bëjë riparimin me shformim të parakolpit, parafangos dhe maskarinos, me anë të pajisjeve përkatëse.
- të bëjë kontrollin dhe matjen përfundimtare të parakolpit, parafangos dhe maskarinos të riparuar me shformim.
- të bëjë montimin në karrocëri të parakolpit, parafangos dhe maskarinos, të riparuar me shformim.
- të llogaritë koston dhe çmimin e riparimit të parakolpit, parafangos dhe maskarinos
- të përgatitë dokumentacionin teknik dhe financiar të punës së kryer.
- të tregojë kujdesin e duhur për veglat dhe pajisjet e punës.
- të zbatojë rregullat e sigurimit teknik e të ruajtjes së mjedisit gjatë riparimit me shformim të parakolpit, parafangos dhe maskarinos.

**RM 2 Nxënësi riparon dyert dhe mbulesat e motorit dhe bagazhit, të shformuara.**

***Përmbajtja:***

- Analiza e dokumentacionit teknik të karrocërisë.
- Zmontimi nga karrocëria i derës, mbulesës së motorit dhe bagazhit, të shformuara.
- Përzgjedhja e instrumentave dhe aparateve matëse dhe kontrolluese për shformimin e derës, mbulesës së motorit

- dhe të bagazhit.
- Kontrolli, matja dhe përcaktimi i shkallës së shformimit.
  - Përcaktimi i hapave për riparimin me shformim të derës, mbulesës së motorit dhe të bagazhit shformuar.
  - Përzgjedhja e pajisjeve dhe veglave të nevojshme për të kryer procesin riparimit me shformim të derës, mbulesës së motorit dhe të bagazhit.
  - Për riparimin me shformim të derës:
    - zmontimi i elementeve të derës.
    - nxehja paraprake e pjesës së shformuar (kur është e nevojshme).
    - teknika e riparimit me shformim të elementeve të shformuar të derës, me anë të pajisjeve përkatëse.
    - kontrolli dhe matja përfundimtare e elementëve të derës, të riparuar me shformim.
    - montimi i elementeve të derës.
    - montimi i derës në karroceri dhe prova e funksionimit.
  - Për riparimin me shformim të mbulesës së motorit:
    - zmontimi i elementeve të mbulesës së motorit.
    - nxehja paraprake e pjesës së shformuar (kur është e nevojshme).
    - teknika e riparimit me shformim të elementeve të shformuar të mbulesës së motorit, me anë të pajisjeve përkatëse.
    - kontrolli dhe matja përfundimtare e elementeve të mbulesës së motorit, të riparuar me shformim.
    - montimi i elementeve të mbulesës së motorit.
    - montimi i mbulesës së motorit në karroceri dhe prova e funksionimit.
  - Për riparimin me shformim të mbulesës së bagazhit:
    - zmontimi i elementeve të mbulesës të bagazhit.
    - nxehja paraprake e pjesës së shformuar (kur është e nevojshme)
    - teknika e riparimit me shformim të elementeve të shformuar të mbulesës së bagazhit, me anë të pajisjeve përkatëse.
    - kontrolli dhe matja përfundimtare e elementeve të mbulesës së bagazhit, të riparuar me shformim.
    - montimi i elementeve të mbulesës së bagazhit.
    - montimi i mbulesës së bagazhit në karroceri dhe prova e funksionimit
  - Llogaritja e kostos dhe e çmimit të riparimit të derës, mbulesës së motorit dhe të bagazhit, të riparuar me shformim.
  - Përgatitja e dokumentacionit teknik dhe financiar të punës së kryer.
  - Kujdesi për veglat dhe pajisjet e punës.
  - Rregullat e sigurimit teknik e të ruajtjes së mjedisit gjatë riparimit me shformim të derës, mbulesës së motorit dhe të bagazhit.

***Instrumentet e vlerësimit:***

- Vëzhgim me listë kontrolli.

***Kriteret e realizimit:***

Nxënësi duhet të jetë i aftë:

- të analizojë drejt dokumentacionin teknik të karrocerisë.
- të bëjë zmontimin nga karrocERIA të derës, mbulesës së motorit dhe të bagazhit, të shformuara.
- të përzgjedhë instrumentat dhe aparatet e duhura matëse dhe kontrolluese për shformimin e derës, mbulesës së motorit dhe të bagazhit.
- të bëjë kontrole dhe matje të sakta për përcaktimin e shkallës së shformimit.
- të përcaktojë hapat e duhura për riparimin me shformim të derës, mbulesës së motorit dhe të bagazhit shformuar.
- të përzgjedhë pajisjet dhe veglat e nevojshme për të kryer procesin e riparimit me shformim të derës, mbulesës së motorit dhe të bagazhit.
- të bëjë zmontimin e elementeve të derës, mbulesës së motorit dhe të bagazhit.
- të bëjë nxehjen paraprake të pjesës së shformuar (kur është e nevojshme)
- të bëjë riparimin me shformim të elementeve të shformuar të derës, mbulesës së motorit dhe të bagazhit, me anë të pajisjeve përkatëse.
- të bëjë kontrollin dhe matjen përfundimtare të elementëve të derës, mbulesës së motorit dhe të bagazhit, të riparuar me shformim.
- të bëjë montimin e elementeve të derës, mbulesës së motorit dhe të bagazhit.
- të bëjë montimin e derës, mbulesës së motorit dhe të bagazhit në karrocERI, si dhe provat e funksionimit të tyre.
- të bëjë llogaritjen e kostos dhe të çmimit të riparimit të derës, mbulesës së motorit dhe të bagazhit, të riparuar me shformim.
- të përgatitë dokumentacionin teknik dhe financiar të punës së kryer.
- të tregojë kujdesin e duhur për veglat dhe pajisjet e punës.
- të zbatojë rregullat e sigurimit teknik e të ruajtjes së mjedisit gjatë riparimit me shformim të derës, mbulesës së motorit dhe të bagazhit.

**RM 3 Nxënësi riparon shasinë/ramën e shformuar të karrocerisë.**

***Përmbajtja:***

- Analiza e dokumentacionit teknik të karrocerisë.
- Zmontimi i pjesëve të tjera nga shasia/rama e mjetit të transportit.
- Përzgjedhja e instrumentave dhe aparateve matëse dhe kontrolluese për shformimin e shasisë/ramës.
- ***Për riparimin me shformim të shasisë:***
  - kontrolli dhe matja e shasisë së shformuar dhe përcaktimi i

- shkallës së shformimit.
- përcaktimi i hapave për riparimin me shformim të shasisë së shformuar.
- përzgjedhja e pajisjeve dhe veglave të nevojshme për të kryer procesin riparimit me shformim të shasisë.
- nxehja paraprake e pjesës së shformuar (kur është e nevojshme).
- teknika e riparimit me shformim të shasisë me anë të pajisjeve përkatëse (mekanike, hidraulike etj.).
- kontrolli dhe matja përfundimtare e shasisë së riparuar me shformim.
- montimi i pjesëve të tjera në shasi.
- ***Për riparimin me shformim të ramës:***
  - kontrolli dhe matja e ramës së shformuar dhe përcaktimi i shkallës së shformimit.
  - përcaktimi i hapave për riparimin me shformim të ramës së shformuar.
  - përzgjedhja e pajisjeve dhe veglave të nevojshme për të kryer procesin riparimit me shformim të ramës.
  - nxehja paraprake e pjesës së shformuar (kur është e nevojshme).
  - teknika e riparimit me shformim të ramës me anë të pajisjeve përkatëse (mekanike, hidraulike etj.).
  - kontrolli dhe matja përfundimtare e ramës së riparuar me shformim.
  - montimi i pjesëve të tjera në ramë.
- Llogaritja e kostos dhe e çmimit të riparimit të shasisë/ramës të riparuar me shformim.
- Përgatitja e dokumentacionit teknik dhe financiar të punës së kryer.
- Kujdesi për veglat dhe pajisjet e punës.
- Rregullat e sigurimit teknik e të ruajtjes së mjedisit gjatë riparimit me shformim të shasisë/ramës.

***Instrumentet e vlerësimit:***

- Vëzhgim me listë kontrolli.

***Kriteret e realizimit:***

Nxënësi duhet të jetë i aftë:

- të analizojë drejt dokumentacionin teknik të karrocërisë.
- të bëjë zmontimin e pjesëve të tjera nga shasia/rama e mjetit të transportit.
- të përzgjedhë instrumentat dhe aparatet e duhura matëse dhe kontrolluese për shformimin e shasisë/ramës.
- të bëjë kontrollin dhe matjen e shasisë dhe ramës, të shformuara dhe të përcaktojë saktë shkallën e shformimit.
- të përcaktojë hapat e duhura për riparimin me shformim të shasisë dhe ramës të shformuara.
- të përzgjedhë pajisjet dhe veglat e nevojshme për të kryer procesin riparimit me shformim të shasisë dhe ramës.
- të bëjë nxehjen paraprake të pjesës së shformuar (kur është e nevojshme).

- të bëjë riparimin me shformim të shasisë dhe ramës me anë të pajisjeve përkatëse (mekanike, hidraulike etj.).
- të bëjë kontrollin dhe matjen përfundimtare të shasisë dhe ramës të riparuar me shformim.
- të bëjë montimin e pjesëve të tjera në shasi dhe në ramë.
- të llogaritë koston dhe çmimin e riparimit të shasisë/ramës të riparuar me shformim.
- të përgatitë dokumentacionin teknik dhe financiar të punës së kryer.
- të tregojë kujdesin e duhur për veglat dhe pajisjet e punës.
- të zbatojë rregullat e sigurimit teknik e të ruajtjes së mjedisit gjatë riparimit me shformim të shasisë/ramës.

---

**Udhëzime për zbatimin e modulit**

- Ky modul duhet të trajtohet në repartin e shërbimit të mjeteve të transportit ose në mjedise pune (servise) ku kryhen punime të riparimit me shformim të pjesëve të karrocereve të mjeteve të transportit.
- Mësuesi i praktikës duhet të përdorë sa më shumë të jetë e mundur demonstrimet konkrete të teknikave dhe procedurave të riparimit me shformim të pjesëve të karrocereve të mjeteve të transportit.
- Nxënësit duhet të angazhohen në veprimtari konkrete pune për kontrollin, matjen dhe riparimin me shformim të pjesëve të karrocereve të mjeteve të transportit, fillimisht në mënyrë të mbikqyrur dhe më pas në mënyrë të pavarur. Ata duhet të nxiten të diskutojnë në lidhje me proceset e punës që kryejnë.
- Gjatë vlerësimit të nxënësve duhet të vihet theksi te verifikimi i shkallës së arritjes së shprehive praktike për realizimin e proceseve të punës për kontrollin, matjen dhe riparimin me shformim të pjesëve të karrocereve të mjeteve të transportit.
- Realizimi i pranueshëm i modulit do të konsiderohet arritja e kënaqshme e të gjitha kriterëve të realizimit të specifikuar për çdo rezultat të të mësuarit.

---

**Kushtet e domosdoshme për realizimin e modulit**

- Për realizimin si duhet të modulit është e domosdoshme të sigurohen mjediset, veglat, pajisjet dhe materialet e mëposhtme:
- Mjedise të praktikës së riparimit me shformim të pjesëve të karrocereve të mjeteve të transportit (në shkollë ose në servise reale).
  - Automjet mësimor.
  - Komplet i veglave, pajisjeve dhe instrumenteve të nevojshme për kontrollin, matjen dhe riparimin me shformim të pjesëve të karrocereve të mjeteve të transportit.
  - Automjete mësimore.
  - Pjesë të karrocereve të automjeteve (parakolpo, maskarino, parafango, dyer, mbulesa motori dhe bagazhi, shasi, ramë).
  - Formate të dokumentacionit teknik dhe financiar.
  - Katalloge, manuale, udhëzuesa, materiale të shkruara në mbështetje të çështjeve që trajtohen në modul.

## 6. Moduli “Punime të lyerjes së pjesëve metalike të karrocërisë”

**Drejtimi:** Shërbime mjeteve transporti  
**Profili:** Shërbime karrocërie  
**Niveli:** II  
**Klasa:** 12

### PËRSHKRUESI I MODULIT

<b>Titulli dhe kodi</b>	<b>PUNIME TE LYERJES SE PJESEVE METALIKE TE KARROCERISË</b>	<b>(M-18-1029-14)</b>
<b>Qëllimi i modulit</b>	Një modul që aftëson nxënësit për të kryer proceset përgatitore për lyerjen e pjesëve metalike të karrocërive të mjeteve të transportit, si dhe për kryer lyerjen e këtyre pjesëve.	
<b>Kohëzgjatja e modulit</b>	69 orë mësimore	
<b>Niveli i parapëlqyer për pranim</b>	Nxënësi duhet të ketë përfunduar Nivelin I të drejtimit mësimor “Shërbime mjeteve transporti”.	
<b>Rezultatet e të mësuarit (RM), përmbajtja dhe procedurat e vlerësimit</b>	<b>RM 1 Nxënësi kryen punimet paraprake për lyerjen e pjesëve metalike të karrocërisë.</b> <b>Përmbajtja:</b> <ul style="list-style-type: none"><li>– Analiza katalogut të karrocërisë.</li><li>– Përcaktimi i pjesëve metalike të karrocërisë që do të lyhen.</li><li>– Përcaktimi i procesit teknologjik për të kryer lyerjen e pjesëve metalike të karrocërisë.</li><li>– Përcaktimi i pjesëve metalike të karrocërisë që do të përpunohen paraprakisht mekanikisht.</li><li>– Përzgjedhja e instrumentave të kontrollit.</li><li>– Kryerja e matjeve dhe kontrolleve të nevojshme.</li><li>– Përzgjedhja e veglave të nevojshme për të bërë përpunimin mekanik paraprak të pjesëve metalike që do të lyhen.</li><li>– Kryerja e punimeve mekanike paraprake:<ul style="list-style-type: none"><li>– sheshimi i sipërfaqeve të shtypura;</li><li>– limimi i buzëve;</li><li>– pastrimi me letër zmerilio;</li></ul></li><li>– Kujdesi për veglat dhe pajisjet e punës.</li><li>– Rregullat e sigurimit teknik e të ruajtjes së mjedisit gjatë punimeve paraprake për lyerjen e pjesëve metalike.</li></ul> <b>Instrumentet e vlerësimit:</b> <ul style="list-style-type: none"><li>– Vëzhgim me listë kontrolli.</li></ul> <b>Kriteret e vlerësimit:</b> <p>Nxënësi duhet të jetë i aftë:</p> <ul style="list-style-type: none"><li>– të analizojë drejt katalogun e karrocërisë.</li><li>– të përcaktojë pjesët e karrocërisë që do të lyhen.</li><li>– të përcaktojë hapat e procesit teknologjik për të kryer</li></ul>	

- lyerjen e pjesëve të karrocerisë.
- të përcaktojë pjesët e karrocerisë që do të përpunohen paraprakisht mekanikisht.
- të përzgjedhë instrumentat e duhura të kontrollit.
- të kryejë matjet dhe kontrollet e nevojshme.
- të përzgjedhë veglat e nevojshme për të bërë përpunimin mekanik paraprak të pjesëve që do të lyhen.
- të kryejë punimet mekanike paraprake (sheshimin e sipërfaqeve të shtypura, limimin e buzëve, pastrimin me letër zmerilio).
- të tregojë kujdesin e duhur për veglat dhe pajisjet e punës.
- të zbatojë rregullat e sigurimit teknik e të ruajtjes së mjedisit gjatë punimeve paraprake për lyerjen e pjesëve metalike.

## **RM 2 Nxënësi kryen stukimin dhe përpunimin përfundimtar të sipërfaqeve metalike të karrocerisë, që do të lyhen.**

### ***Përmbajtja:***

- Përcaktimi dhe kontrolli i sipërfaqeve metalike të karrocerisë që do të stukohen.
- Përzgjedhja e instrumenteve dhe veglave të punës për stukim dhe përpunim mekanik përfundimtar.
- Përzgjedhja e materialeve të nevojshme për stukim dhe përpunim mekanik përfundimtar.
- Teknika e procesit të stukimit të sipërfaqeve që do të lyhen.
- Kryerja e procesit të zmerilimit përfundimtar të sipërfaqes së stukuar.
- Kryerja e kontrollit të cilësisë së punimit mekanik përfundimtar.
- Përzgjedhja e veglave dhe pajisjeve për pastrimin kimik.
- Përzgjedhja e materialeve dhe solucioneve të nevojshme për pastrimin kimik.
- Përgatitja e enës (vaskës) për pastrim kimik.
- Përgatitja e solucionit kimik për heqjen e oksideve nga sipërfaqja që do të lyhet.
- Zhytja e pjesës së karrocerisë në enën për heqjen e oksideve.
- Përgatitja e solucionit kimik për heqjen e yndyrnave nga sipërfaqja që do të lyhet.
- Zhytja e pjesës së karrocerisë në enën për heqjen e yndyrnave (në rastin kur boja do të jetë e lëngëshme).
- Kryerja e procesit të shplarjes së pjesës së karrocerisë nga mbeturinat e solucionit kimik.
- Kujdesi për veglat dhe pajisjet e punës.
- Rregullat e sigurimit teknik e të ruajtjes së mjedisit gjatë stukimit dhe punimit përfundimtar.

### ***Instrumentet e vlerësimit:***

- Vëzhgim me listë kontrolli.

### ***Kriteret e realizimit:***

Nxënësi duhet të jetë i aftë :



- të analizojë gjëndjen e sipërfaqeve metalike pas përpunimit paraprak.
- të përzgjedh drejt instrumentat kontrollues.
- të përzgjedh drejt veglat dhe materialet e nevojshme që për stukimin dhe punimin mekanik përfundimtar.
- të kryejë saktë procesin e stukimit.
- të kryejë saktë zmerilimin përfundimtar.
- të kryejë saktë kontrollin e cilësisë së stukimit dhe punimit mekanik përfundimtar.
- të përzgjedhë vegla dhe pajisjet e duhura për pastrimin kimik.
- të përzgjedhë materialet dhe solucionet e duhura për pastrimin kimik.
- të përgatitë enën (vaskën) për pastrimin kimik.
- të përgatitë solucionin kimik për heqjen e oksideve nga sipërfaqja që do të lyhet.
- të bëjë zhytjen e pjesës së karrocerisë në enën për heqjen e oksideve.
- të përgatitë solucionin kimik për heqjen e yndyrnave nga sipërfaqja që do të lyhet.
- të bëjë zhytjen e pjesës së karrocerisë në enën për heqjen e yndyrnave (në rastin kur boja do të jetë e lëngëshme).
- të bëjë shplarjen e pjesës së karrocerisë nga mbeturinat e solucionit kimik.
- të tregojë kujdesin e duhur për veglat dhe pajisjet e punës.
- të zbatojë rregullat e sigurimit teknik e të ruajtjes së mjedisit gjatë stukimit dhe punimit mekanik përfundimtar të sipërfaqeve që do të lyhen.

### **RM 3 Nxënësi kryen procesin e lyerjes, pjekjes dhe luçidimit të sipërfaqes metalike të riparuar të karrocerisë.**

#### ***Përmbajtja:***

- Analiza dhe kontrolli i sipërfaqeve metalike që do të lyhen.
- Përcaktimi i mënyrës së lyerjes së sipërfaqeve metalike të karrocerisë (në dhoma të posaçme apo në vende të caktuara).
- Përzgjedhja e materialeve të nevojshme për lyerje
- Përzgjedhja nga katalogu ose përgatitja e bojës me ngryrën e duhur për lyerje
- Përzgjedhja dhe përgatitja e pajisjes për lyerjen.
- Teknika e lyerjes së sipërfaqeve metalike të karrocerisë.
- Përcaktimi i temperaturave të procesit të pjekjes.
- Përgatitja e furrës për pjekjen.
- Kryerja e procesit të pjekjes së sipërfaqeve metalike të lyera.
- Përzgjedhja e veglave të luçidimit të sipërfaqes.
- Përzgjedhja e materialeve të nevojshme për luçidim.
- Teknika e luçidimit të sipërfaqeve metalike të karrocerisë, të lyera dhe të pjekura.
- Kontrolli përfundimtar i sipërfaqeve të lyera, pjekura dhe



luçiduara të karrocerisë.

- Llogaritja e kostos dhe çmimit të punës së kryer.
- Plotësimi i dokumentacionit teknik dhe financiar për punën e kryer.
- Kujdesi për veglat dhe pajisjet e punës.
- Rregullat e sigurimit teknik e të ruajtjes së mjedisit gjatë procesit të lyerjes, pjekjes dhe luçidimit.

**Instrumentet e vlerësimit:**

- Vëzhgim me listë kontrolli.

**Kriteret e realizimit:**

Nxënësi duhet të jetë i aftë :

- të bëjë analizën dhe kontrollin e sipërfaqeve metalike që do të lyhen.
- të përcaktojë mënyrën e duhur të lyerjes së sipërfaqeve metalike të karrocerisë (në dhoma të posaçme apo në vende të caktuara).
- të përzgjedhë materialet e nevojshme për lyerje.
- të përzgjedhë nga katalogu ose të përgatitë bojën me ngryrën e duhur për lyerje
- të përzgjedhë dhe përgatitë pajisjen për lyerjen.
- të kryejë lyerjen e sipërfaqeve metalike të karrocerisë.
- të përcaktojë regjimin e duhur të procesit të pjekjes.
- të përgatitë furrën për pjekjen.
- të kryejë procesin e pjekjes së sipërfaqeve metalike të lyera.
- të përzgjedhë veglat e duhura për luçidimin e sipërfaqes.
- të përzgjedhë materialet e nevojshme për luçidim.
- të kryejë luçidimin e sipërfaqeve metalike të karrocerisë, të lyera dhe të pjekura.
- të bëjë kontrollin përfundimtar të sipërfaqeve metalike të lyera, të pjekura dhe të luçiduara të karrocerisë.
- të llogaritë koston dhe çmimin e punës së kryer.
- të plotësojë dokumentacionin teknik dhe financiar për punën e kryer.
- të tregojë kujdesin e duhur për veglat dhe pajisjet e punës.
- të zbatojë rregullat e sigurimit teknik e të ruajtjes së mjedisit gjatë procesit të lyerjes, pjekjes dhe luçidimit.

---

**Udhëzime për zbatimin e modulit**

- Ky modul duhet të trajtohet në repartin e lyerjes të shkollës ose në reparte të tjera të bizneseve lokale që e krijojnë këtë mundësi.
- Mësuesi i praktikës duhet të përdorë sa më shumë të jetë e mundur demonstrimet konkrete të teknikave dhe procedurave të punimeve paraprake dhe kryesore të procesit të lyerjes së pjesëve metalike të karrocerisë. Në mungesë të furrës për pjekjen e bojës, mund të kryhen proceset e tjera pa pjekjen ose të praktikohet pjekja në furra të bizneseve lokale për shërbime të karrocerisë.
- Nxënësit duhet të angazhohen në veprimtari konkrete për kryerjen e punimeve paraprake mekanike, të stukimit, lyerjes, pjekjes dhe luçidimit të sipërfaqeve metalike të karrocerisë, fillimisht në

mënyrë të mbikqyrur dhe më pas në mënyrë të pavarur. Ata duhet të nxiten të diskutojnë në lidhje me tërësinë e proceseve të lyerjes.

- Gjatë vlerësimit të nxënësve duhet të vihet theksi te verifikimi i shkallës së arritjes së shprehive praktike për realizimin e tërësisë së proceseve të lyerjes.
- Realizimi i pranueshëm i modulit do të konsiderohet arritja e kënaqshme e të gjitha kritereve të realizimit të specifikuar për çdo rezultat të të mësuarit.

---

**Kushtet e domosdoshme për realizimin e modulit**

Për realizimin si duhet të modulit është e domosdoshme të sigurohen mjediset, veglat, pajisjet dhe materialet e mëposhtme:

- Mjedise të praktikës të përshtatshme për kryerjen e punimeve paraprake dhe të lyerjes së pjesëve metalike të karrocerisë.
  - Pjesë të ndryshme metalike të karrocerisë që mundësojnë realizimin e procesit teknologjik të lyerjes.
  - Komplet i veglave, pajisjeve dhe instrumenteve të nevojshme për matje, kontrolle dhe lyerje të pjesëve metalike të karrocerisë.
  - Materialet e nevojshme për të realizuar procesin e lyerjes (stuko, bojëra etj.).
  - Furrë pjekjeje (në pamundësi të furrës me përmasa reale, mund të përdoren dhe furra të vogla për pjekjen e detaleve me përmasa të vogla).
  - Formate të dokumentacionit teknik dhe financiar.
  - Katallogë (të karrocerisë dhe bojërave), manuale, udhëzuesa, materiale të shkruara në mbështetje të çështjeve që trajtohen në modul.
- 



## 7. Moduli “Riparimi i aksesorëve në karrocëritë e mjeteve të transportit”

**Drejtimi:** Shërbime mjetesh transporti

**Profili:** Shërbime karrocërie

**Niveli:** II

**Klasa:** 12

### PERSHKRUESI I MODULIT

<b>Titulli dhe kodi</b>	<b>RIPARIMI I AKSESOREVE NE KARROCERITE E MJETEVE TE TRANSPORTIT</b>	<b>(M-18-1030-14)</b>
<b>Qëllimi i modulit</b>	Një modul që aftëson nxënësit për të kryer riparimin e aksesorëve të ndryshëm të karrocërive të mjeteve të transportit	
<b>Kohëzgjatja e modulit</b>	69 orë mësimore	
<b>Niveli i parapëlqyer për pranim</b>	Nxënësi duhet të ketë përfunduar Nivelin I të drejtimit mësimor “Shërbime mjetesh transporti”.	
<b>Rezultatet e të mësuarit (RM), përmbajtja dhe procedurat e vlerësimit</b>	<b>RM 1 Nxënësi riparon mekanizmat e fshirësve të xhamave të mjeteve të transportit.</b> <b>Përmbajtja:</b> <ul style="list-style-type: none"><li>- Analiza e dokumentacionit teknik të mekanizmave të fshirësve të xhamave (të përparmë dhe të pasëm) të mjeteve të transportit.</li><li>- Përzgjedhja e instrumentave dhe aparateve matëse dhe kontrolluese të mekanizmave të fshirësve të xhamave.</li><li>- Kontrolli i funksionimit dhe përcaktimi i parregullsisve.</li><li>- Zmontimi i pjesëve të mekanizmave të fshirësve të xhamave.</li><li>- Kontrolli, matja dhe përcaktimi i parregullsisve të pjesëve të mekanizmave të fshirësve të xhamave.</li><li>- Përcaktimi i hapave për riparimin/zëvendësimin e pjesëve të dëmtuara të mekanizmave të fshirësve të xhamave.</li><li>- Përzgjedhja e pjesëve të reja që do të zëvendësojnë pjesët e dëmtuara.</li><li>- Riparimi i pjesëve që mund të riparohen, me metodat përkatëse të riparimit.</li><li>- Montimi i pjesëve të mekanizmave të fshirësve të xhamave.</li><li>- Kontrolli i funksionimit të mekanizmave të fshirësve të xhamave, të riparuar.</li><li>- Llogaritja e kostos dhe çmimit të punës për riparimin e mekanizmave të fshirësve të xhamave.</li><li>- Plotësimi i dokumentacionit teknik dhe financiar për punën e kryer.</li><li>- Kujdesi për veglat dhe pajisjet e punës.</li><li>- Rregullat e sigurimit teknik e të ruajtjes së mjedisit gjatë</li></ul>	

---

punimeve të riparimit të mekanizmave të fshirëseve të xhamave.

***Instrumentet e vlerësimit:***

- Vëzhgim me listë kontrolli.

***Kriteret e vlerësimit:***

Nxënësi duhet të jetë i aftë:

- të analizojë drejt dokumentacionin teknik të mekanizmave të fshirëseve të xhamave (të përparmë dhe të pasëm) të mjeteve të transportit.
- të përzgjedhë instrumentat dhe aparatet e duhura matëse dhe kontrolluese të mekanizmave të fshirëseve të xhamave.
- të bëjë kontrollin e funksionimit dhe përcaktimin e parregullsive.
- të zmontojë pjesët e mekanizmave të fshirëseve të xhamave.
- të bëjë kontrollin, matjen dhe përcaktimin e parregullsive të pjesëve të mekanizmave të fshirëseve të xhamave.
- të përcaktojë hapat e duhura riparimin/zëvendësimin e pjesëve të dëmtuara të mekanizmave të fshirëseve të xhamave.
- të përzgjedhë pjesët e reja që do të zëvendësojnë pjesët e dëmtuara.
- të bëjë riparimin e pjesëve që mund të riparohen, me metodat përkatëse të riparimit.
- të bëjë montimin e pjesëve të mekanizmave të fshirëseve të xhamave.
- të bëjë kontrollin e funksionimit të mekanizmave të fshirëseve të xhamave, të riparuar.
- të bëjë llogaritjen e kostos dhe çmimit të punës për riparimin e mekanizmave të fshirëseve të xhamave.
- të plotësojë dokumentacionin teknik dhe financiar për punën e kryer.
- të tregojë kujdesin e duhur për veglat dhe pajisjet e punës.
- të zbatojë rregullat e sigurimit teknik e të ruajtjes së mjedisit gjatë punimeve të riparimit të mekanizmave të fshirëseve të xhamave.

**RM 2 Nxënësi riparon bravat dhe dorezat e dyerve të mjeteve të transportit.**

***Përmbajtja:***

- Analiza e dokumentacionit teknik të dyerve të mjeteve të transportit.
- Përzgjedhja e instrumentave dhe aparateve matëse dhe kontrolluese të bravës dhe dorezës së derës.
- Kontrolli i funksionimit dhe përcaktimi i parregullsive të bravës dhe dorezës.
- Zmontimi i pjesëve që pengojnë heqjen e panelit të brendshëm të derës.
- Zmontimi dhe heqja e panelit të brendshëm të derës.

- Zmontimi i pjesëve të dorezës së derës.
- Zmontimi i pjesëve të bravës së derës
- Kontrolli, matja dhe përcaktimi i parregullsive të pjesëve të bravës dhe dorezës së derës.
- Përcaktimi i hapave për riparimin/zëvendësimin e pjesëve të dëmtuara të bravës dhe dorezës së derës.
- Përzgjedhja e pjesëve të reja që do të zëvendësojnë pjesët e dëmtuara.
- Riparimi i pjesëve që mund të riparohen, me metodat përkatëse të riparimit.
- Montimi i pjesëve të bravës së derës.
- Montimi i pjesëve të dorezës së derës.
- Montimi i panelit të brendshëm të derës
- Montimi i pjesëve të tjera të panelit të brendshëm të derës.
- Kontrolli i funksionimit të bravës dhe dorezës së derës, të riparuar.
- Llogaritja e kostos dhe çmimit të punës për riparimin e bravës dhe dorezës së derës.
- Plotësimi i dokumentacionit teknik dhe financiar për punën e kryer.
- Kujdesi për veglat dhe pajisjet e punës.
- Rregullat e sigurimit teknik e të ruajtjes së mjedisit gjatë punimeve të riparimit të bravave dhe dorezave të dyerve.

***Instrumentet e vlerësimit:***

- Vëzhgim me listë kontrolli.

***Kriteret e realizimit:***

Nxënësi duhet të jetë i aftë:

- të analizojë drejt dokumentacionin teknik të dyerve të mjeteve të transportit.
- të përzgjedhë instrumentat dhe aparatet e duhura matëse dhe kontrolluese të bravës dhe dorezës së derës.
- të bëjë kontrollin e funksionimit dhe përcaktimin e parregullsive të bravës dhe dorezës.
- të bëjë zmontimin e pjesëve që pengojnë heqjen e panelit të brendshëm të derës.
- të bëjë zmontimin dhe heqjen e panelit të brendshëm të derës
- të bëjë zmontimin e pjesëve të dorezës së derës dhe të bravës së derës
- të bëjë kontrollin, matjen dhe përcaktimin e parregullsive të pjesëve të bravës dhe dorezës së derës.
- të përcaktojë hapat e duhura për riparimin/zëvendësimin e pjesëve të dëmtuara të bravës dhe dorezës së derës.
- të përzgjedhë pjesët e reja që do të zëvendësojnë pjesët e dëmtuara.
- të riparojë pjesët që mund të riparohen, me metodat përkatëse të riparimit.
- të bëjë montimin e pjesëve të bravës së derës dhe të dorezës së derës.
- të bëjë montimin e panelit të brendshëm të derës
- të bëjë montimin e pjesëve të tjera të panelit të brendshëm të

- derës.
- të bëjë kontrollin e funksionimit të bravës dhe dorezës së derës, të riparuar.
- të bëjë llogaritjen e kostos dhe çmimit të punës për riparimin e bravës dhe dorezës së derës.
- të plotësojë dokumentacionin teknik dhe financiar për punën e kryer.
- të tregojë kujdesin e duhur për veglat dhe pajisjet e punës.
- të zbatojë rregullat e sigurimit teknik e të ruajtjes së mjedisit gjatë punimeve të riparimit të bravave dhe dorezave të dyerve

### **RM 3 Nxënësi riparon mekanizmin e komandimit të xhamave të dyerve të mjeteve të transportit.**

#### ***Përmbajtja:***

- Analiza e dokumentacionit teknik të dyerve të mjeteve të transportit.
- Përzgjedhja e instrumentave dhe aparateve matëse dhe kontrolluese të mekanizmit të komandimit të xhamit të derës.
- Kontrolli i funksionimit dhe përcaktimi i parregullsive të mekanizmit të komandimit të xhamit.
- Zmontimi i pjesëve që pengojnë heqjen e panelit të brendshëm të derës.
- Zmontimi dhe heqja e panelit të brendshëm të derës.
- Ulja e xhamit në pozicion të përshtatshëm dhe zmontimi i mbajtëses së xhamit me rrëshqitësin e mekanizmit.
- Zmontimi i mbajtëseve dhe i mekanizmit të komandimit të xhamit të derës.
- Zmontimi i pjesëve të mekanizmit të komandimit të xhamit.
- Kontrolli, matja dhe përcaktimi i parregullsive të pjesëve të mekanizmit të komandimit të xhamit.
- Përcaktimi i hapave për riparimin/zëvendësimin e pjesëve të dëmtuara të mekanizmit të komandimit të xhamave.
- Përzgjedhja e pjesëve të reja që do të zëvendësojnë pjesët e dëmtuara.
- Riparimi i pjesëve që mund të riparohen, me metodat përkatëse të riparimit.
- Montimi i pjesëve të mekanizmit të riparuar të komandimit të xhamave.
- Montimi i mbajtëseve dhe i mekanizmit të komandimit të xhamit të derës.
- Montimi i mbajtëses së xhamit me rrëshqitësin dhe me xhamin.
- Montimi i panelit të brendshëm të derës.
- Montimi i pjesëve të tjera të panelit të brendshëm të derës.
- Kontrolli i funksionimit të mekanizmit të riparuar të komandimit të xhamit.
- Llogaritja e kostos dhe çmimit të punës për riparimin e mekanizmit të komandimit të xhamit të derës.

- Plotësimi i dokumentacionit teknik dhe financiar për punën e kryer.
- Kujdesi për veglat dhe pajisjet e punës.
- Rregullat e sigurimit teknik e të ruajtjes së mjedisit gjatë punimeve të riparimit të mekanizmave të komandimit të xhamave të dyerve të mjeteve të transportit.

***Instrumentet e vlerësimit:***

- Vëzhgim me listë kontrolli.

***Kriteret e realizimit:***

Nxënësi duhet të jetë i aftë:

- të analizojë drejt dokumentacionin teknik të dyerve të mjeteve të transportit.
- të përzgjedhë instrumentat dhe aparatet e duhura matëse dhe kontrolluese të mekanizmit të komandimit të xhamit të derës.
- të kontrollojë funksionimin dhe të përcaktojë parregullsitë e mekanizmit të komandimit të xhamit.
- të bëjë zmontimin e pjesëve që pengojnë heqjen e panelit të brendshëm të derës.
- të bëjë zmontimin dhe heqjen e panelit të brendshëm të derës
- të ulë xhamin në pozicion të përshtatshëm dhe të zmontojë mbajtësen e xhamit me rrëshqitësin e mekanizmit.
- të bëjë zmontimin e mbajtëseve dhe të mekanizmit të komandimit të xhamit të derës.
- të bëjë zmontimin e pjesëve të mekanizmit të komandimit të xhamit.
- të bëjë kontrollin, matjen dhe përcaktimin e parregullsive të pjesëve të mekanizmit të komandimit të xhamit.
- të përcaktojë hapat për riparimin/zëvendësimin e pjesëve të dëmtuara të mekanizmit të komandimit të xhamave.
- të përzgjedhë pjesët e reja që do të zëvendësojnë pjesët e dëmtuara.
- të riparojë pjesët që mund të riparohen, me metodat përkatëse të riparimit.
- të bëjë montimin e pjesëve të mekanizmit të riparuar të komandimit të xhamave.
- të bëjë montimin e mbajtëseve dhe të mekanizmit të komandimit të xhamit të derës.
- të bëjë montimin e mbajtëses së xhamit me rrëshqitësin dhe me xhamin.
- të bëjë montimin e panelit të brendshëm të derës.
- të bëjë montimin e pjesëve të tjera të panelit të brendshëm të derës.
- të bëjë kontrollin e funksionimit të mekanizmit të riparuar të komandimit të xhamit.
- të bëjë llogaritjen e kostos dhe çmimit të punës për riparimin e mekanizmit të komandimit të xhamit të derës.
- të plotësojë dokumentacionin teknik dhe financiar për punën e kryer.
- të tregojë kujdesin e duhur për veglat dhe pajisjet e punës.



- të zbatojë rregullat e sigurimit teknik e të ruajtjes së mjedisit gjatë punimeve të riparimit të mekanizmave të komandimit të xhamave të dymave të mjeteve të transportit

#### **RM 4 Nxënësi riparon mekanizmin e pasqyrave anësore të mjeteve të transportit.**

##### ***Përmbajtja:***

- Analiza e dokumentacionit teknik të mekanizmave të pasqyrave të mjeteve të transportit.
- Përzgjedhja e instrumentave dhe aparateve matëse dhe kontrolluese të mekanizmit të pasqyrave anësore.
- Kontrolli i funksionimit dhe përcaktimi i parregullsive të funksionimit të mekanizmit të pasqyrës anësore.
- Zmontimi dhe heqja e panelit të plotë të pasqyrës anësore (në rastin e dëmtimit të plotë).
- Montimi i panelit të ri të pasqyrës anësore.
- Zmontimi i kapakëve të panelit të pasqyrës anësore.
- Kontrolli dhe përcaktimi i parregullsive në pjesët e brendshme të mekanizmit të pasqyrës anësore.
- Përzgjedhja e pjesëve të reja që do të zëvendësojnë pjesët e dëmtuara.
- Zëvendësimi i pasqyrës së dëmtuar.
- Zëvendësimi i pjesëve të dëmtuara të mekanizmit (elektrik ose mekanik) për kapjen dhe lëvizjen e pasqyrës anësore.
- Zëvendësimi i pjesëve të dëmtuara të mekanizmit mekanik të komandimit të pasqyrës anësore.
- Zëvendësimi i kapakëve të dëmtuar të panelit të pasqyrës anësore.
- Kontrolli i funksionimit të mekanizmit pasqyrës anësore të zëvendësuar ose të riparuar.
- Llogaritja e kostos dhe çmimit të punës për riparimin e mekanizmit të pasqyrës anësore.
- Plotësimi i dokumentacionit teknik dhe financiar për punën e kryer.
- Kujdesi për veglat dhe pajisjet e punës.
- Rregullat e sigurimit teknik e të ruajtjes së mjedisit gjatë punimeve të riparimit të mekanizmave të pasqyrave anësore të mjeteve të transportit.

##### ***Instrumentet e vlerësimit:***

- Vëzhgim me listë kontrolli.

##### ***Kriteret e realizimit:***

Nxënësi duhet të jetë i aftë:

- të analizojë drejt dokumentacionin teknik të pasqyrave të mjeteve të transportit.
- të përzgjedhë instrumentat dhe aparatet e duhura matëse dhe kontrolluese të mekanizmit të pasqyrave anësore.
- të bëjë kontrollin e funksionimit dhe përcaktimin e parregullsive të funksionimit të mekanizmit të pasqyrës anësore.
- të bëjë zmontimin dhe heqjen e panelit të plotë të pasqyrës

- anësore (në rastin e dëmtimit të plotë).
- të bëjë montimin e panelit të ri të pasqyrës anësore.
  - të bëjë zmontimin e kapakëve të panelit të pasqyrës anësore.
  - të bëjë kontrollin dhe përcaktimin e parregullsive në pjesët e brendshme të mekanizmit të pasqyrës anësore.
  - të përzgjedhë pjesët e reja që do të zëvendësojnë pjesët e dëmtuara.
  - të zëvendësojë pasqyrën e dëmtuar.
  - të zëvendësojë pjesët e dëmtuara të mekanizmit (elektrik ose mekanik) për kapjen dhe lëvizjen e pasqyrës anësore.
  - të zëvendësojë pjesët e dëmtuara të mekanizmit mekanik të komandimit të pasqyrës anësore.
  - të zëvendësojë kapakët e dëmtuar të panelit të pasqyrës anësore.
  - të bëjë kontrollin e funksionimit të mekanizmit pasqyrës anësore të zëvendësuar ose të riparuar.
  - të llogarisë koston dhe çmimin e punës për riparimin e mekanizmit të pasqyrës anësore.
  - të plotësojë dokumentacionin teknik dhe financiar për punën e kryer.
  - të tregojë kujdesin e duhur për veglat dhe pajisjet e punës.
  - të zbatojë rregullat e sigurimit teknik e të ruajtjes së mjedisit gjatë punimeve të riparimit të mekanizmave të pasqyrave anësore të mjeteve të transportit.

---

**Udhëzime për zbatimin e modulit**

- Ky modul duhet të trajtohet në repartin e shërbimit të karrocive të mjeteve të transportit ose në mjedise pune (servise) ku kryhen punime të riparimit të aksesorëve kryesorë të karrocive të mjeteve të transportit.
- Mësuesi i praktikës duhet të përdorë sa më shumë të jetë e mundur demonstrimet konkrete të teknikave dhe procedurave të kontrollit dhe riparimit të aksesorëve të karrocive të mjeteve të transportit.
- Nxënësit duhet të angazhohen në veprimtari konkrete pune për kryerjen e punimeve të kontrollit dhe riparimit të aksesorëve të karrocive të mjeteve të transportit, fillimisht në mënyrë të mbikqyrur dhe më pas në mënyrë të pavarur. Ata duhet të nxiten të diskutojnë në lidhje me proceset e punës që kryejnë.
- Gjatë vlerësimit të nxënësve duhet të vihet theksi te verifikimi i shkallës së arritjes së shprehive praktike për realizimin e proceseve të punës për riparimin e aksesorëve të karrocive të mjeteve të transportit .
- Realizimi i pranueshëm i modulit do të konsiderohet arritja e kënaqshme e të gjitha kriterëve të realizimit të specifikuar për çdo rezultat të të mësuarit.

---

**Kushtet e domosdoshme për realizimin e modulit**

- Për realizimin si duhet të modulit është e domosdoshme të sigurohen mjediset, veglat, pajisjet dhe materialet e mëposhtme:
- Mjedise të praktikës për riparimin e aksesorëve të karrocive të mjeteve të transportit (reparte të shkollës ose servise reale).
-

- 
- Kompleti i veglave, pajisjeve dhe instrumenteve të nevojshme për matjen, kontrollin dhe riparimin e aksesorëve të karrocereve të mjeteve të transportit.
  - Automjet mësimor.
  - Pjesë këmbimi të aksesorëve të karrocereve të mjeteve të transportit.
  - Mekanizma të fshirjes së xhamave, brava dhe doreza të dyerve, mekanizma të komandimit të xhamave, mekanizma të pasqyrave
  - Formate të dokumentacionit teknik dhe financiar.
  - Katalloge, manuale, udhëzuesa, materiale të shkruara në mbështetje të çështjeve që trajtohen në modul.
-

## 8. Moduli “Punime në ndenjëset e mjeteve të transportit”

**Drejtimi:** Shërbime mjeteve transporti  
**Profili:** Shërbime karrocierie  
**Niveli:** II  
**Klasa:** 12

### PËRSHKRUESI I MODULIT

Titulli dhe kodi	PUNIME NË NDENJËSET E MJETEVE TË TRANSPORTIT	(M-18-1031-14)
<b>Qëllimi i modulit</b>	Një modul që i aftëson nxënësit për të kryer punime të zmontimit, të riparimit dhe të montimit të ndenjësive të ndryshme të mjeteve të transportit.	
<b>Kohëzgjatja e modulit</b>	33 orë mësimore	
<b>Niveli i parapëlqyer për pranim</b>	Nxënësi duhet të ketë përfunduar Nivelin I të drejtimit mësimor “Shërbime mjeteve transporti”.	
<b>Rezultatet e të mësuarit (RM), përmbajtja dhe procedurat e vlerësimit</b>	<p><b>RM 1 Nxënësi kryen zmontimin e ndenjësive të mjetit të transportit.</b></p> <p><b>Përmbajtja:</b></p> <ul style="list-style-type: none"><li>- Analiza e katalogut të karrocierisë dhe e mënyrës së vendosjes së ndenjësive në dyshemenë e automjetit.</li><li>- Përcaktimi i procesit teknologjik për zmontimin e ndenjësive.</li><li>- Përzgjedhja e instrumentave matës.</li><li>- Përzgjedhja e veglave dhe pajisjeve të nevojshme për të bërë zmontimin e ndenjësive.</li><li>- Kryerja e punimeve mekanike të zmontimit të ndenjësive (për heqjen nga dyshemeja e mjetit).</li><li>- Matjet dhe kontrolli i gjëndjes teknike të ndenjësive të zmontuara.</li><li>- Kryerja e punimeve të zmontimit në nyje, grupe, çifte kinemtaike dhe detale.</li><li>- Matja, kontrolli dhe seleksionimi i pjesëve të dëmtuara dhe dërgimi i tyre në qendrën e riparimit.</li><li>- Kujdesi për veglat dhe pajisjet e punës.</li><li>- Rregullat e sigurimit teknik e të ruajtjes së mjedisit gjatë punimeve të zmontimit të ndenjësive.</li></ul> <p><b>Instrumentet e vlerësimit:</b></p> <ul style="list-style-type: none"><li>- Vëzhgim me listë kontrolli.</li></ul> <p><b>Kriteret e vlerësimit:</b></p> <p>Nxënësi duhet të jetë i aftë:</p> <ul style="list-style-type: none"><li>- të analizojë katalogun e karrocierisë dhe mënyrën e vendosjes së ndenjësive.</li><li>- të përzgjedh drejt instrumentat matës.</li></ul>	

- të përzgjedh drejt veglat dhe pajisjet e nevojshme për zmontimin e ndenjësive.
- të përcaktojë procesin teknologjik të punimeve që do të kryhen.
- të kryejë procesin e zmontimit të ndenjësive nga dyshemeja e mjetit
- të kryejë zmontimin e ndenjësive në grupe, nyje, çifte dhe detale
- të kryejë kontrollin dhe seleksionimin e pjesëve të konsumuara dhe të difektuara të ndenjësive.
- të dergojë në repartin e riparimit pjesët që duhet të riparohen.
- të tregojë kujdes për veglat dhe pajisjet e punës.
- të zbatojë rregullat e sigurimit teknik e të ruajtjes së mjedisit gjatë punimeve të zmontimit të ndenjësive.

## **RM 2 Nxënësi kryen riparimin e ndenjësive të mjetit të transportit.**

### ***Përmbajtja:***

- Përcaktimi i shkallës së dëmtimit të pjesëve të ndenjësive.
- Përcaktimi i pjesëve që nuk mund të riparohen dhe duhet të zëvendësohen.
- Përcaktimi i mënyrës së riparimit të pjesëve të ndenjësive që mund të riparohen.
- Përzgjedhja e veglave dhe pajisjeve të nevojshme për riparim.
- Përzgjedhja e materialeve të nevojshme për riparim.
- Kryerja e proceseve mekanike të riparimit të pjesëve të ndenjësive që mund të riparohen (prerje, drejtime, shpime, filettime, saldime, ngjitje, axhustime etj.).
- Lyerja e pjesëve të riparuar
- Kryerja e kontrollit të cilësisë së riparimit.
- Kujdesi për veglat dhe pajisjet e punës.
- Rregullat e sigurimit teknik e të ruajtjes së mjedisit gjatë punimeve mekanike të riparimit të ndenjësive.

### ***Instrumentet e vlerësimit:***

- Vëzhgim me listë kontrolli.

### ***Kriteret e realizimit:***

Nxënësi duhet të jetë i aftë :

- të analizojë gjendjen e pjesëve dëmtuara të ndenjësive.
- të përcaktojë pjesët që nuk mund të riparohen dhe duhet të zëvendësohen.
- të përcaktojë mënyrën e duhur të riparimit të pjesëve të ndenjësive që mund të riparohen.
- të përzgjedh drejt veglat dhe pajisjet e nevojshme që duhen për procesin e riparimit.
- të kryejë proceset e riparimit me metoda mekanike të pjesëve të ndenjësive që mund të riparohen
- të kryejë lyerjen e pjesëve të riparuar mekanikisht.



- të kryejë saktë kontrollin e cilësisë së riparimit.
- të tregojë kujdes për veglat dhe pajisjet e punës.
- të zbatojë rregullat e sigurimit teknik e të ruajtjes së mjedisit gjatë procesit të riparimit të ndenjësve.

### **RM 3 Nxënësi kryen montimin e ndenjësve të riparuar të mjetit të transportit.**

#### ***Përmbajtja:***

- Analiza e katalogut për montimin e ndenjësve.
- Përcaktimi i rradhës së montimit të grupeve, nyjeve, çifteve dhe detaleve të ndenjës.
- Përzgjedhja e instrumentave matëse dhe kontrolluese.
- Përzgjedhja e veglave dhe pajisjeve për montimin e ndenjësve.
- Përzgjedhja e detaleve që do të zëvendësohen.
- Përzgjedhja e materialeve të lubrifikimit (grasatimit).
- Kryerja e procesit të përzgjedhjes së detaleve sipas nyjeve, grupeve dhe çifteve.
- Kryerja e procesit të montimit të çifteve, nyjeve dhe grupeve.
- Kryerja e procesit të montimit të ndenjës në një trup (montimi së bashku i çifteve nyjeve dhe grupeve).
- Kryerja e procesit të montimit të ndenjës në dyshtemenë e mjetit.
- Grasatimi i pjesëve të lëvizëshme të ndenjësve.
- Prova e funksionimit të regjistrimit të ndenjësve.
- Llogaritja e kostos dhe çmimit të riparimit të ndenjësve.
- Plotësimi i dokumentacionit teknik dhe financiar për riparimin e ndenjësve.
- Kujdesi për veglat dhe pajisjet e punës.
- Rregullat e sigurimit teknik e të ruajtjes së mjedisit gjatë procesit të punimeve mekanike të montimit të ndenjësve.

#### ***Instrumentet e vlerësimit:***

- Vëzhgim me listë kontrolli.

#### ***Kriteret e realizimit:***

Nxënësi duhet të jetë i aftë :

- të analizojë katalogun e ndenjësve.
- të përzgjedh drejt instrumentat matëse dhe kontrolluese.
- të përcaktojë drejt rradhën e montimit të ndenjësve.
- të përzgjedhë drejt veglat dhe pajisjet e nevojshme për montim.
- të përzgjedhë materialin lubrifikues.
- të kryejë saktë procesin e montimit të çifteve mekanike.
- të kryejë saktë procesin e montimit të nyjeve.
- të kryejë saktë procesin e montimit të grupeve.
- të kryejë saktë procesin e montimit të tërësisë së ndenjës.
- të kryejë saktë procesin e grasatimit të çifteve kinematike.
- të kryejë saktë procesin e montimit të ndenjës në

dyshemenë e mjetit transportues.

- të kryejë saktë procesin e kontrollit përfundimtar të montimit dhe funksionimit të ndenjësës.
- të llogaritë koston dhe çmimin e riparimit të ndenjësëve.
- të plotësojë dokumentacionin teknik dhe financiar për riparimin e ndenjësëve.
- të tregojë kujdesin e duhur për veglat dhe pajisjet e punës
- të zbatojë rregullat e sigurimit teknik e të ruajtjes së mjedisit gjatë tërë proceseve të montimit të ndenjësëve.

---

**Udhëzime për zbatimin e modulit**

- Ky modul duhet të trajtohet në një repart mekanik të shkollës i destinuar për punime në karrocërinë e mjeteve të transportit, ose në servise që kryejnë punime karrocërie.
- Mësuesi i praktikës duhet të përdorë sa më shumë të jetë e mundur demonstrimet konkrete të teknikave dhe procedurave të punimeve kryesore të procesit të zmontimit, riparimit dhe montimit të ndenjësëve të mjeteve të transportit.
- Nxënësit duhet të angazhohen në veprimtari konkrete pune për kryerjen e tërësisë së punimeve të zmontimit, riparimit dhe montimit të ndenjësëve të mjeteve të transportit, fillimisht në mënyrë të mbikqyrur dhe më pas në mënyrë të pavarur. Ata duhet të nxiten të diskutojnë në lidhje me tërësinë e proceseve të punimeve në ndenjësët.
- Gjatë vlerësimit të nxënësve duhet të vihet theksi te verifikimi i shkallës së arritjes së shprehive praktike për realizimin e tërësisë së punimeve që realizohen në ndenjësët e automjeteve.
- Realizimi i pranueshëm i modulit do të konsiderohet arritja e kënaqshme e të gjitha kriterëve të realizimit të specifikuar për çdo rezultat të të mësuarit.

---

**Kushtet e domosdoshme për realizimin e modulit**

- Për realizimin si duhet të modulit është e domosdoshme të sigurohen mjediset, veglat, pajisjet dhe materialet e mëposhtme:
- Mjedise të praktikës të përshtatshme për kryerjen e punimeve mekanike të zmontim-montimit dhe riparimit të ndenjësëve.
  - Automjet mësuesor.
  - Ndenjëse të llojeve të ndryshme.
  - Pjesë të ndryshme të ndenjësëve të llojeve të ndryshme.
  - Komplet i veglave dhe pajisjeve nevojshme për zmontimin, riparimin dhe montimin e ndenjësëve
  - Instrumente për matjen dhe kontrollin e gjëndjes së ndenjësëve.
  - Materialet e nevojshme për të realizuar procesin e riparimit të ndenjësëve.
  - Formate të dokumentacionit teknik dhe financiar.
  - Katalloge, manuale, udhëzuesa, materiale të shkruara në mbështetje të çështjeve që trajtohen në modul.
- 



## X. Përshkruesit e moduleve të praktikës profesionale me zgjedhje të detyruar

### 1. Moduli “Punime të lyerjes së pjesëve plastike të karrocerisë”

**Drejtimi:** Shërbime mjetesesh transporti  
**Profili:** Shërbime karrocerie  
**Niveli:** II  
**Klasa:** 12

#### PËRSHKRUESI I MODULIT

<b>Titulli dhe kodi</b>	<b>PUNIME TË LYERJES SË PJESËVE PLASTIKE TË KARROCERISË</b>	<b>(M-18-1032-14)</b>
<b>Qëllimi i modulit</b>	Një modul që aftëson nxënësit për të kryer punime përgatitore për lyerjen e pjesëve plastike të karrocerive të mjeteve të transportit, si dhe për të kryer lyerjen e këtyre pjesëve.	
<b>Kohëzgjatja e modulit</b>	51 orë mësimore	
<b>Niveli i parapëlqyer për praninë</b>	Nxënësi duhet të ketë përfunduar Nivelin I të drejtimit mësimor “Shërbime mjetesesh transporti”.	
<b>Rezultatet e të mësuarit (RM), përmbajtja dhe procedurat e vlerësimit</b>	<b>RM 1 Nxënësi kryen punimet paraprake për lyerjen e pjesëve plastike të karrocerisë.</b> <b>Përmbajtja:</b> <ul style="list-style-type: none"><li>– Analiza katalogut të karrocerisë.</li><li>– Përcaktimi i pjesëve plastike të karrocerisë që do të lyhen.</li><li>– Përzgjedhja e instrumentave të kontrollit.</li><li>– Kryerja e matjeve dhe kontrolleve të nevojshme.</li><li>– Përcaktimi i procesit teknologjik për të kryer lyerjen e pjesëve plastike të karrocerisë.</li><li>– Përcaktimi i pjesëve plastike të karrocerisë që do të përpunohen paraprakisht mekanikisht.</li><li>– Përcaktimi i llojit të materialit plastik.</li><li>– Përzgjedhja e veglave të nevojshme për të bërë përpunimin mekanik paraprak të pjesëve plastike që do të lyhen.</li><li>– Kryerja e punimeve mekanike paraprake:<ul style="list-style-type: none"><li>– pastrimi nga yndyrnat dhe lëndët e tjera vajore (larja me solvent);</li><li>– tamponimi i gropëzave;</li><li>– pastrimi me letër zmerilio;</li></ul></li><li>– Kujdesi për veglat dhe pajisjet e punës.</li><li>– Rregullat e sigurimit teknik e të ruajtjes së mjedisit gjatë punimeve paraprake për lyerjen e pjesëve plastike të karrocerisë.</li></ul>	



***Instrumentet e vlerësimit:***

- Vëzhgim me listë kontrolli.

***Kriteret e vlerësimit:***

Nxënësi duhet të jetë i aftë:

- të analizojë drejt katalogun e karrocerisë.
- të përcaktojë pjesët plastike e karrocerisë që do të lyhen.
- të përzgjedhë instrumentat e duhura të kontrollit.
- të kryejë matjet dhe kontrollet e nevojshme.
- të përcaktojë llojin e materialit plastik.
- të përcaktojë hapat e procesit teknologjik për të kryer lyerjen e pjesëve plastike të karrocerisë.
- të përcaktojë pjesët plastike të karrocerisë që do të përpunohen paraprakisht mekanikisht.
- të përzgjedhë veglat e nevojshme për të bërë përpunimin mekanik paraprak të pjesëve që do të lyhen.
- të kryejë punimet mekanike paraprake (larjen me solvent, tamponimin e gropëzave, pastrimin me letër zmerilio).
- të tregojë kujdesin e duhur për veglat dhe pajisjet e punës.
- të zbatojë rregullat e sigurimit teknik e të ruajtjes së mjedisit gjatë punimeve paraprake për lyerjen e pjesëve plastike të karrocerisë.

**RM 2 Nxënësi kryen lyerjen fillestare dhe stukimin e sipërfaqeve të pjesëve plastike të karrocerisë.**

***Përmbajtja:***

- Përzgjedhja e bojës për lyerjen e pjesëve plastike.
- Kryerja e procesit të lyerjes fillestare.
- Përcaktimi i zonave që do të stukohen.
- Përzgjedhja e materialeve të nevojshme për lyerjen fillestare, stukimin dhe përpunimin mekanik.
- Kryerja e lyerjes fillestare të sipërfaqes plastike.
- Teknika e procesit të stukimit të sipërfaqeve plastike që do të lyhen.
- Kryerja e procesit të zmerilimit përfundimtar të sipërfaqes së stukuar.
- Kryerja e kontrollit të cilësisë së lyerjes fillestare, stukimit dhe punimit mekanik përfundimtar.
- Kujdesi për veglat dhe pajisjet e punës.
- Rregullat e sigurimit teknik e të ruajtjes së mjedisit gjatë lyerjes, stukimit e punimit mekanik përfundimtar të sipërfaqes plastike.

***Instrumentet e vlerësimit:***

- Vëzhgim me listë kontrolli.

***Kriteret e realizimit:***

Nxënësi duhet të jetë i aftë :

- të analizojë gjëndjen e sipërfaqeve plastike pas përpunimit paraprak.
- të përzgjedhë drejt instrumentat kontrollues.
- të përzgjedhë veglat dhe materialet e duhura për lyerjen

- fillestare, stukimin dhe punimin mekanik përfundimtar.
- të kryejë saktë procesin e lyerjes fillestare.
- të kryejë saktë procesin e stukimit.
- të kryejë saktë zmerilimin përfundimtar.
- të kryejë saktë kontrollin e cilësisë së lyerjes filletare, stukimit dhe procesit të zmerilimit.
- të tregojë kujdes për veglat dhe pajisjet e punës.
- të zbatojë rregullat e sigurimit teknik e të ruajtjes së mjedisit gjatë lyerjes fillestare, stukimit dhe zmerilimit.

### **RM 3 Nxënësi kryen procesin e lyerjes dhe pjekjes (tharjes) së sipërfaqes plastike të riparuar të karrocerisë.**

#### ***Përmbajtja:***

- Analiza dhe kontrolli i sipërfaqeve plastike që do të lyhen.
- Përcaktimi i mënyrës së lyerjes së sipërfaqeve plastike të karrocerisë (në dhoma të posaçme apo në vende të caktuara).
- Përzgjedhja e materialeve të nevojshme për lyerje.
- Përzgjedhja nga katalogu ose përgatitja e bojës me ngryrën e duhur për lyerje
- Përzgjedhja dhe përgatitja e pajisjes për lyerjen.
- Teknika e lyerjes së sipërfaqeve plastike të karrocerisë.
- Përcaktimi i temperaturave të procesit të pjekjes (tharjes).
- Përgatitja e furrës për pjekjen (tharjen).
- Kryerja e procesit të pjekjes (tharjes) së sipërfaqeve plastike të lyera të karrocerisë.
- Kontrolli përfundimtar i sipërfaqeve plastike të lyera të karrocerisë.
- Llogaritja e kostos dhe çmimit të punës së kryer.
- Plotësimi i dokumentacionit teknik dhe financiar për punën e kryer.
- Kujdesi për veglat dhe pajisjet e punës.
- Rregullat e sigurimit teknik e të ruajtjes së mjedisit gjatë procesit të lyerjes dhe pjekjes (tharjes) së pjesëve plastike të karrocerisë.

#### ***Instrumentet e vlerësimit:***

- Vëzhgim me listë kontrolli.

#### ***Kriteret e realizimit:***

Nxënësi duhet të jetë i aftë :

- të bëjë analizën dhe kontrollin e sipërfaqeve plastike që do të lyhen.
- të përcaktojë mënyrën e duhur të lyerjes së sipërfaqeve plastike të karrocerisë (në dhoma të posaçme apo në vende të caktuara).
- të përzgjedhë materialet e nevojshme për lyerje.
- të përzgjedhë nga katalogu ose të përgatitë bojën me ngryrën e duhur për lyerje
- të përzgjedhë dhe përgatitë pajisjen për lyerjen e pjesëve plastike të karrocerisë.

- të kryejë lyerjen e sipërfaqeve plastike të karrocerisë.
- të përcaktojë regjimin e duhur të procesit të pjekjes (tharjes).
- të përgatitë furrën për pjekjen (tharjen).
- të kryejë procesin e pjekjes (tharjes) së sipërfaqeve plastike të lyera.
- të bëjë kontrollin përfundimtar të sipërfaqeve plastike të lyera dhe të pjekura (thara) të karrocerisë.
- të llogaritë koston dhe çmimin e punës së kryer.
- të plotësojë dokumentacionin teknik dhe financiar për punën e kryer.
- të tregojë kujdesin e duhur për veglat dhe pajisjet e punës.
- të zbatojë rregullat e sigurimit teknik e të ruajtjes së mjedisit gjatë procesit të lyerjes dhe pjekjes (tharjes) së pjesëve plastike të karrocerisë.

---

**Udhëzime për zbatimin e modulit**

- Ky modul duhet të trajtohet në repartin e lyerjes së karrocerive në shkollë ose në reparte të lyerjes të bizneseve lokale që e krijojnë këtë mundësi.
- Mësuesi i praktikës duhet të përdorë sa më shumë të jetë e mundur demonstrimet konkrete të teknikave dhe procedurave të punimeve paraprake dhe kryesore të procesit të lyerjes së pjesëve plastike të karrocerisë. Në mungesë të furrës për pjekjen (tharjen) e bojës, mund të kryhen proceset e tjera ose të praktikohet pjekja (tharja) në furra të bizneseve lokale për shërbime të karrocerisë.
- Nxënësit duhet të angazhohen në veprimtari konkrete për kryerjen e punimeve paraprake mekanike, të stukimit, lyerjes dhe pjekjes (tharjes) së sipërfaqeve plastike të karrocerisë, fillimisht në mënyrë të mbikqyrur dhe më pas në mënyrë të pavarur. Ata duhet të nxiten të diskutojnë në lidhje me tërësinë e proceseve të lyerjes.
- Gjatë vlerësimit të nxënësve duhet të vihet theksi te verifikimi i shkallës së arritjes së shprehive praktike për realizimin e tërësisë së proceseve të lyerjes së pjesëve plastike të karrocerisë.
- Realizimi i pranueshëm i modulit do të konsiderohet arritja e kënaqshme e të gjitha kritereve të realizimit të specifikuar për çdo rezultat të të mësuarit.

---

**Kushtet e domosdoshme për realizimin e modulit**

- Për realizimin si duhet të modulit është e domosdoshme të sigurohen mjediset, veglat, pajisjet dhe materialet e mëposhtme:
- Mjedise të praktikës të përshtatshme për kryerjen e punimeve paraprake dhe të lyerjes së pjesëve plastike të karrocerisë.
  - Pjesë të ndryshme plastike të karrocerisë që mundësojnë realizimin e procesit teknologjik të lyerjes.
  - Komplet i veglave, pajisjeve dhe instrumenteve të nevojshme për matje, kontrole dhe lyerje të pjesëve plastike të karrocerisë.
  - Materialet e nevojshme për të realizuar procesin e lyerjes (stuko, bojëra etj.).
  - Furrë për pjekje ose tharje (në pamundësi të furrës me përmasa reale, mund të përdoren dhe furra të vogla për tharjen e detaleve me përmasa të vogla).
-

- 
- Formate të dokumentacionit teknik dhe financiar.
  - Katallogë (të karrocërisë dhe bojërave), manuale, udhëzues, materiale të shkruara në mbështetje të çështjeve që trajtohen në modul.
-

## 2. Moduli “Zëvendësimi i xhamave të mjeteve të transportit”

**Drejtimi:** Shërbime mjetesh transporti

**Profili:** Shërbime karrocierie

**Niveli:** II

**Klasa:** 12

### *PERSHKRUESI I MODULIT*

<b>Titulli dhe kodi</b>	<b>ZEVENDESIMI I XHAMAVE TE MJETEVE TE TRANSPORTIT</b>	<b>(M-18-1033-14)</b>
<b>Qëllimi i modulit</b>	Një modul që aftëson nxënësit për të kryer zëvendësimin e xhamave të palëvizshëm dhe të lëvizshëm të mjeteve të transportit.	
<b>Kohëzgjatja e modulit</b>	51 orë mësimore	
<b>Niveli i parapëlqyer për pranim</b>	Nxënësi duhet të ketë përfunduar Nivelin I të drejtimit mësimor “Shërbime mjetesh transporti”.	
<b>Rezultatet e të mësuarit (RM), përmbajtja dhe procedurat e vlerësimit</b>	<b>RM 1 Nxënësi zëvendëson xhamat e përparmë të mjeteve të transportit.</b> <b>Përmbajtja:</b> <ul style="list-style-type: none"><li>- Analiza e dokumentacionit teknik të mjetit të transportit.</li><li>- Përzgjedhja e instrumentave dhe aparateve matëse dhe kontrolluese të xhamave.</li><li>- Kontrolli i xhamit të përparmë (të palëvizshëm) dhe përcaktimi i parregullsive.</li><li>- Përzgjedhja e xhamit dhe e gominës për zëvendësim.</li><li>- Përzgjedhja e materialit ngjitës.</li><li>- Pastrimi i xhamit të përzgjedhur.</li><li>- Heqja e krahëve të fshirëseve të xhamit dhe e mbrojtëses plastike.</li><li>- Prerja dhe heqja pjesës së jashtme të gominës së xhamit.</li><li>- Prerja, me pajisje prerëse me tel, e lidhjes së gominës me xhamin në të gjithë perimetrin.</li><li>- Heqja e xhamit nga gomina e mbetur në kornizë.</li><li>- Heqja e pjesës së mbetur të gominës nga korniza e xhamit.</li><li>- Pastrimi i kornizës së xhamit nga mbetjet e gominës dhe ngjitësit.</li><li>- Vendosja e gominës së re në xhamin e ri.</li><li>- Pastrimi me solucion i gominës, xhamit dhe i kornizës së xhamit.</li><li>- Lyerja me material ngjitës (silikon) i gominës dhe pjesës së xhamit pa gominë.</li><li>- Vendoja e xhamit në kornizë.</li><li>- Fiksimi paraprak i xhamit me shirita ngjitës.</li><li>- Vendosja e mbrojtëses plastike dhe montimi i krahëve të fshirëseve të xhamit.</li></ul>	

- 
- Vendosja e pasqyrës në xhamin e përparmë.
  - Heqja e shiritave ngjitës.
  - Kontrolli përfundimtar i montimit të xhamit të përparmë.
  - Llogaritja e kostos dhe çmimit të punës për zëvendësimin e xhamit të përparmë të mjetit të transportit.
  - Plotësimi i dokumentacionit teknik dhe financiar për punën e kryer.
  - Kujdesi për veglat dhe pajisjet e punës.
  - Rregullat e sigurimit teknik e të ruajtjes së mjedisit gjatë punimeve të zëvendësimin të xhamit të përparmë të mjetit të transportit.

***Instrumentet e vlerësimit:***

- Vëzhgim me listë kontrolli.

***Kriteret e vlerësimit:***

Nxënësi duhet të jetë i aftë:

- të analizojë drejt dokumentacionin teknik të mjetit të transportit.
- të përzgjedhë instrumentat dhe aparatet e duhura matëse dhe kontrolluese të xhamave.
- të bëjë kontrollin e xhamit të përparmë (të palëvizshëm) dhe të përcaktojë parregullsitë.
- të përzgjedhë xhamin e përparmë dhe gominën të duhura për zëvendësim.
- të përzgjedhë materialin e duhur ngjitës.
- të bëjë pastrimin e xhamit të përzgjedhur.
- të bëjë heqjen e krahëve të fshirëseve të xhamit dhe mbrojtësen plastike.
- të bëjë prerjen dhe heqjen pjesës së jashtme të gominës së xhamit.
- të bëjë prerjen, me pajisje prerëse me tel, të lidhjes së gominës me xhamin, në të gjithë perimetrin përkatës.
- të bëjë heqjen e xhamit nga gomina e mbetur në kornizë.
- të bëjë heqjen e pjesës së mbetur të gominës nga korniza e xhamit.
- të bëjë pastrimin e kornizës së xhamit nga mbetjet e gominës dhe të ngjitësit.
- të bëjë vendosjen e gominës së re në xhamin e ri.
- të bëjë pastrimin me solucion të gominës, të xhamit dhe të kornizës së xhamit.
- të bëjë lyerjen me material e duhur ngjitës (silikon) të gominës dhe të pjesës së xhamit pa gominë.
- të bëjë vendosjen e xhamit në pozicionin e duhur në kornizë.
- të bëjë fiksimin paraprak të xhamit me shirita ngjitës.
- të vendosë mbrojtësen plastike dhe të montojë krahët e fshirëseve të xhamit.
- të vendosë pasqyrën në xhamin e përparmë.
- të heqë shiritat ngjitës.
- të bëjë kontrollin përfundimtar të montimit të xhamit të përparmë.

- të bëjë llogaritjen e kostos dhe të çmimit të punës për zëvendësimin e xhamit të përparmë të mjetit të transportit.
- të plotësojë dokumentacionin teknik dhe financiar për punën e kryer.
- të tregojë kujdesin e duhur për veglat dhe pajisjet e punës.
- të zbatojë rregullat e sigurimit teknik e të ruajtjes së mjedisit gjatë punimeve të zëvendësimit të xhamit të përparmë të mjetit të transportit.

**RM 2 Nxënësi zëvendëson xhamat e pasëm dhe anësorë, të palëvizshëm, të mjeteve të transportit.**

***Përmbajtja:***

- Analiza e dokumentacionit teknik të karrocërisë së mjetit të transportit.
- Përzgjedhja e instrumentave dhe aparateve matëse dhe kontrolluese të xhamave.
- Kontrolli i xhamave të pasëm dhe anësorë, të palëvizshëm, si dhe përcaktimi i parregullsive.
- Përzgjedhja e xhamit, së bashku me gominën përkatëse, për zëvendësim.
- Pastrimi i xhamit të përzgjedhur.
- Shkëputja e lidhjeve elektrike (nëse ka) nga xhami i dëmtuar.
- Lirimi i vidave shtrënguese të fashetave mbajtëse të xhamit të dëmtuar.
- Heqja e xhamit të dëmtuar.
- Pastrimi i kornizës së xhamit nga mbetjet e xhamit të dëmtuar.
- Vendosija e xhamit të ri (së bashku me gominën) në kornizën përkatëse.
- Shtërngimi i vidave të fashetave mbajtëse të xhamit.
- Vendosija e lidhjeve elektrike (nëse ka) në xhamin e montuar.
- Kontrolli përfundimtar i montimit të xhamit të pasëm ose anësor, të palëvizshëm.
- Llogaritja e kostos dhe çmimit të punës për zëvendësimin e xhamave të pasëm dhe anësorë, të palëvizshëm.
- Plotësimi i dokumentacionit teknik dhe financiar për punën e kryer.
- Kujdesi për veglat dhe pajisjet e punës.
- Rregullat e sigurimit teknik e të ruajtjes së mjedisit gjatë punimeve të zëvendësimit të xhamave të pasëm dhe anësorë, të palëvizshëm, të mjetit të transportit.

***Instrumentet e vlerësimit:***

- Vëzhgim me listë kontrolli.

***Kriteret e realizimit:***

Nxënësi duhet të jetë i aftë:

- të analizojë drejt dokumentacionin teknik të karrocërisë së mjetit të transportit.
- të përzgjedhë instrumentat dhe aparatet e duhura matëse dhe kontrolluese të xhamave.
- të bëjë kontrollin e xhamave të pasëm dhe anësorë, të

- palëvizshëm, si dhe të përcaktojë parregullsitë.
- të përzgjedhë xhamin, së bashku me gominën përkatëse, të duhura për zëvendësim.
- të bëjë pastrimin e xhamit të përzgjedhur.
- të shkëputë lidhje elektrike (nëse ka) nga xhami i dëmtuar.
- të bëjë lirim të vidave shtrënguese të fashetave mbajtëse të xhamit të dëmtuar.
- të bëjë heqjen e xhamit të dëmtuar.
- të bëjë pastrimin e kornizës së xhamit nga mbetjet e xhamit të dëmtuar.
- të bëjë vendosjen e xhamit të ri (së bashku me gominën) në kornizën përkatëse.
- të bëjë shtërngimin e vidave të fashetave mbajtëse të xhamit.
- të rivendosë lidhjet elektrike (nëse ka) në xhamin e montuar.
- të bëjë kontrollin përfundimtar të montimit të xhamit të pasëm ose anësor, të palëvizshëm.
- të logaritë koston dhe çmimin e punës për zëvendësimin e xhamave të pasëm dhe anësorë, të palëvizshëm.
- të bëjë plotësimin e dokumentacionit teknik dhe financiar për punën e kryer.
- të tregojë kujdesin e duhur për veglat dhe pajisjet e punës.
- të zbatojë rregullat e sigurimit teknik e të ruajtjes së mjedisit gjatë punimeve të zëvendësimin të xhamave të pasëm dhe anësorë, të palëvizshëm, të mjetit të transportit.

### **RM 3 Nxënësi zëvendëson xhamat e lëvizshëm të dyerve të mjeteve të transportit.**

#### ***Përmbajtja:***

- Analiza e dokumentacionit teknik të karrocërisë së mjetit të transportit.
- Përzgjedhja e instrumentave dhe aparateve matëse dhe kontrolluese të xhamave.
- Kontrolli i xhamave të lëvizshëm të dyerve dhe përcaktimi i parregullsive.
- Zmontimi i pjesëve që pengojnë heqjen e panelit të brendshëm të derës.
- Zmontimi dhe heqja e panelit të brendshëm të derës.
- Pastrimi nga pjesët e xhamave (nëse xhami është thyer).
- Ulja në pozicion të përshtatshëm i mbajtëses së xhamit dhe heqja e pjesëve të mbetura të xhamit nga mbajtësja.
- Heqja e gominës së poshtme të dritares për të lehtësuar futjen e xhamit të ri.
- Përzgjedhja e xhamit të duhur për zëvendësim.
- Pastrimi i xhamit të përzgjedhur.
- Futja e xhamit të ri në gominat e dritares së derës.
- Montimi i xhamit të ri në mbajtësen përkatëse.
- Prova paraprake e rrëshqitjes së xhamit të montuar në mbajtëse.
- Montimi i panelit të brendshëm të derës.
- Vendosja e gominës së poshtme të dritares.



- Montimi i pjesëve të tjera të hequra nga paneli i brendshëm i derës.
- Kontrolli i funksionimit të xhamit të lëvizshëm të zëvendësuar të derës.
- Llogaritja e kostos dhe çmimit të punës për zëvendësimin e xhamit të lëvizshëm.
- Plotësimi i dokumentacionit teknik dhe financiar për punën e kryer.
- Kujdesi për veglat dhe pajisjet e punës.
- Rregullat e sigurimit teknik e të ruajtjes së mjedisit gjatë punimeve të zëvendësimit të xhamave të lëvizshëm të dyerve të mjeteve të transportit.

***Instrumentet e vlerësimit:***

- Vëzhgim me listë kontrolli.

***Kriteret e realizimit:***

Nxënësi duhet të jetë i aftë:

- të analizojë drejt dokumentacionin teknik të karrocërisë së mjetit të transportit.
- të përzgjedhë instrumentet dhe aparatet e duhura matëse dhe kontrolluese të xhamave.
- të bëjë kontrollin e xhamave të lëvizshëm të dyerve dhe përcaktimin e parregullive.
- të bëjë zmontimin e pjesëve që pengojnë heqjen e panelit të brendshëm të derës.
- të bëjë zmontimin dhe heqjen e panelit të brendshëm të derës
- të bëjë pastrimin nga pjesët e xhamave (nëse xhami është thyer).
- të ulë në pozicion të përshtatshëm mbajtësen e xhamit dhe të heqë pjesët e mbetura të xhamit nga mbajtësja.
- të bëjë heqjen e gominës së poshtme të dritares për të lehtësuar futjen e xhamit të ri.
- të përzgjedhë xhamin e duhur për zëvendësim.
- të bëjë pastrimin e xhamit të përzgjedhur.
- të bëjë futjen e xhamit të ri në gominat e dritares së derës.
- të bëjë montimin e xhamit të ri në mbajtësen përkatëse.
- të bëjë provën paraprake të rrëshqitjes së xhamit të montuar në mbajtëse.
- të bëjë montimin e panelit të brendshëm të derës.
- të vendosë gominën e poshtme të dritares.
- të bëjë montimin e pjesëve të tjera të hequra nga paneli i brendshëm i derës.
- të bëjë kontrollin e funksionimit të xhamit të lëvizshëm të zëvendësuar të derës.
- të bëjë llogaritjen e kostos dhe të çmimit të punës për zëvendësimin e xhamit të lëvizshëm.
- të plotësojë dokumentacionin teknik dhe financiar për punën e kryer.
- të tregojë kujdesin e duhur për veglat dhe pajisjet e punës.
- të zbatojë rregullat e sigurimit teknik e të ruajtjes së mjedisit gjatë punimeve të zëvendësimit të xhamave të lëvizshëm të

dyerve të mjeteve të transportit.

---

**Udhëzime për zbatimin e modulit**

- Ky modul duhet të trajtohet në repartin e shërbimit të karrocereve të mjeteve të transportit ose në mjedise pune (servise) ku kryhen punime të zëvendësimit të xhamave të mjeteve të transportit.
- Mësuesi i praktikës duhet të përdorë sa më shumë të jetë e mundur demonstrimet konkrete të teknikave dhe procedurave të zëvendësimit të xhamave të mjeteve të transportit.
- Nxënësit duhet të angazhohen në veprimtari konkrete pune për kryerjen e punimeve të kontrollit dhe zëvendësimit të xhamave të ndryshëm të mjeteve të transportit, fillimisht në mënyrë të mbikqyrur dhe më pas në mënyrë të pavarur. Ata duhet të nxiten të diskutojnë në lidhje me proceset e punës që kryejnë.
- Gjatë vlerësimit të nxënësve duhet të vihet theksi të verifikimi i shkallës së arritjes së shprehive praktike për realizimin e proceseve të punës për zëvendësimin e xhamave të ndryshëm të mjeteve të transportit.
- Realizimi i pranueshëm i modulit do të konsiderohet arritja e kënaqshme e të gjitha kriterëve të realizimit të specifikuar për çdo rezultat të të mësuarit.

---

**Kushtet e domosdoshme për realizimin e modulit**

- Për realizimin si duhet të modulit është e domosdoshme të sigurohen mjediset, veglat, pajisjet dhe materialet e mëposhtme:
- Mjedise të praktikës për zëvendësimin e xhamave të mjeteve të transportit (reparte të shkollës ose servise reale).
  - Komplet i veglave, pajisjeve dhe instrumenteve të nevojshme për kontrollin dhe zëvendësimin e xhamave të mjeteve të transportit.
  - Automjete mësimore.
  - Xhama të ndryshëm (të përparmë, të pasëm, anësorë, të lëvizshëm) të mjeteve të transportit.
  - Gomina të xhamave të mjeteve të transportit.
  - Ngjitësa të xhamave dhe gominave.
  - Formate të dokumentacionit teknik dhe financiar.
  - Katalloge, manuale, udhëzuesa, materiale të shkruara në mbështetje të çështjeve që trajtohen në modul.
-

### 3. Moduli “Saldime speciale në karroceri”

**Drejtimi:** Shërbime mjetesh transporti  
**Profili:** Shërbime karrocerie  
**Niveli:** II  
**Klasa:** 12

#### PERSHKRUESI I MODULIT

Titulli dhe kodi	SALDIME SPECIALE NE KARROCERI	(M-18-1034-14)
<b>Qëllimi i modulit</b>	Një modul që aftëson nxënësit për parapërgatitur punime të saldimeve speciale (TIG, MIG dhe MAG) të pjesëve të dëmtuara të karrocereve të mjeteve të transportit, si dhe për të kryer riparimin e këtyre pjesëve me këto lloj saldimesh speciale.	
<b>Kohëzgjatja e modulit</b>	51 orë mësimore	
<b>Niveli i parapëlqyer për pranim</b>	Nxënësit duhet të kenë përfunduar Nivelin I të drejtimit mësimor “Shërbime mjetesh transporti”.	
<b>Rezultatet e të mësuarit (RM), përmbajtja dhe procedurat e vlerësimit</b>	<p><b>RM 1 Nxënësi parapërgatit saldimit special (TIG, MIG, MAG) të pjesëve të dëmtuara të karrocereve.</b></p> <p><b>Përmbajtja:</b></p> <ul style="list-style-type: none"><li>- Analiza e dokumentacionit teknik të karrocereve.</li><li>- Përzgjedhja e instrumentave dhe aparateve matëse dhe kontrolluese.</li><li>- Kontrolli i pjesës së dëmtuar të karrocereve dhe përcaktimi i llojit të materialit dhe i shkallës së dëmtimit.</li><li>- Zmontimi i pjesës së dëmtuar të karrocereve (nëse është e nevojshme).</li><li>- Përcaktimi i llojit të saldimit special (TIG-<i>Tungsten Inert Gas</i>; MIG-<i>Metal Inert Gas</i> dhe MAG-<i>Metal Active Gas</i>) që do të përdoret.</li><li>- Përzgjedhja e aparatit për saldimit special përkatës.</li><li>- Përcaktimi i hapave për riparimin me saldimit special të pjesës së dëmtuar të karrocereve.</li><li>- Përzgjedhja e veglave të nevojshme për të kryer procesin e riparimit me saldimit special të përzgjedhur.</li><li>- Përzgjedhja e materialit mbushës për saldimit special të përzgjedhur.</li><li>- Veshja e uniformës dhe e mjeteve mbrojtëse për saldimit special.</li><li>- Kujdesi për veglat dhe pajisjet e punës.</li><li>- Rregullat e sigurimit teknik dhe të ruajtjes së mjedisit gjatë parapërgatitjes për saldime speciale të pjesëve të karrocereve.</li></ul> <p><b>Instrumentet e vlerësimit:</b></p> <ul style="list-style-type: none"><li>- Vëzhgim me listë kontrolli.</li></ul>	

---

***Kriteret e vlerësimit:***

Nxënësi duhet të jetë i aftë:

- të bëjë analizën dokumentacionit teknik të karrocerisë.
- të përzgjedhë instrumentat dhe aparatet e duhura matëse dhe kontrolluese.
- të bëjë kontrollin e pjesës së dëmtuar të karrocerisë dhe të përcaktojë drejt llojin e materialit dhe shkallën e dëmtimit.
- të zmontojë pjesën e dëmtuar të karrocerisë (nëse është e nevojshme).
- të përcaktojë drejt llojin e saldimit special (TIG-*Tungsten Inert Gas*; MIG-*Metal Inert Gas* dhe MAG-*Metal Active Gas*) që do të përdoret.
- të përzgjedhë aparatën e duhur për saldimit special përkatës.
- të përcaktojë hapat e duhura për riparimin me saldimit special të pjesës së dëmtuar të karrocerisë.
- të përzgjedhë veglat e duhura për të kryer procesin e riparimit me saldimit special të përzgjedhur.
- të përzgjedhë materialin e duhur mbushës për saldimit special të përzgjedhur.
- të veshë uniformën dhe mjetet mbrojtëse për saldimit special.
- të tregojë kujdesin e duhur për veglat dhe pajisjet e punës.
- të zbatojë rregullat e sigurimit teknik dhe të ruajtjes së mjedisit gjatë parapërgatitjes për saldime speciale të pjesëve të karrocerisë.

**RM 2 Nxënësi kryen saldime speciale të pjesëve të dëmtuara të karrocerisë.**

***Përmbajtja:***

- Përgatitja paraprake e pjesëve të karrocerisë që do riparohen me saldime speciale:
  - drejtimi i copave të thyera.
  - drejtimi i copave të shformuara
  - përgatitja dhe pastrimi i buzëve për saldimit special
  - përgatitja e zonave të plasaritura për saldimit special
- Përgatitja e bangos dhe vendosja e pjesës në bango (nëse saldimiti do të kryhet në bango).
- Përgatitja e aparatit të saldimit special (TIG, MIG ose MAG).
- Vendosja e regjimit të saldimit special përkatës.
- Teknikat e saldimit special TIG të pjesëve të karrocerisë.
- Teknikat e saldimit special MIG të pjesëve të karrocerisë
- Teknikat e saldimit special MAG të pjesëve të karrocerisë.
- Punimi përfundimtar i tegelit të saldimit special të kryer.
- Matja dhe kontrolli i cilësisë së saldimit special të kryer.
- Heqja e pjesës së riparuar nga bangoja (kur saldimiti special kryhet në bango).
- Montimi i pjesës së riparuar në karrocieri.
- Llogaritja e kostos dhe çmimit të riparimit me saldimit special

- të pjesës së dëmtuar të karrocerisë.
- Përgatitja e dokumentacionit teknik dhe financiar të punës së kryer.
- Kujdesi për veglat dhe pajisjet e punës.
- Rregullat e sigurimit teknik e të ruajtjes së mjedisit gjatë riparimit me saldimit special të pjesëve të dëmtuara të karrocerisë.

***Instrumentet e vlerësimit:***

- Vëzhgim me listë kontrolli.

***Kriteret e vlerësimit:***

Nxënësi duhet të jetë i aftë:

- të bëjë përgatitjen paraprake të pjesëve të karrocerisë që do riparohen me saldime speciale (drejtimin e copave të thyera dhe të shformuara, përgatitja dhe pastrimi i buzëve, përgatitja e zonave të plasaritura).
- të përgatitë bangon dhe të vendosë pjesën në bango (nëse saldimi do të kryhet në bango).
- të përgatitë për punë aparatit e përzgjedhur për saldimit special (TIG, MIG ose MAG).
- të vendosë regjimin e saldimit special përkatës.
- të zbatojë teknikat e saldimit special TIG të pjesëve të karrocerisë.
- të zbatojë teknikat e saldimit special MIG të pjesëve të karrocerisë.
- të zbatojë teknikat e saldimit special MAG të pjesëve të karrocerisë.
- të bëjë punimin përfundimtar të tegelit të saldimit special të kryer.
- të kryejë matjen dhe kontrollin e cilësisë së saldimit special të kryer.
- të bëjë heqjen e pjesës së riparuar nga bangoja (kur saldimi special kryhet në bango).
- të bëjë montimin e pjesës së riparuar në karroceri (kur është çmontuar më parë).
- të llogaritë koston dhe çmimin e riparimit me saldimit special të pjesës së dëmtuar të karrocerisë.
- të përgatitë dokumentacionin teknik dhe financiar të punës së kryer.
- të tregojë kujdesin e duhur për veglat dhe pajisjet e punës.
- të zbatojë rregullat e sigurimit teknik e të ruajtjes së mjedisit gjatë saldimit special të pjesëve të dëmtuara të karrocerisë.

---

**Udhëzime për zbatimin e modulit**

- Ky modul duhet të trajtohet në repart saldimit ose në mjedis pune (servise) ku kryhen punime të riparimit me anë të saldimeve speciale të pjesëve të karrocerive të mjeteve të transportit.
- Mësuesi i praktikës duhet të përdorë sa më shumë të jetë e mundur demonstrimet konkrete të teknikave dhe procedurave të saldimeve speciale të pjesëve të karrocerive.
- Nxënësit duhet të angazhohen në veprimtari konkrete pune për

---

kryerjen e punimeve të parapërgatitjes dhe të realizimit të saldimeve speciale (TIG, MIG dhe MAG) të pjesëve të ndryshme të karrocive, fillimisht në mënyrë të mbikqyrur dhe më pas në mënyrë të pavarur. Ata duhet të nxiten të diskutojnë në lidhje me proceset e punës që kryejnë.

- Gjatë vlerësimit të nxënësve duhet të vihet theksi te verifikimi i shkallës së arritjes së shprehive praktike për realizimin e teknikave të duhura të saldimeve speciale të pjesëve të karrocive.
- Realizimi i pranueshëm i modulit do të konsiderohet arritja e kënaqshme e të gjitha kriterëve të realizimit të specifikuar për çdo rezultat të të mësuarit.

---

**Kushtet e domosdoshme për realizimin e modulit**

Për realizimin si duhet të modulit është e domosdoshme të sigurohen mjediset, veglat, pajisjet dhe materialet e mëposhtme:

- Mjedise të praktikës së saldimit në shkollë ose në servise.
  - Aparate për saldime speciale (TIG, MIG dhe MAG) dhe pajisjet përkatëse.
  - Materialet e nevojshme për saldime speciale të pjesëve të karrocive.
  - Komplet i veglave, pajisjeve dhe instrumenteve të nevojshme për matje, kontrole dhe saldime speciale.
  - Karroceri të ndryshme të mjeteve të transportit dhe pjesë të ndryshme të karrocive.
  - Formate të dokumentacionit teknik dhe financiar.
  - Katalloge të mjeteve të transportit, manuale, udhëzuesa, materiale të shkruara në mbështetje të çështjeve që trajtohen në modul.
-